

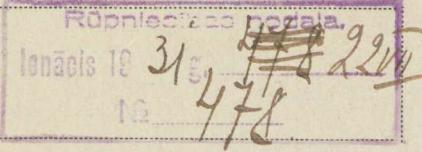
Maksā 8 sant.

Tek. patenta №

Klase:

1734  
24-6

158



Finanču ministrijas  
Patentu valdei.

## Izgudrojuma pieteikums.

Dzēsts

1934. 07. 12. III

Pieteicējs (vārds, uzvārds, jeb firmas nosaukums un adrese):

Jānis BLAUBERGS, Vilkenas Jaun-  
zenes caur Vilkeni.

Pilnvarnieks (vārds, uzvārds un adrese):

Iesniedzot ar šo divos eksemplāros zīmējumus un aprakstu, lūdzu izsniegt 1) manuok pīriņuak devējam  
patentu uz izgudrojumu ar nosaukumu: Aparats transmisijas noteiktai uzstādi-  
šanai apstrādājot tās gultnas

### Pielikumi:

- 1) Apraksts 2 eks. uz 2 lap.
- 2) Zīmējumi 2 „ „ „ „
- 3) 1) Pilnvara, pilnvaras noraksts:
- 4) Latv. b. kvite № 17/22054  
no 1931. g. 27. junija  
par pieteik. nod. nomaksu.
- 5) XXXXXXXXX pat. valdes XX  
apliecība par izgudrojumax pa- XX  
tentēšanu: XX



RĪGĀ, 1931. g. 22. jūlija

1) Pieteicējs:  
Pilnvarnieks:

1) Nevajadzīgo nostriņot.

J. Blaubergs'

1) Pieprasīto patente izsniegt.

11. 2. 33.

S. Lelauß  
Schleswitz

## Atzīmes par patentu gada nodevu nomaksu.

Gads	Latu	Līdz		Latvijas bankas kvītes no		
		mēnesis	gads	mēnesis	gads	numurs
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

**Piezīmes:**

- 1) Aizsardzības apliecība izdota 193..... g. .... ar №.....
- 2) „ „ „ izsludināta V. V. 193..... g. ..... numurā.
- 3) Patents izsniegt 193..... g. .....
- 4) „ „ izsludināts V. V. 193..... g. ..... numurā.
- 5) „ „ atraidīts 193..... g. .....
- 6) „ „ dzēsts 193..... g. .....

Jānis Blaubergs,  
Vilķenes Jaunzemos caur Vilķeni.

Aparāts transmisijas noteiktai uzstādīšanai apstrādājot tās gultnus.

Kā zinams, noslīpējot transmisijas gultnus lielāka nozīme ir pilnīgi noteiktai projektēto sāmēru ieturēšanai visām transmisijas daļām un līkumu atastumiem no centra.

Izgudrojuma priekšmets ir aparāts, kurā iespīlē apstrādājamo transmisijas kloķvārpstu noteiktā stāvoklī.

Pieliktā rasējumā tas ir attēlots divos pretskatos 1. un 2. figūrā un sānskatā 3. figūrā.

Aparāts sastāv no apgādāta ar skrūvēm 2,2 iespīlējamā gredzena 1, kurā iespīlē transmisijas kloķvārpstai galu. Pie iespīlējamā gredzena koncentriski pierīkots mērāmais grēdzens ar iedalījumiem 3 un pagārinājums 4, kurā atrodas ar bults 6 griešanu bīdāma daļa 5, kas nostādāma vēlāmā stāvoklī, t. i. daļā 5 iekārtotie caurumi 7,7 nostādāmi noteiktā atālumā no cauruma 1 centra.

