

Patenta tek. №

2286.

Klase:

25²

25-a

Finanču ministrijas
Patentu valdei.

Izgudrojuma pieteikums.

Pieteicējs (vārds, uzvārds vai firmas nosaukums un adrese):

VALSTS ELEKTROTEHNISKĀ FABRIKA,

Vidzemes šosejā No.19,

Rīgā.

Pilnvarnieks (vārds, uzvārds un adrese):

VALSTS ELEKTROTEHNISKĀ FABRIKA.

Iesniedzot divos eksemplāros zīmējumus un aprakstu, lūdzu izsniegt ^{man} ~~XXXXXX XXXXX XXXXX~~ *) patentu
izgudrojumam ar nosaukumu:

S p o l e s k e r m e n i s .

Pielikumi:

1) Apraksts 2 eks. uz 1 lap.

2) Zīmējumi 2 „ „ 1 „

3) ~~Pielikums apraksts.~~ *)

4) Latv. b. 1934. g. 28/VI.

pateik. nod. nomaksas kvīts

№ 16/17691.

5) Pat. valdes
izgudrojuma patentēšanas ap-
liecība.

RĪGĀ, 1934. g. 30. jūnijā

*) Pieteicējs

Pilnvarnieks

*) Nevajadzīgo nostrīpot.

Lēmums:

Atsīk. Uzskatīt iesniegt zīmējumus. Ievērojot izgudrojuma
nosaukumu, noteiktāki sastādīt aprakstu, pēc kura pieteikto izgudroju-
mu varētu izgatavot bez kādiem mainījumiem. Tāpat noteikt
izgudrojuma nosaukumu.

11.36.

J. K. Lelauš

^{top} 1) Pipnasito patutu vismigt.

17.9.36.

— — — — —

Henry D. Leland

Patenta nodevas nomaksas atzīme gadā.

Gads	Latu	Līdz		Latvijas bankas kvīts no		
		mēnesis	gads	mēnesis	gads	numurs
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

Piezīmes:

- 1) Aizsardzības apliecība № izdota 193..... g.
- 2) ,, ,, izsludināta V. V. 193..... g. numurā.
- 3) Patents izsniegts 193..... g.
- 4) ,, izsludināts V. V. 193..... g. numurā.
- 5) ,, atraidīts 193..... g.
- 6) ,, dzēsts 193..... g.

VALSTS

ELEKTROTECHNISKĀ FABRIKA

Vidzemes šosējā Nr.19

R i g ā .

Spoles ķermenis.

Agrākais spoles ķermenis tika izgatavots no kartona vai cita materiāla, saistot atsevišķās daļas ar līmējošām vielām. Spoles ķermenis sastāvēja no vidus daļas, kuŗu izgatavoja uztinot uz noteikta profila veid~~na~~ kartonu un to salīmējot. Vidējās daļas galos atstāja bārkstis pie kuŗām abās pusēs pielīmēja spoles vītņu saturošās malas.

Jaunais spoles ķermeņa tips tiek sastādīts no atsevišķām daļām. Ķermeņa daļas savstarpēji saista saķetnojot /sazobojot/ t.i. daļas sakabina un atbalsta vienu ar otru nelietojot nekādus saistošus palīglīdzekļus. Saķetnojuma veids iespējams netikai tāds, kā rādīts rasējumā, bet gan dažāds. Spoles daļas sešas, divas A, divas B un divas C daļas. Spoli sastādot daļas B sakabina ar daļām A, tādā veidā pēdējās saistot. Daļu B atstātumu nostiprina ar daļām C. Tā sastādīts spoles ķermenis ir stabils. Spoles ķermeņa daļas pagatavojamas no cieta izolācijas materiāla, jo viļņus uztinot ķermenim jāuzņem spēki. Daļas iespējams izgatavot vairumā, štancējot. Sastādīšana pie precīzi izgatavotām daļām aizņem maz laika, atkrīt līmējošo vielu izmaksa, šie apstākļi samazina spoles ķermeņa izmaksu. Ķermeņa ārējās kontūras noteiktas un kopskats glīts.

Izgudrojuma īpatnības.

- 1/ Spoles ķermeņa daļas saistītas ar ķetnojumu.
- 2/ Ķetnojumu nav vajadzīgs līmēt, jo izturība ir pietiekoša.

Valsts Elektrotehniskā Fabrika

F. M.

Tirdzniecības un rūpniecības



GATAVOŠANAS PANĒMIENS.

