

Rūpniecības departaments.
Ienācis 5/6 1924
Nr. 4448

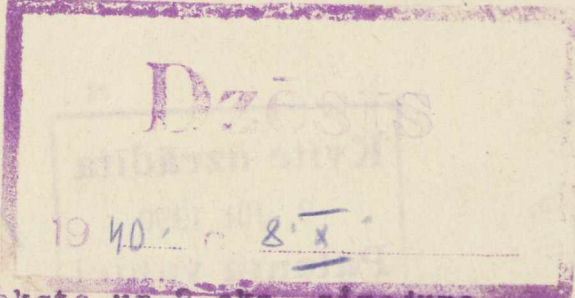


Patents 1356

Inž.-techn. RICHARDA ARNOLDA
KARĻA d. KABLITZ *Yelase 16 a*
dzīvojoša Rīgā, Alberta ielā 12.

PATENTU VALDEI

L Ū G U M S.



Pieliekot divus ekzemplarus apraksta un 2 ekz. zīmējuma
ka arī Latvijas Bankas kvīti № 15/17848 par Ls. 5.- ie-
maksu, lūdz man izdot patentu uz manis izgudrotu mecha-
nisku augšražīgu kurtuvi.

Ar cienišanu

Richard Arnolds.

Rīgā, 4. jūnijā 1924.

*Pat. kau. cū
pag. 8. IV 25.*

*2
Iesniegt patentu
4/IV 25
Cipri.
Lemmas*

*P.V.
6/6-24 J.W.*

3287

Kvīte uzrādīta
15 JUL 1929
Patentu valdei

9. VII. 29
14/25473
L. 25.-

Kvīte uzrādīta
8 JUL 1930
Patentu valdei

8.7.30
14/25930
L. 30.-

Kvīte uzrādīta
19 JUL 1931
Patentu valdei

18. VII. 32
14/38926
44.-
(80 + 40000)

Kvīte uzrādīta
7 JUL 1931
Patentu valdei

8.7.31
14/24456
L. 35.-

Kvīte uzrādīta
26 ZEP 1933
Patentu valdei

26. IX. 33.
14/65184
L. 45 + 11,25.

Kvīte uzrādīta
18 JUL 1937
Patentu valdei

14/41823
8.7.37.
60.-

Kvīte uzrādīta
18 JUL 1938
Patentu valdei

14/43916
7.7.38.
70.-

Kvīte uzrādīta
5 OKT 1939
Patentu valdei

135-076
34.8.4.
108,75.

Aizsardzības apliecinājums no 6. jūnija 1924 Nr. 395
patentam.

12. jūnija 1924. P. Kallitca pilnvarotā
Jānis Kormācins

Kvīte uzrādīta
3 AUG 1934
Patentu valdei

8. VIII. 34.
12/68598.
L. 53.- (ar soda naudu)

Kvīte uzrādīta
11 JUL 1936
Patentu valdei

8.7.37.
14/59765
L. 60.-

Kvīte uzrādīta
9 JUL 1935
Patentu valdei

8. VIII. 35
14/60372
L. 60,50 (ar soda naudu)

Pieteicejs: inženiers-technologs
RICHARDS ARNOLDS KARLA d. KABLITZ,
Rigā, Alberta ielā Nr. 12.



MECHANISKA AUGSTRAŽIGA KURTUVĒ.