Ar aparātu rīkojas šādi. Transmisijas vārpstai uz viena gala uzmauc aparātu un uz otra gala līdzīgu aparātu, kas var būt bez gredzena 3, pie kam 1. figūrā parādītā aparāta puse vērsta uz iekšu. Uträ pusē redzams tikai vārpstas gals. Lai tagad apstrādātu gultni, transmisijas vārpstai uz pirmā liekuma uzstāda, pirmkārt, pēc dotiem datiem bīdāmo daļu 5 tā, ka viens no caurumiem 7 iznāk

4

pilnīgi noteiktā atastumā no vārpstas gala centra, tas ir no cauruma l centra, atastumu piemēram mērot ar cirkuli, tad nostāda pirmā liekuma asi noteikti zem ierīkotās pie gredzena 3 bultas 8 viduslīnijas un attiecīgos caurumos 7 ievada apstrādājamā rīka asis. Izstrādājamā gultna vieta tiek iespīlēta starp apstrādājamām vīlēm un viss tiek ātri griezts ap asim, tas ir ap attiecīgo caurumu 7 centriem. Iegriežamais gulnis tad atrodas pilnīgi noteiktā vietā.

Lai apstrādātu nākošo gultni, pārstāda bīdamo daļu 5 tiktāl, kamēr viens no caurumiem 7 pilnīgi atbilst vārpstas ass liekuma centram un pašu vārpstu uzstāda zināmā lenķi pret pirmo stāvokli, kas viegli izdarāms, ja uz vārpstas atzīmē vietu, kurā pirmā stāvoklī bija tieši zem bultas 8 viduslīnijas, un tad pagriež vārpstu, kamēr šī atzīme iznākas pret zināmo vietu uz gredzena 3 dalaines. Pilnīgi noteiktu uzstādīšanu panāk ar parādīta 4. figūrā palīgrīka palīdzību. Šis rīks sastāv no pusloka, kas noteikti atbilst vārpstas pusaplokam un pierīkots pie tā linijsāla, kura šķautne atrodas noteikti pusloka diametra turpinājumā. Noliecot palīgrīku tā, ka izcilnis 9 iznāk uz atzīmes uz vārpstas virsmas, pagriež to tiktāl, kamēr palīgrīka šķautne 10 nesakrīt ar vēlamo dalījumu uz gredzena 3 dalaines. Tad vārpsta atkal noteikti uzstādīta otra gultna izstrādāšanai.

Lai izstrādātu pārējos gultņus, rīkojas līdzīgā kārtā.

Fig. 1.