Līdz šim, gatavojot šādus vai līdzīgus spoļu ķermeņus, tos gatavoja no papīra, papes jeb t.l. materiāla. Atsevišķi izgatavotās ķermeņa daļas tika savstarpēji sasaistītas, sastiprinātas ar kādu saistvielu /salīmētas/. Minētā gadījumā katrai atsevišķai daļai, pa lielākai daļai, bija atsevišķas malas - atloki, kurus savstarpēji, no vienasun otras daļas, sastiprinot-salīmējot, izveidoja pašu ķermeni. Šāds ķermenis tomēr arī nestabils savā formas pastāvībā, kuŗa stipri maīnās no ārējiem apstākļiem - sausuma un mitruma. Šis gatavošanas veids ir vēl pieciešams tikmēr, kamēr kā izejmateriālu lieto plānāku papīri, papi jeb t.l. materiālu, kas ļauj savstarpēji labi sasaistīties ar līmēšanu un nav prasība pēc formas pastāvības. Gadījumā, kā tas nāk priekšā piem. elektrotechnikā jeb t.l., kur spoles ķermeņa sieninām jābūt ne tikai savam uzdevumam atbilstoši mēchaniski izturīgām, bet jābūt arī izturīgām pret augstākiem elektrības spriegumiem, savas formas nemainošiem, tur šādu ķermeņu izgatavošana no papīra, papes jeb t.l. materiāla, pēc augšminētā parastā paņēmiena ar salīmēšanu jeb t.l. ir ļoti apgrūtināša, jo ķermeņa sieninām, t.i. atsevišķām daļām jābūt gadījumā stipri biezām - vairāku mm. biezumā - un šādu daļu salīmēšana, lai būtu pietiekōša mēchaniskā izturība, jau ļoti grūta, un visumā tā lieta iznāk samērā dārga un pie tam vēl neapmierinošā izpildījumā.

Izgudrojums atļauj šādiem jeb t.l. spoļu ķermeņiem lietot dažādus izejmateriālus, attiecīgām prasībām piemērotus, neskatoties uz viņu fiziskām īpašībām, vienalga kādā biezumā. Izgudrojums rāda paņēmienu, kā atsevišķās spoles ķermeņa daļas savstarpēji savienot, sasaistīt bez kādām saistvielām vai atsevišķiem mēchaniskiem palīglīdzekļiem jeb t.l. Izgudrojuma lietderība arī ļoti ērtā un ātrā daļu salikšanas iespējamībā par ķermeni, bez kādām speciālām ierīcēm un palīglīdzekļiem, kas jūтами atsaucas uz pašizmaksas salētināšanos.

Minētā izgudrojuma izpildījuma piemērs apskatīts klātpieliktos šematiskos zīmējumos.

Zīmējumos 1, 2 un 3 parādītas spoles ķermeņa atsevišķās daļas, kuŗas vienā ķermenī ietilpst parasti pa divi no katras. Plāksnēm pēc zīm. 1 un 2 ir tā, jeb arī citādi kā, izveidoti attiecīgi saskaņoti robi 5,6,7 un 8 un izcilņi 9 un 10, bet plāksnēm pēc zīm. 2 ir robi 11,12,13,14,15,16 un izcilņi 17,18,19,20,21,22,23 un 24. Plāksņu, zīm.1, robi 5,6,7 un 8 atbilst plāksņu, zīm.2, izcilņiem 17,18,19,20, bet izcilņi 9 un 10 - robiem 15 un 16. Plāksņu zīm.2, robu 11,12,13 un 14 platums atbilst plāksnes, zīm.3, biezumam d.

Attiecīgi savienojot-sazobojot vienu plāksņu izcilņus un robus ar otrējo plāksņu robiem un izcilņiem, jeb otrādi t.l., iegūstam ciešu daļu sasaistīšanos vienā kopējā ķermenī, kā šinī gadījumā zīm.4

Apskatītā gadījumā 2 gab. plāksnes 25 un 26, pēc zīm.2, ar robiem 11, 12, 13 un 14 tiek "iegrieztas" starp, pēc zīm.3, izgatavotām plāksnēm 27 un 28; tā gūstot, skat zīm.5, divu galu 27 un 28 un

26

divu malu 25 un 26 savstarpēju savienojumu. Tālāk, viena plāksne 29, pēc zīm. 1. /skat. zīm.4 un 5./ tiek iespiesta starp plāksnēm 25 un 26 tā, ka plāksnes 29 robos 5 un 7 ieiet plāksnes 25 izcilņi 18 un 20, bet robos 6 un 8 tādi paši attiecīgi izcilņi no otrās, pēc zīm.2, izgatavotās plāksnes 26. Plāksnes 29 izcilnis 9 nāk plāksnes 25 robā 16, bet izcilnis 10 līdzīgā, attiecīgā robā, pēc zīm.2 gatavotā plāksnē 26. Otrās, pēc zīm. 1, gatavotās plāksnes 30, plāksnei 29 analogos robos 5 un 7, ieiet plāksnes 25 izcilņi 17 un 19, bet plāksnes 30 robos, anolīgos 29 robiem 6 un 8, ieiet plāksnes 26 izcilņi, analogi plāksnes 25 izcilņiem 17 un 19. Plāksnes 30 izcilnis analogs plāksnes 29 izcilnim 9, ieiet plāksnes 25 robā 15 un plāksnes 30 izcilnis analogs plāksnes 29 izcilnim 10 - ieiet pēc zīm. 2 gatavotās plāksnes 26 robā, analogā plāksnes 25 robam 15. Plākšņu 29 un 30 gali ieiet blīvi starp, pēc zīm.3 gatavotām plāksnēm 27 un 28.

Izgudrojuma īpatnības.

1. Spoļu ķermeņu, transformatoriem jeb t.l., gatavošanas paņēmiens īpatnējs ar to, ka pēc izgudrojuma lietderīgā izveidojuma var pielietot dažādu, ar dažādām fiziskām īpašībām, materiālu, pie kam atsevišķu daļu savstarpējai sastiprināšanai nav vajadzīga nedz kāda saistviela /līmve/, nedz arī kādi mehāniski sastiprināšanas līdzekļi, un panākta arī formas nemainība.