Pazīstamās mechaniskās kurtuvēs, ka p.piem. ķežu-ārdu kurtuvēs, normali var sadedzināt 100 kilogramus ogles uz viena kvadrātmetra. Pie šī daudzuma pavairošanas no vienas puses ļoti īsā laikā sadeg ārdū stiepi, no otras puses, pielietojot mazvērtīgas, slapjas un akminainas degvielas, ārdū virsma iet bez degšanas, jo šīs degvielas neiedegās tik ātri ka ārdū tās aiznes. Pie no rokas apkalpojamām kurtuvēm ar mākslīgu gaisa pievešanu, vaj nu gaisu iespējot vaj arī caursūcot, ka uz karakugiem un lokomotīvēm, uz viena kvadrātmetra sadedzina trīs reiz lielāku ogļu daudzumu, bez ka ārdū ievērojamā mērā sadegtu, jo pie rokas kurtuvēm sargājotā šlakas kārta paliek uz ārdiem; turpretim pie mechaniskām kurtuvēm šī sargājotā kārta aiziet līdz ar kustošo ārdū virsmu, un tādā kārtā ārdū pastāvīgi māk sakarā ar svaigam ogle un sadeg. Tāpat minētās rokas kurtuvēs mākslīgi pievestais gaiss pūš karstumu uz augšu tā tad prom no ārdiem, tādā kārtā ārdus vēsinādam.

Šādu augstu rokas kurtuvju ražību iegūst pirmā kārtā caur auksto ogļu uzmešanu uz degošam, caur ko sasniedz dabīgu iedegšanos no apakšas uz augšu, un arī caur mākslīgu gaisa pievešanu.

Runā esošais izgudrojums pastāv iekš tam, bīdīt apakšējos ogļu slāņus lēnāk uz priekšu ka augšējos un tādejādi pakāpdarīnāt ogļu uzmešanai ar roku, līdz ar to jaattura tieši virs ārdiem šlaku saturošo slāni ka aizsargu; tālāk japielieto ārdū stiepi galu vēsinašana ar ūdeni, jo šie gali pastāvīgi tiek iestumti kvēlošā degvielā, bez tam kustošie ārdū stiepi atpakāļojot rada ogļu slāni tukšumus, kur rodas liesmainas sprauslas. Ārdū vispārejai virsmai nedrīkst būt izcilus stāvošu stāru un šķautņu, tādēļ kustošo ārdū izstumšanai iz ārdū virsmas janotiek grūdieniem un tiem pēc 3 zekundem jaatgriežas atpakaļ vispārīgā ārdū virsmā.

Šī augšējā ogļu slāņa pārbīdīšana, šī ārdū kustība grūdieniem un mākslīga gaisa pievadīšana, lietderīgi savienoti dod iespēju iegūt ar izgudroto mechanisko kurtuvi 3 reiz lielāku ražību ka ar ķežu ārdiem un citām mechaniskām kurtuvēm, bez ka sadedzinātu ārdū stiepus.

Lai taupības nolūkā iegūtu vienmērīgu ārdū aplāšanu, sevišķi ārdū virsmas beigu galā, kur pie ķēžu kurtuvēm ogles ir pilnīgi nodegušas un strauji ieplūst aukstais gaiss, ogleim ārdū galā jābūdas lēnāki uz priekšu, nekā sākumā, lai tas uzkātos. Pie dažām ogļu šķirmēm to varētu teoretiski sasniegt ar priekšgalā stāvi un tālāk lēzeni nokrītošu ārdū virsmu. Bet tā ka kurtuvē nepieciešami sadedzināt dažādas ogļu šķirmes, kurām dažāda saķepšanas tieksme un kuras dod dažādas šlakas un tā ka ir praktiski neizvedams izlocīt kurtuves darbības laikā ārdū virsmu, paceļot un nolaižot ārdū stieņu galus, tad pie šī izgudrojuma ārdū virsma ir garumā sadalīta vairākās daļās jeb rindās un katrai rindai piedota patstāvīga kustība; jābūt arī iespējai šo atsevišķo ārdū rindu patstāvīgo kustību regulēt no ārpuses kurtuves darbības laikā.

Tikai šie atzinumi ved pie izturīgas mehāniskas kurtuves ar ekonomisku un ilgstošu augstu ražību, kura ir raksturota pirmkārt caur ogļu pārbūšanu, tad caur ārdū galu vēsināšanu ar ūdeni, tālāk caur grūdienveidīgo ārdū kustību, tepat caur mākslīgo gaisa pievešanu un galu galā caur atsevišķo ārdū rindu patstāvīgo kustības kāpi.