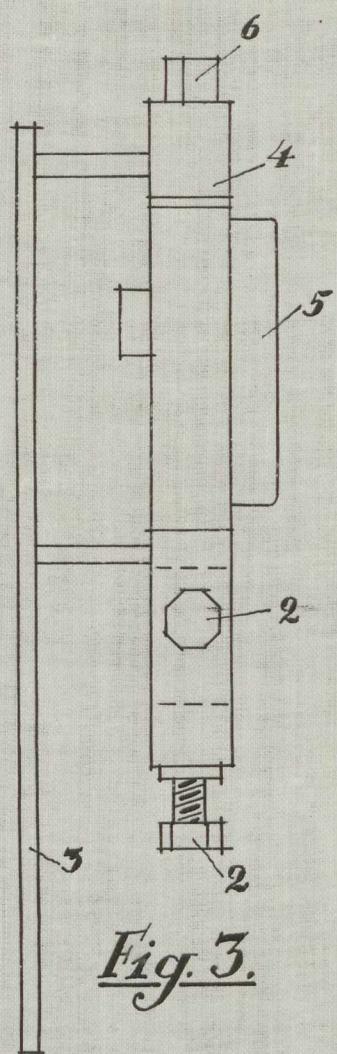
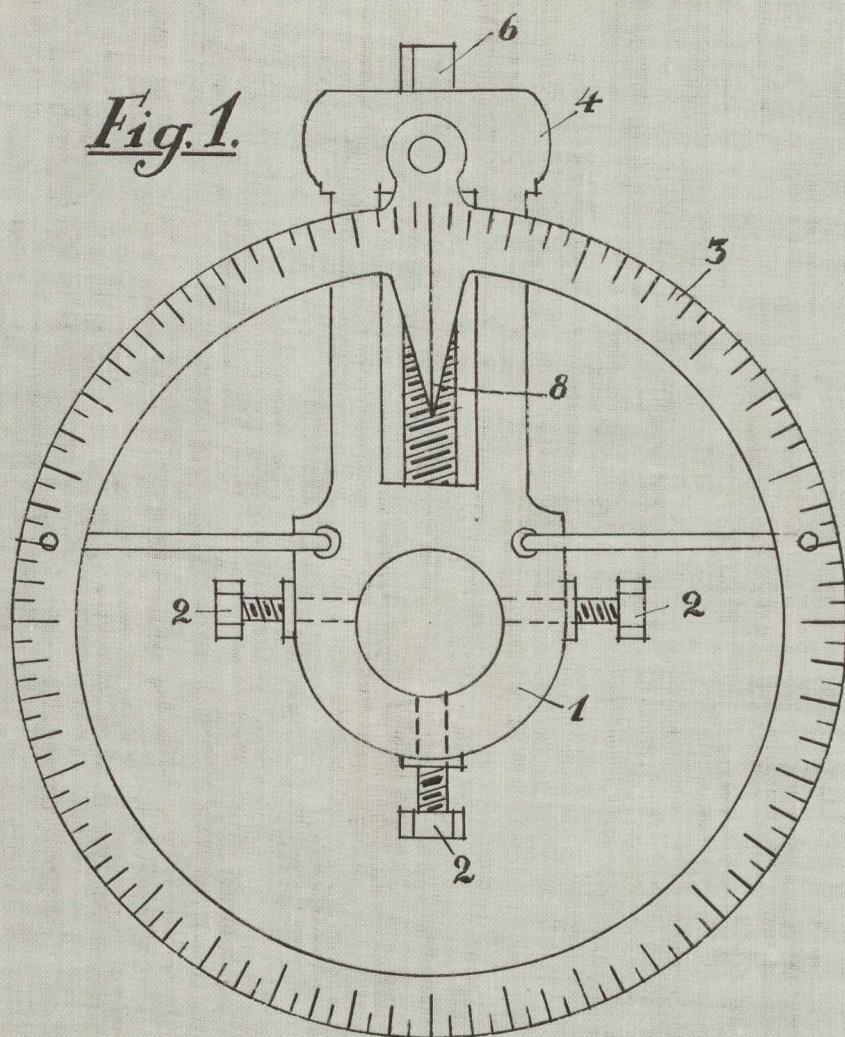


Fig. 3.