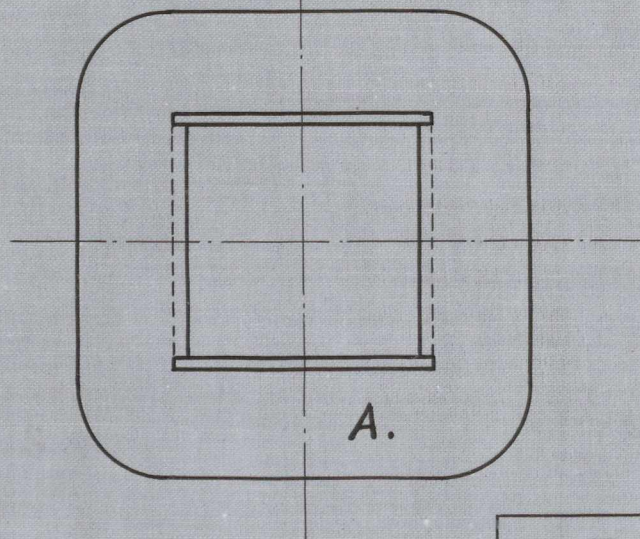
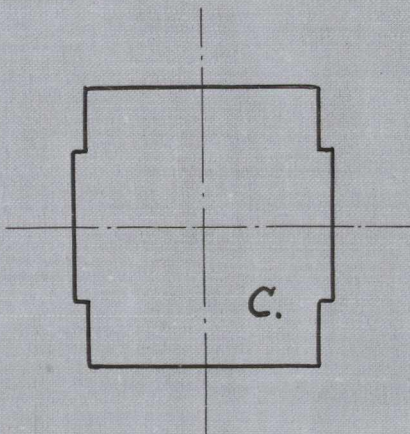
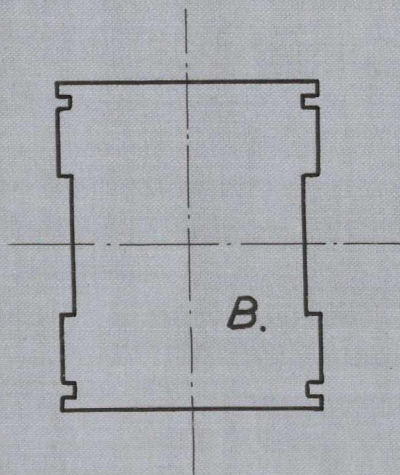
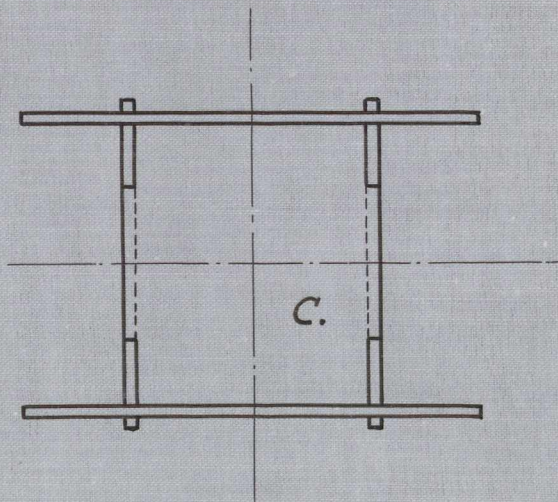
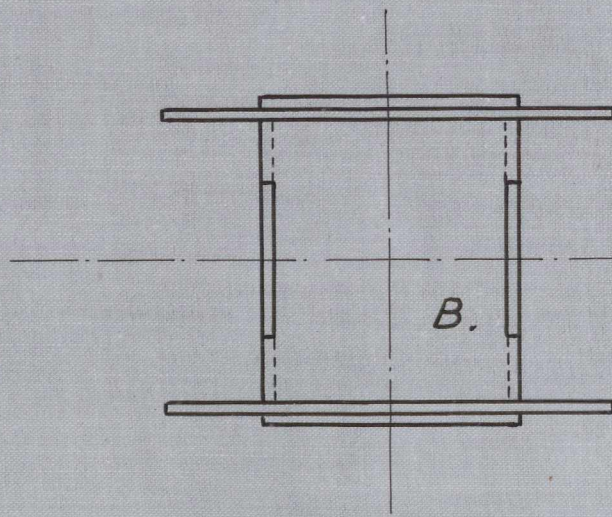
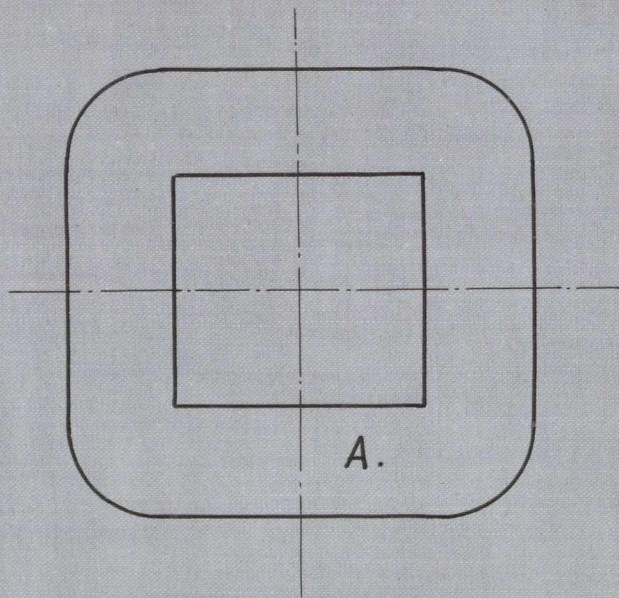
2. Spoļu ķermeņu, transformatoriem jeb t.l., gatavošanas paņēmiens, pēc punkta 1. īpatnējs ar to, ka atsevišķu daļu savstarpējā sastiprināšana tiek izdarīta ar asprātīgi sakombinētu sazobu - atsevišķām daļām saskaņoti izveidotu izcilņu un robu - palīdzību.