Zīmejumā redzams izgudrojuma pielietošanas piemērs.

Ogli iebūda ar virzuli A un tā iet pār plāksni B uz kustošo ārdū virsmu. Ārdū virsma pastāv no vairākām, p.piem. trim, ārdū rindām C, C₁, C₂, pie kam katra ārdū rinda sastāv no pamīšus saliktiem kustošiem un nekustošiem ārdū stieņiem.

Visi ārdū guļ uz mūrī ielaistām un ar caurtekošu ūdeni vēsinātām ārdū sijām D. Nekustošie stieņi nepārbūdami ieāķēti ārdū sijās, turpretim kustošie ārdū stieņi slīd starp nekustošiem turp un atpakaļ, tā tad tiek vadīti. Kustošo stieņu turp-un atpakaļ būšana notiek ar uz ripām E esoša rāmja F palīdzību, kuru sevišķa tvaikamīšana G būda šurp un turp. Zem katras ārdū rindas uz rāmja guļ 2 šķērsstieņi no kvadrāt-dzelzs H un H₁. Šie šķērsstieņi atrodas starp ik pie katra kustoša ārdū stieņa pielietiem diviem āķiem J un nodē kustošo ārdū stieņu būšanai. Pa labi esošais šķērsstienis H₁ izbūda ārdus uz priekšu, turpretim šķērsstienis pa kreisi H atvelk ārdus atpakaļ viņu miera stāvoklī. Kreisais šķērsstienis H ir nekustami piestiprināts pie rāmja F, turpretim labais šķērsstienis H₁ guļ brīvi uz rāmja un caur ķīļa iekārtu to var kreisajam šķērsstienim tuvināt vai no tā attālināt. Ķīļa iekārtu darbina no ārpuses ar skrūves un kloķa palīdzību.

Šādā kārtā labais skērsstienis, pirms tas pieskarās labajam ārdā āķim J. un bīda attiecīgo ārdū, izdara pēc patikas mainamu nedzīvu kāpi. Ārdū kustības ceļa lielums ta tad ir mainams.

Katram ārdū stienim ir kupri K, kuri pār visu ārdū rindu rada sliegsņus, kuri visas uz priekšu bīdamās ogles stiprā mērā sabīda un pieceļ, turpretim atpakaļ nākot atvelk atpakaļ apakšējos ogļu slāņus, caur ko rodas zīmējumā punktēti uzrādītā ogļu gabalu uz priekšu kustība jeb ogļu pārbīdīšana, pie kam augšējie slāņi kustas uz priekšu divreiz ātrāk, ka apakšējie. Katrs punkts pirmā līkā līnijā 1 - 1 apzīmē izmēģinājuma aparatā caur stikla logu novērotus balti krāsotus ogļu gabaliņus, kuri pēc 3 grūdieniem ieņem attiecīgas vietas 4-tā līkā līnijā 4 - 4. Starp diviem kupriem esošās kvēlošās un šlaku saturošās ogles tiek aizturetas un rada aizdedzinošu pavardu priekš viņām pār bīdamām aukstām oglēm. Priekšējā plāksnē B ir ierīkots segmentveidīgs sliekšnis L, kuru pēc vajadzības var caur pagriešanu kurtuves darbības laikā pārstādīt.

Zīmējumā ar burtu M apzīmētā līnija rāda degvielas slāņa virsu.

Tvaika mašina izdara apmēram 3 sekundes ilgstošu grūdienveidīgu turp-un šurp-kustību, lai pēc tam 40-60 sekundes, stāvētu mierā. Tomēr ārdū stiepu gali, sevišķi kustošo ārdū, būtu padoti sadegšanai, ja viņus caur ārdū sijām nevēsinātu un nebūtu paredzēta paša ārdā spēcīga vēsināšana. Līdz ar to caur nākošās ārdū rindas ārdū līki veidotiem priekšgaliem divu ārdū rindu starpā palikuse izdeguse un atdzisuse šlaka tiek izbīdīta uz pirmās rindas ārdū pakāļējiem galiem, lai pēdējos sargātu no siltuma uzņemšanas.