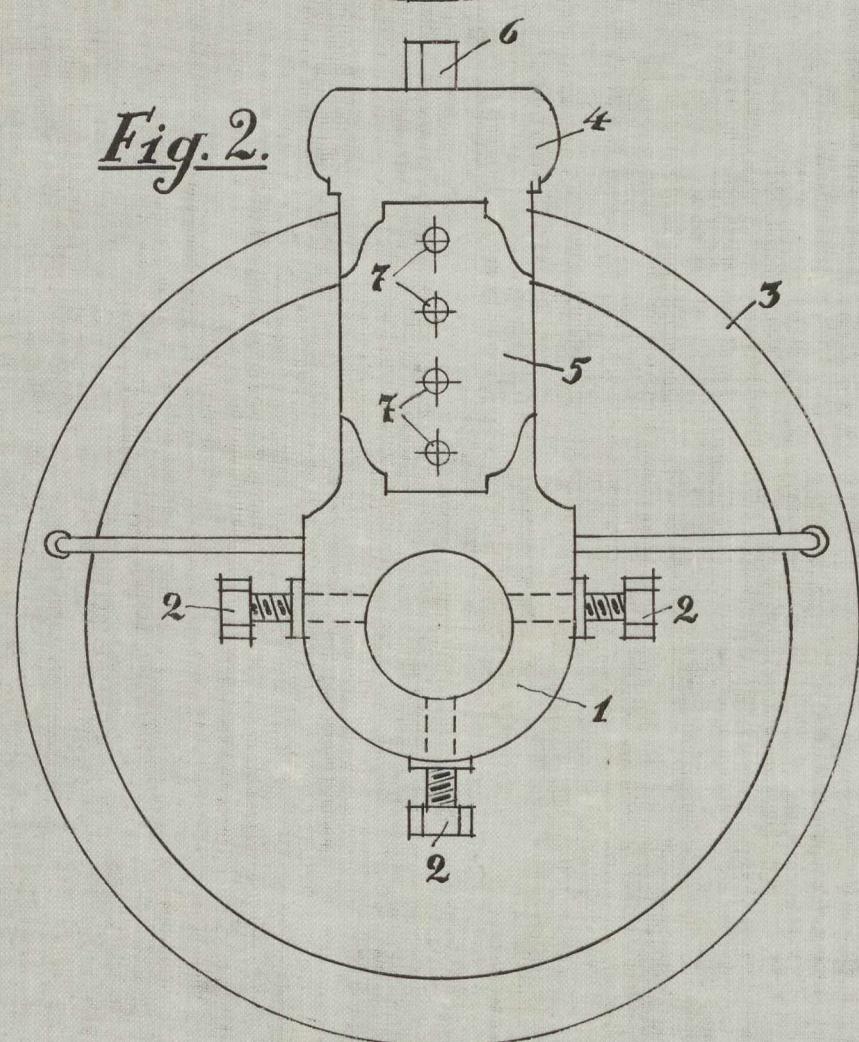


Fig. 4.

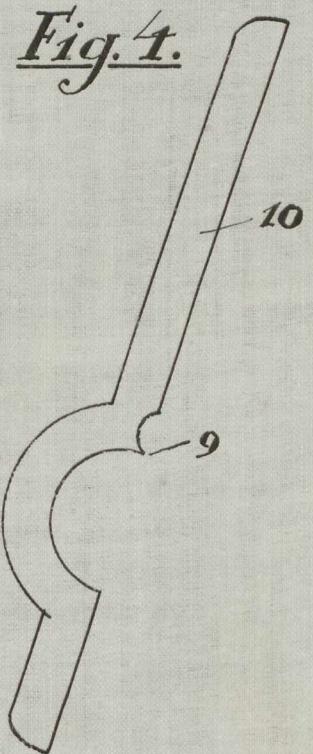


Fig. 1.