3. Spoļu ķermeņu, transformatoriem jeb t.l., gatavošanas paņēmiens, pēc punkta 2. īpatnējs ar to, ka daļu salikšana-sazobošana ar apskatīto sazobu palīdzību ir ļoti vienkārša, ērta un ātri veicama bez kādām speciālām ierīcēm un palīgīdzekļiem.

Rīgā, 7. VIII.36.

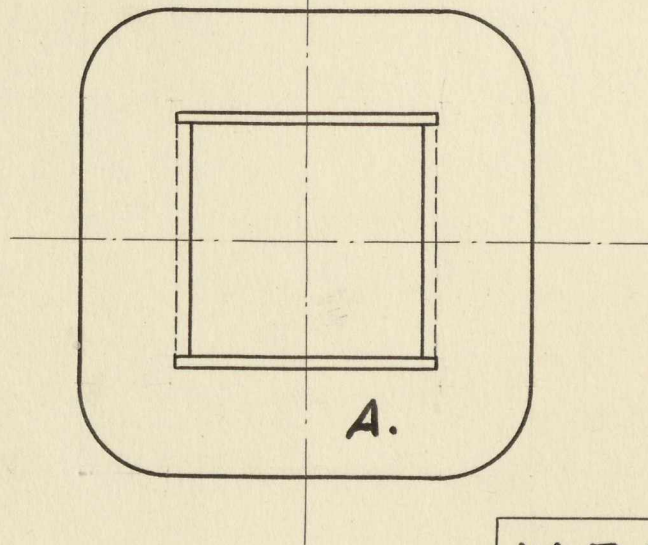
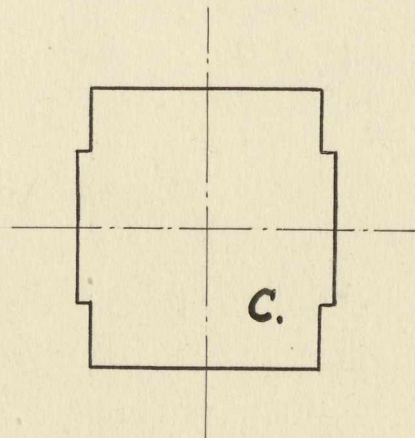
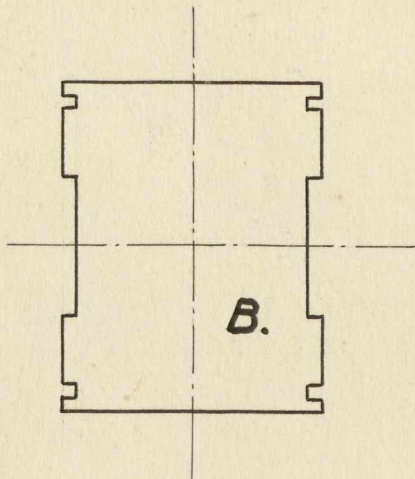
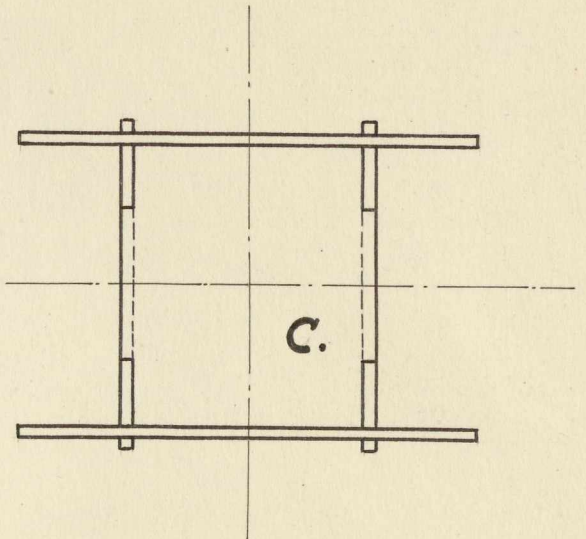
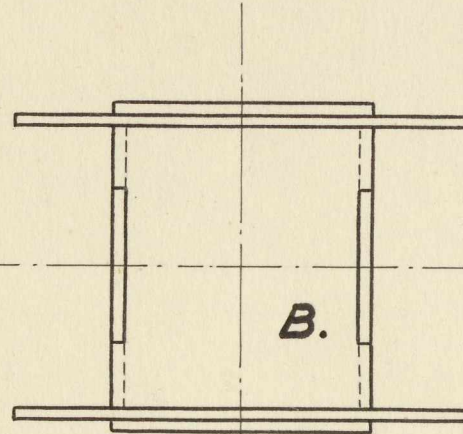
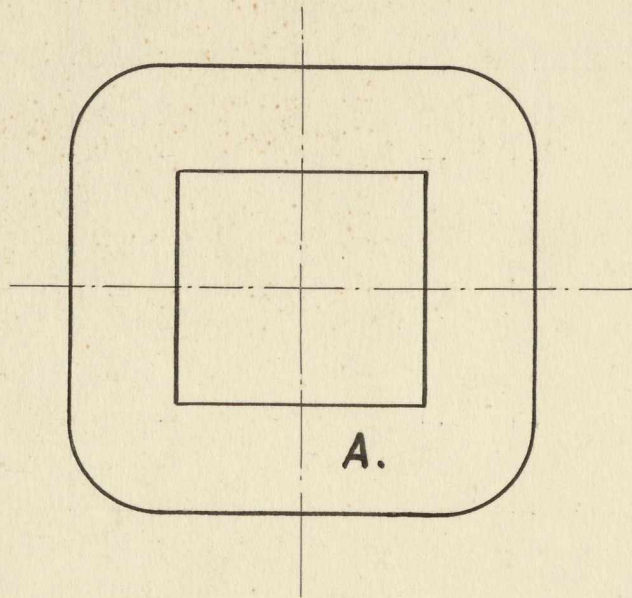
Valsts Elektrotehniskā Fabrika