Siltuma pārņemšana no ārdū stiepa gala uz ārdū siju ir pavairota ar pieskārsšanās virsmes palielināšanu caur izrobošanu. Ārdū stiepu virspusi arī vēl pārklāj ar plaisām, kurās uzkrājas pelni, lai pamazinātu siltuma uzņemšanu. Ari ārdū stiepa ķermenis izveidots iespējami lielā šķersgriezumā un viņam piedotas viļņotas ribas, kuras viena pret otru ir sabīdītas, lai sasniegtu spēcīgu vēsinošā sadegšanas gaisa viesuļošanu.

Patenta īpatnības.

- 1/. Mechaniska kurtuve, sastāvoša no vairakkārt garumā dalītiem gariniskiem ārdiem, raksturota caur to, ka augšējie ogļu slāņi ātrāk kustas uz priekšu, ka apakšējie.
- 2/. Ka pēc īpatnības 1, bet raksturota arī caur to, ka apakšējie ogļu

slāņi tiek atpakaļ atvilkti caur skērssliegšņiem.

- 3/. Ka pēc īpatnībām 1-2, bet raksturota arī vēl caur to, ka uz priekšējās plāksnes piestiprināts nekustams vaj augstumā pārstādams sliegsnis gausina apakšējā ogļu slāņa kustību attiecībā pret augšējo slāņu kustību.
- 4/. Ka pēc īpatnībām 1-3, bet raksturota caur to, ka īpatnībā 3 minētais sliegsnis pastāv no cilindra segmenta.
- 5/. Ka pēc īpatnībām 1-4, bet raksturota caur to, ka katrai ārdū rindai ir patstāvīga kustības kāpe, kura kurtuves darbības laikā no ārpuses regulējama.
- 6/. Ka pēc īpatnībām 1-5, bet raksturota caur to, ka atsevišķo ārdū rindu kustības kāpes mainīšana notiek pielietojot lielaku vaj mazaku nedzīvu kāpi caur starp ārdū āķiem gulošu divu līdzpēmeju-skērsstieņu savstarpēja attāluma mainīšanu.
- 7/. Ka pēc īpatnībām 1-6, bet raksturota caur to, ka no īpatnībā 6 minētiem skērsstieņiem viens - atpakaļvelkošais - nekustami piestiprināts pie rāmja, turpretim uz priekšu bīdošais jeb pa labi no nekustama esošais, var tikt no pirma attālināts vaj viņam tuvināts.
- 8/. Ka pēc īpatnībām 1-7, bet raksturota caur to, ka ārdū stieņu gali guļ uz ūdens vēsinātām caurām ārdū sijām, pie kam siju pie-skāršanās virsma palielināta caur vēsinošām ribām, kuras izrobo-tas un izrobojumi ievesti starp ārdū ribām.
- 9/. Ka pēc īpatnībām 1-8, bet raksturota caur to, ka ārdū stieņu priekšējie gali izveidoti pēc līkas līnijas, lai šlaku ne tikai pēc iesējas ilgi aizturetu, bet to pat uzbīdītu par aizsargu uz iepriekšējās ārdū rindas stieņu galiem.
- 10/. Ka pēc īpatnībām 1-9, bet raksturota caur to, ka no gaisa vēsinā-tam ārdū ķermeņam piedotas gareniskas vilņotas ribas, pie kam ri-bas par pusi no vilņu iedalījuma sabīdītas, lai sasniegtu spēcīgu ku gaisa viesuļojumu.
- 11/. Ka pēc īpatnībām 1-10, bet raksturota caur to, ka kustošie ārdū stieņi tiek grūdienveidīgi izbīdīti no vispārejās ārdū virsmas un atkal atpakaļ.
- 12/. Ka pēc īpatnībām 1-11, bet raksturota caur to, ka visa ārdū virsma ir pārklāta plaisām.

Richard Kauris.