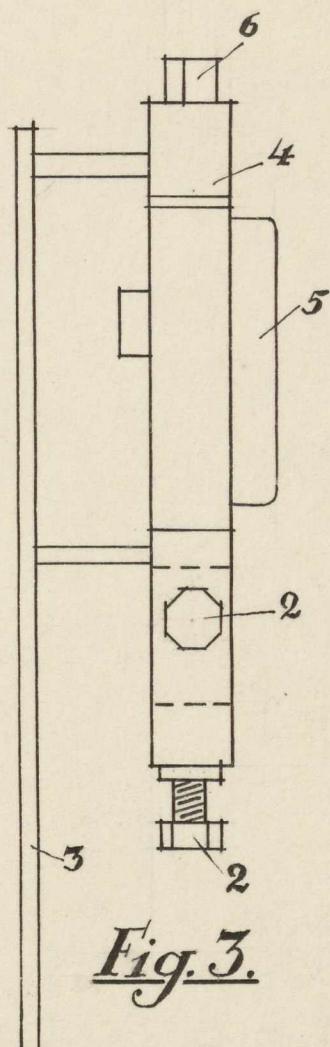
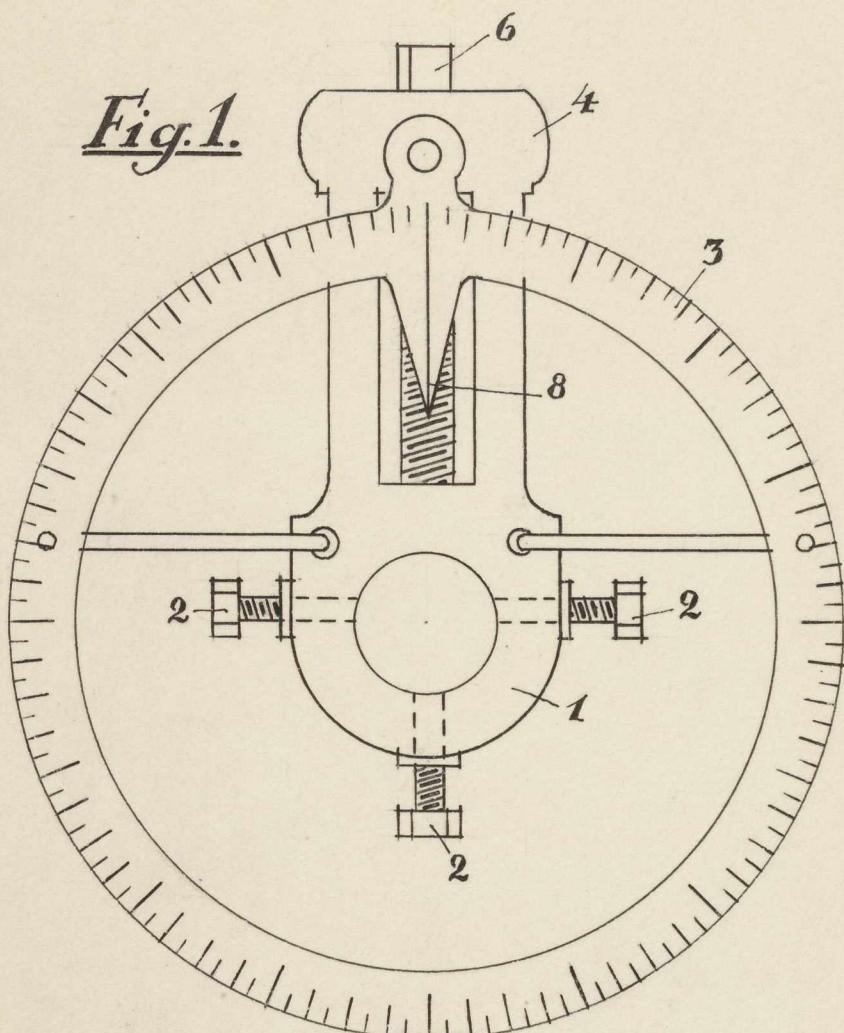


Fig. 3.

Fig. 2.