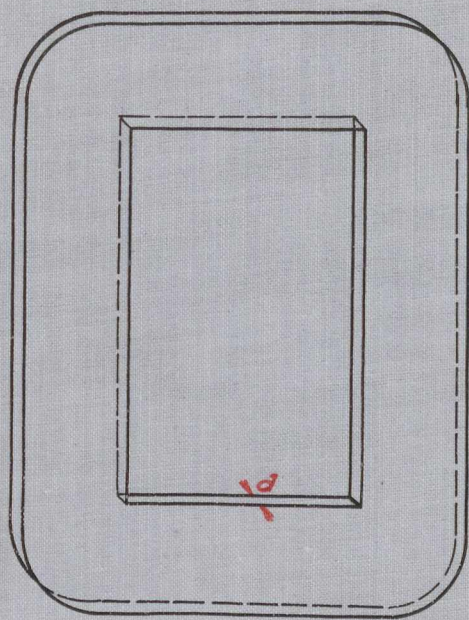


V.E.F.

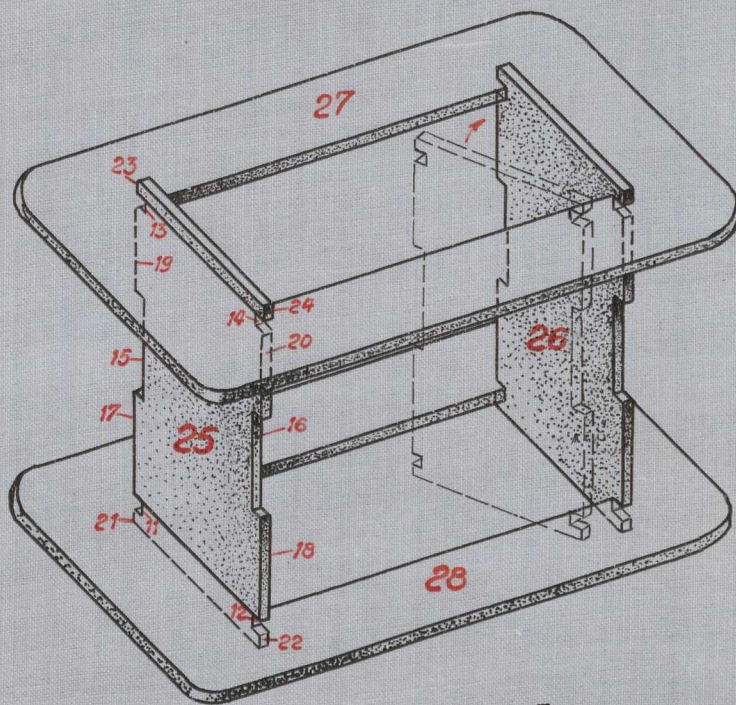
Spoles kermenis



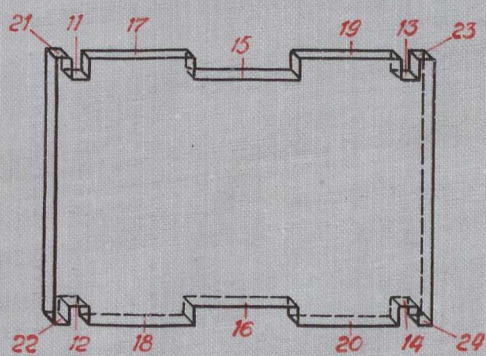
V.E.F.	Spoles kermenis
--------	-----------------



