

Tek. patenta Nr. 669

Klase: 15-d

803



Finansu ministrijas
Patentu valdei.

Izgudrojuma pieteikums.

P.V.
18/11/1930

Dzēsts

1930. g. 17.

Pieteicējs (vārds, uzvārds jeb firmas nosaukums un adrese):

Oskar Seemin, Rīga, Jura Alunana ielā I dz.2.

Pielikums (vārds, uzvārds un adrese):

Iesniedzot ar šo divos eksemplaro zīmējumus un aprakstu, lūdzu izsniegt¹⁾ man ~~manam pilnvaras devējam~~
patentu uz izgudrojumu ar nosaukumu: Papēriens gaisa, oglskābes un citu gazu sa-
smidzinašanai, spiežot tas caur porainam sienam un ierīce šādi sasmidzinatu
gazu izlietošanai šķidrumu un ķimikāliju impregnešanai un sadališanai.

Pielikumi:

- 1) Apraksts 2 eks. uz lap.
- 2) Zīmējumi 2 " "
- 3) ¹⁾ ~~Pielikums pilnvaras noraksts.~~
- 4) Latv. b. kvite №
no 192 g.
par pieteik. nod. nomaksu.
- 5) pat. valdes
apliecība par izgudrojuma pa-
tentēšanu.



Rīga, novembrī 1925. g.

¹⁾ Pieteicējs :

Bēniņš

¹⁾ Nevajadzīgo nostripot.

Lēmums:

9) Izsniegt patentu
15/11/26 Ciprot N. Lelauš
332-2073

2

Atzīmes par patentu gada nodevu nomaksu.

Gads	Latu	Līdz		Latvijas bankas kvites no		
		mēnesis	gads	mēnesis	gads	numurs
1						
2	10.-	31. IV	1929	20. IV	1928	18/23813.
3	15.-	31. III	1930	15. E	1929	15/16824.
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

Piezīmes:

- 1) Aizsardzības apliecība izdota 192 g. №.....
- 2) " " " izsludināta 192 " V. V. №.....
- 3) Patents izsniegt 192 g.
- 4) " izsludināts 192 " (V. V. №.....)
- 5) " atraidīts 192 "
- 6) " dzēsts 192 "

3

PĀNĒMIENS GĀESA , OGĻSKĀBES UN CITU GAZU SASMIDZINAŠANAI,
SPIEŽOT TĀS CAUR PORAINAM SIENAM UN IERĪCE ŠĀDI SASMIDZINATU
GAZU IZLIETOŠANAI ŠĶIDRUMU UN ĶIMIKALIJU IMPREGNEŠANAI UN SADA-
LIŠANAI.

Ūdens vai dažadu šķidrumu impregnešanai ar gazveidigam vielam līdz šim parasti lietja aparatus ,kuros pilienu vaj strūklas veidi galotnēs sadalitai šķidruma strāvai vadīja preti attiecigas gizes strāvu. Šie aparati /Rieselaparate/ parasti pastāveja no vertikala ,ar stikla drumstalam pildita cilindra uzstādīta uz savāceja tvērtnes. Ūdeni vaj citu impregnejamo šķidrumu ievadija šādi pildītā cilindra augšgalā, kamēr attiecigai gāzei lika plūst cilindrī no apakšas uz augšu,tādejādi tieši panākot šķidruma piesātināšanu vaj impregnešanu. Pēdejā laikā, itseviški ūdens piesātināšanai ar ogļskābi, sāka lietot ta saucamos impregnešanas sūknus. Šie sūknī darbojas tādā kārtā, ka to viena puse piesūc gazi un otrā - šķidrumu. Maisišana noteikti atsevišķā, ar smidzinataju apgādata impregnešanas telpā, kas iekārtota tādeji, ka gizes un šķidruma strāvas sastopas pretvirzienos.

Pānēmiens gāzes, ogļskābes, vaj citas gizes sasmidzinašanai dažadu šķidrumu vaj ķimikaliju impregnešanai vaj ari sadališanai, kas sastāda šā izgudrojuma priekšmetu, pastāv iekš tam ,ka gāzes zem spiediena - tieši no balona vaj ari citādi - vada caur kādas/poļainas masas /ogles, tas kombinaciju ar citam vielam,dabīgiem vaj maksligiem porainiem akmeņiem un taml./ kameras sienām.Gazes, plūzdamas caur šādas porainas masas kameras sienām,tiek ,ta sakot, sasmidzinatas vissīkakās daļinās, kurās ,ja kameru iegrāmdē attiecīgā šķidrumā,pēdejos pamatigi piesātina ,vaj impregnē,vaj, ja šādā kārtā sasmidzinatas gizes strāvai ļauj iedarboties uz ķimikālijām , var izsaukt vēlamo ķimisko procesu.

Klātpieliktā zīmējumā parādīts aprakstītā jaunā pānēmiena viens izvešanas piemērs, pie kam a apzīme porainas masas kameru, b -kameru aptverošais sietveidigais apvalks kameras aizsargašanai pret bojajumiem vaj kameras svabadai nostādišanai šķidrumā,c -cauru le no gizes balona d, e - redukcijas ventils; ar bultam f apzīmetas caur kameras porainam sienam aiz plūstošo gizes daļinu virzieni.

Ierīce darbojas tādā kārtā, ka atverot ventili no balona, gaze ieplūst šķidrumā iegremdetā kamerā, caur caur kuras porainam sienam tā smalki sadalitās daļinās ieklūst šķidrumā to tādejadi piešātinot.

Aprakstītā gaisa, oglskābes vaj citas gāzes sasmidzinašanas paņēmiens izvešana nebūt nav saistita ar pievestā piemērā parādito iekārtojumu, bet tāds, skatoties pēc apstākļiem, var grozīties plašās robežas. Itseviški, kas attiecas uz smidzinašanas kameras veidojumu, tad tas nav ierobežots ar kādu noteiktu formu, bet šī kameras forma un samēri, skatoties pēc apstākļiem un vēlešanas, ari var mainīties plašās robežas; līdzīgā kārtā kamera var tikt izgatavota pilnigi iz attiecīgās porainās masas, ka ari tikai pa daļai, lietojot pie kameras pārejām daļam dažadus citus materialus.

IZGUDROJUMA ĪPATNIBAS.

I/ Paņēmiens gaisa, oglskābes un citu gāzu sasmidzinašanai un šādu sasmidzinatu gāzu pielietošanai ūdens, šķidrumu un ķimikāliju impregnešanai vaj sadališanai, raksturots ar to, ka gazes zem spiediena vada caur šķidrumā iegremdetas porainas masas kameras sienai, ķimikāliju sadališanai, pēc šā paņēmiens sasmidzinatai gāzes strāvai ļauj iedarboties uz šim ķimikālijam.

2/ Ierīce paņēmiens pēc I. īpatnibas izvešanai, raksturota ar to, kameras ka porainas masas forma un samēri nav ierobežoti, ka ari vielas, kameras pagatavošanai varbūt dažadas.

3/ Ierīce pēc īpatnibas 2, raksturota ar to, ka porainas masas kamera var būt apgādata ar sietveidigu vaj citādu caurumotu apvalku.

4/ Ierīce pēc īpatnibam 2 un 3, raksturota ar to, ka kamera var būt pilnigi iz porainas masas vaj ari pa daļai, lietojot kameras pārejām daļam dažadus citus materialus.

Pieteicejs: Oskar Seemin, Rīga, Jura Alunana ielā Nr.I dz.2.

Oskars Seemin.