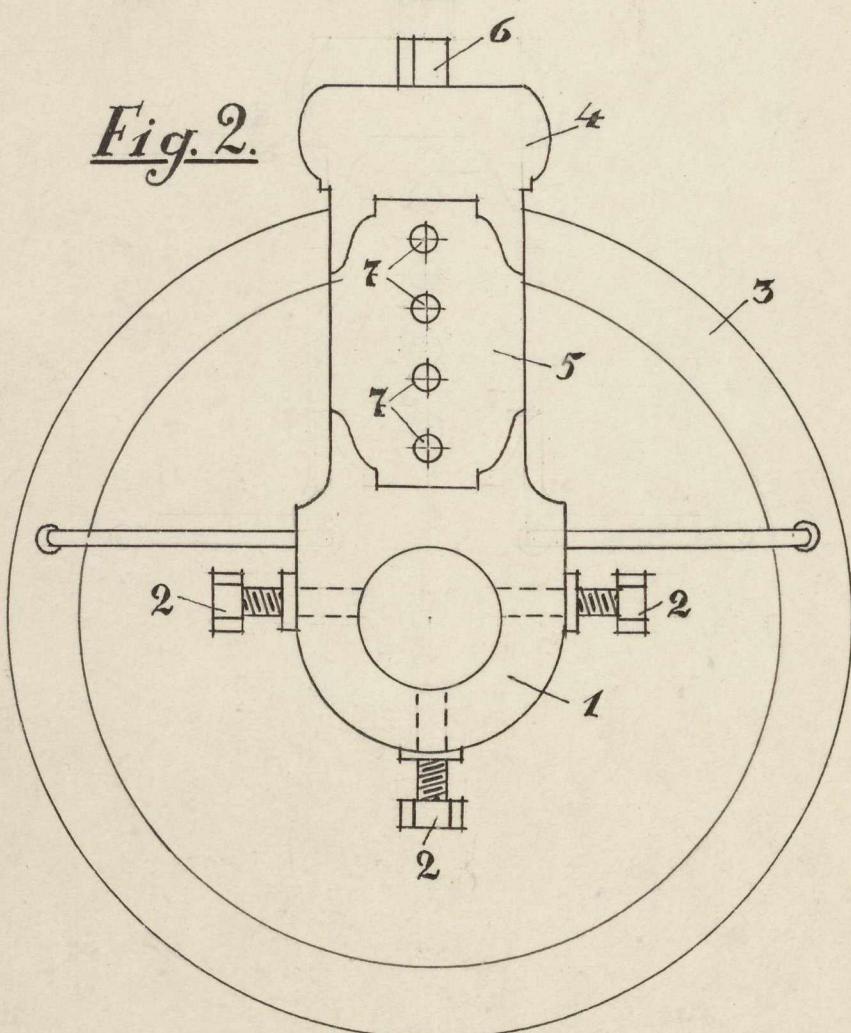
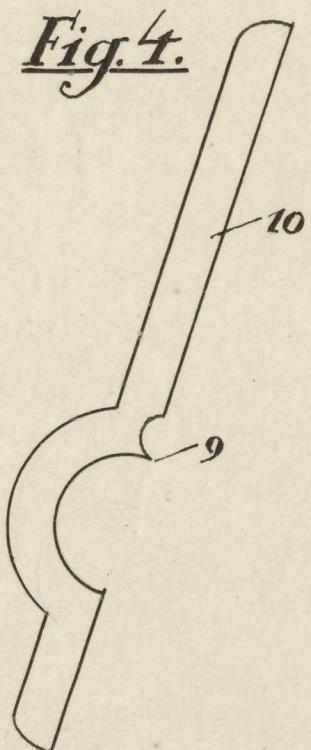


Fig. 4.



Patenta īpatnības.

1. Aparāts transmisijas noteiktai uzstādīšanai, apstrādājot tās gultņus, īpatnīgs ar to, ka tas sastāv no iespīlējamā gredzena, koncentriski pie tā ierīkota gredzena ar dalījumiem un pabīdamas dalas ar caurumiem (7), uzstādītiem zināmā attālumā no iespīlējamā gredzena centra, pie kam transmisijas vārpstas gulta apstrādāšanai transmisijas vārpstas galu iespīlē gredzenā (1), cauru mu (7) uzstāda atbilstoši transmisijas liekuma ass attālumam un liekuma novirzumu uzstāda ar gredzena (3) dalaines palīdzību.

2. Rīks, kas lietājams vārpstas liekumu novirzumu uzstādīšanai pie aparāta pēc 1.punkta, īpatnīgs ar to, ka tas sastāv no pusloka un pierīkotā pie tā līnijāla, kura šķautne ir tiešs turpinājums iespīlējamā gredzena diametram.

-----  
Pieteicējs: Jānis Blaubergs, Vilkenes Jaunzemos,  
caur Vilkeni.

Pieteicēja paraksts:

*J. Blaubergs*