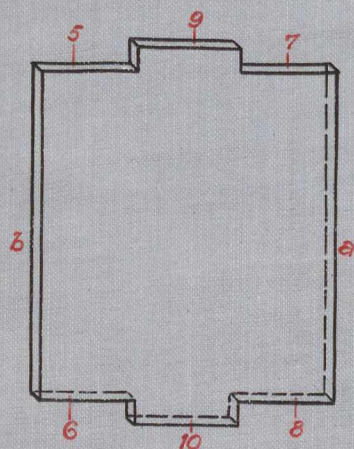
Zīm. 3



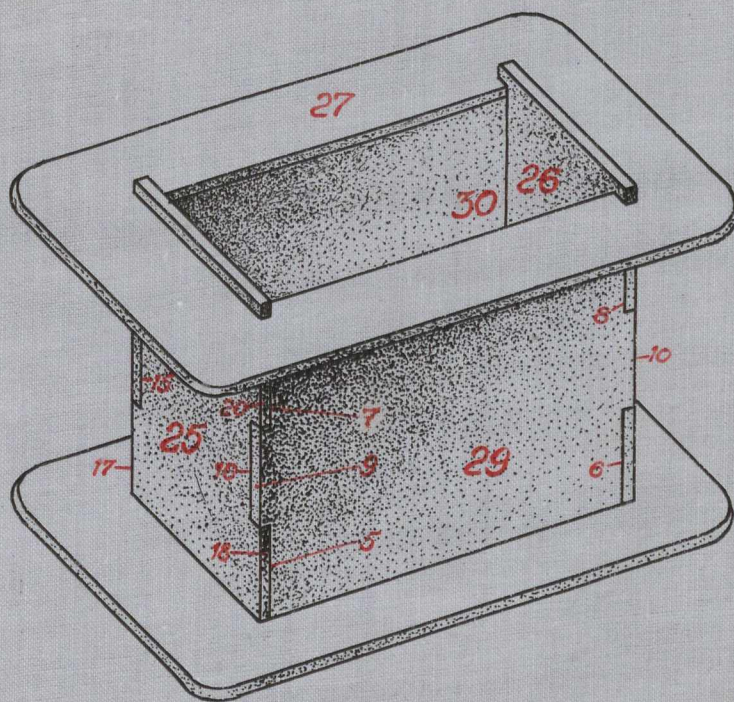
Zīm. 5



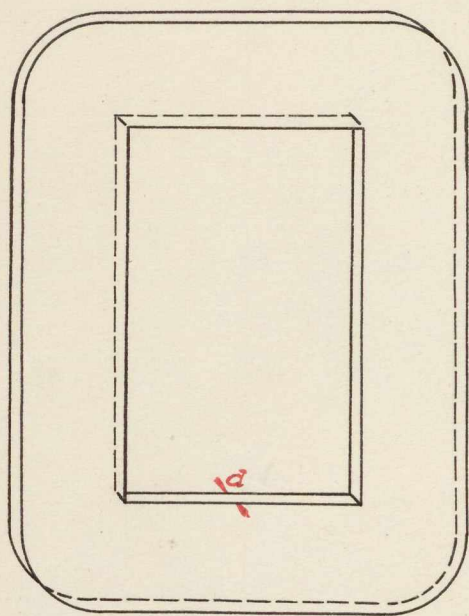
Zīm. 2



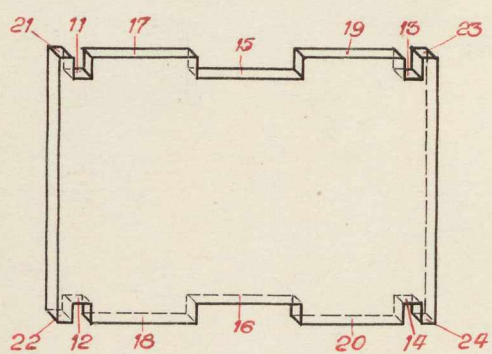
Zīm. 1



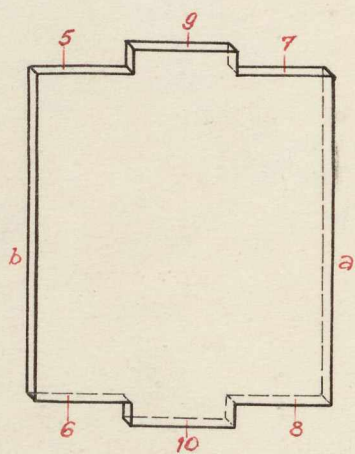
Zīm. 4.



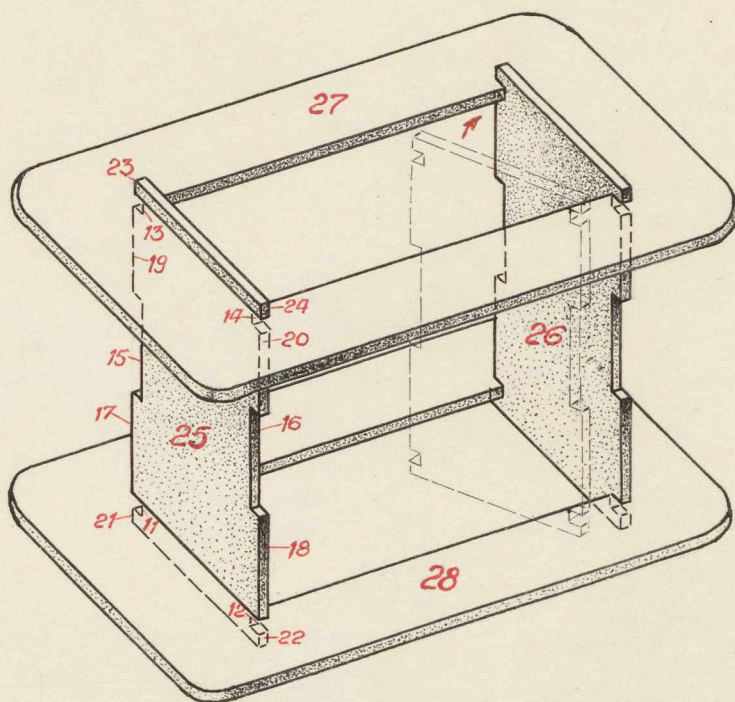
Zīm. 3



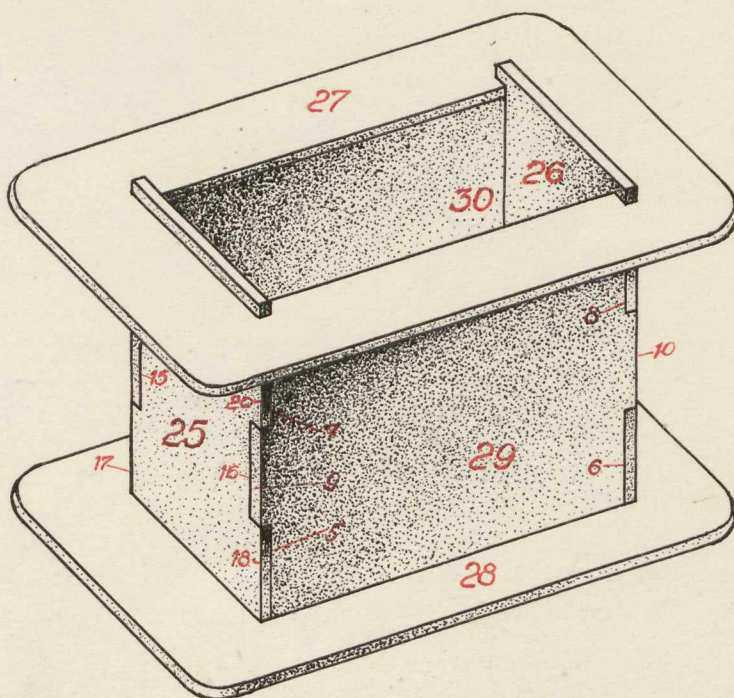
Zīm. 2



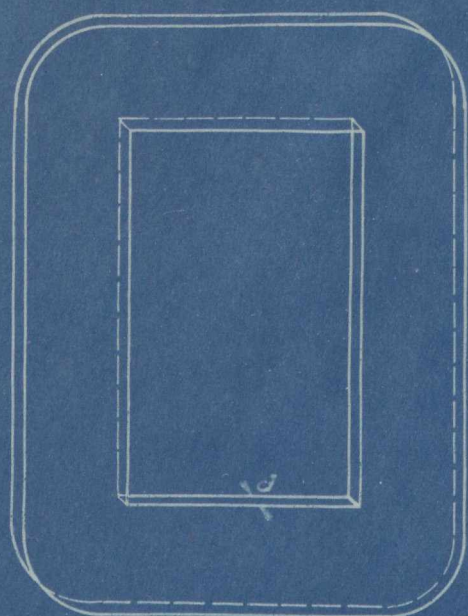
Zīm. 1



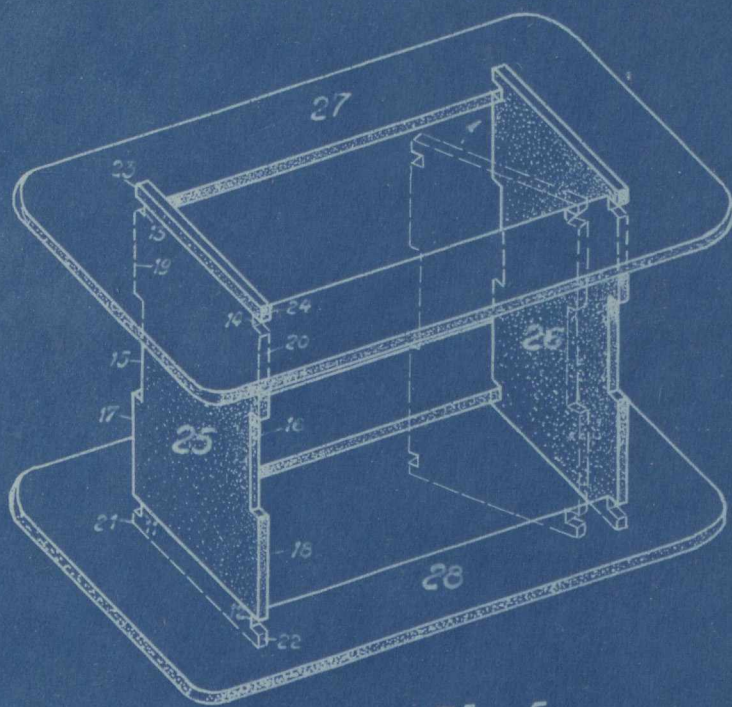
Zīm. 5



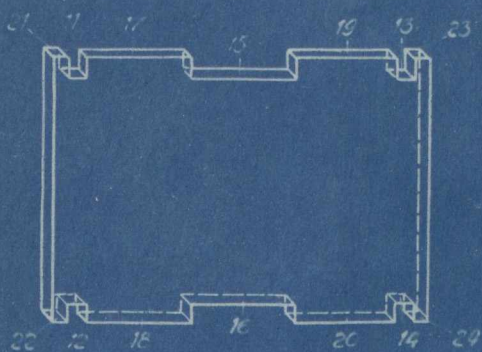
Zīm. 4.



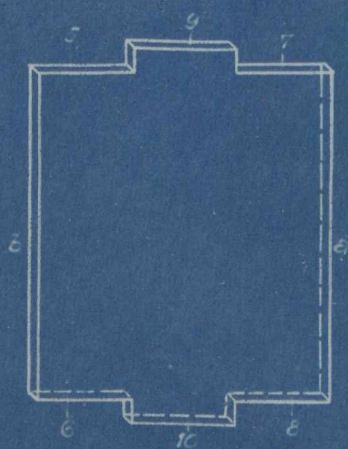
Zīm. 3



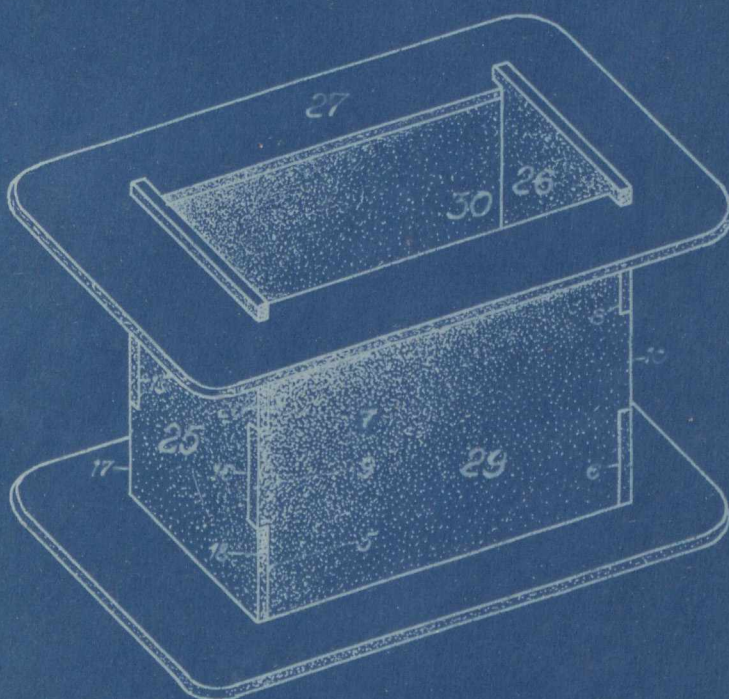
Zīm. 5



Zīm. 2



Zīm. 1



Zīm. 4

121
LATVIJAS REPUBLIKA

FINANČU MINISTRIJA

PATENTU VALDE



Aizsardzības apliecība

Nr. 140.

1934 g. 2. JŪLIJĀ patentu valdē saņemts

VALSTS ELEKTROTEHNISKĀS FABRIKAS

Rīgā, Vidzemes šosejā No.19.

Lūgums izsniegt patentu izgudrojumam:

SPOLES KĒRMENIS

Lūgumu iesniedza VALSTS ELEKTROTEHNISKĀ FABRIKA,

Rīgā, Vidzemes šosejā No.19.

Lūgumam pievienoti: apraksts, ZĪMĒJUMS

un Latvijas bankas 1934.g. 28. JŪNIJĀ kvīts

Nr. 16/17691 par pieteikuma nodevas nomaksu.

Zīmognodeva nomaksāta.

Rīgā, 1934.g. 7. JŪLIJĀ.

[Signature]
Departamenta vicedirektors.

[Signature]
Patentu valdes priekšnieks.



PATENTA APLIECĪBA

Nr. 2286

PAMATOJOTIES UZ PIEVIENOTO APRAKSTU UN VIŅĀ ATZĪMĒTĀM
ĪPATNĪBĀM, IZSNIEGTS: VALSTS ELEKTROTEHNISKAI FABRIKAI,
Rīgā, Brīvības gatvē N.19.

PATENTS

PATENTA PRIEKŠMETS: DAŽĀDU SPOĻU KĒRMENĀ, TRANSFORMATORIEM
JEB T.L. CATAVOŠANAS PAŅĒMILNS.

PATENTS IZDOTS UZ 15/piecpadsmit/ GADIEM, SKAITOT
NO "DECEMBRA" 1936 G., ZEM SEKOJOŠIEM NOTEIKUMIEM:

- 1) IEMAKSĀT PATENTU GADA MAKSAS NE VĒLĀK, KĀ "DECEMBRĪ"
- 2) IZMANTOT MINĒTO IZGUDROJUMU VAI PĀRLABOJUMU LATVIJĀ RŪPNIECISKOS
APMĒROS UN ATTIECĪGU APLIECĪBU IESNIEGT PATENTU VALDEI NE VĒLĀK,
KĀ "DECEMBRĪ" 1941 G.

VALDĪBA NEGALVO PAR PIETEICĒJA ĪPAŠUMA TIESĪBĀM UZ IZGUDROJUMU VAI
PĀRLABOJUMU UN TĀ LIETDERĪBU, BET IZSNIEDZOT PATENTU VIENĪGI APLIECINA,
KA UZ MINĒTO IZGUDROJUMU VAI PĀRLABOJUMU LĪDZ ŠIM LATVIJĀ NEVIENAM
PATENTS NAV IZSNIEGTS.

ZĪMOGNODEVA SAMAKSĀTA.

RĪGĀ, "DECEMBRĪ" 1936 G.

FINANČU MINISTRIS:

DEPARTAMENTA VICEDIREKTORS:

PATENTU VALDES PRIEKŠNIEKS: