

Gāzes ražošanas paņēmieni.

Labā generācijas paņēmiena viena no galvenām prasībām ir kurināmo materialu pēc iespējas bez atliekām pārvērst gāzē. sevišķi pie mazvērtīga materiala, kā malka, pie pazīstamiem līdz šim gāzes ražošanas paņēmieniem, tas nav pilnīgi sasniedzams. Gāzes ražošanas procesu līdz šim rada ar to, ka caur kvēlošu dedzināmo materialu vada gaisa strāvu un ev. ūdens tvaiku, pie kam no vienas puses ārējā gaisa strāvai nepilnīgās sadegšanas dēļ ir jābūt pēc iespējas niecīgai. Bet, no otras puses, gāzes rašanās kļūst iespējama tikai ar pastāvīgu, pēc iespējas intensīvu, gāzu caurplūšanu caur dedzināmās vielas kvēlošo masu. Bet pie lielākās daļas dedzināmo vielu vienā laikā ar gāzēm attīstās arī dūmi, darvas tvaiki un tamlīdzīgs, rodas tā sauktā jēlgāze (Rohgas) un to tīrot iet zudumā daļa dedzināmo vielu.

Paņēmieni gāzes ražošanai pēc šī izgudrojuma paredz intensīvu dedzināmā materiala caurplūšanu ar karsto gāzu pulsejošu šurpu un turpu vadīšanu caur dedzināmo vielu. Bet ar pulsešanu saņem netikvien paaugstinātu caurplūšanas intensīvu, bet arī visai labu gāzu samaisīšanu, un pēc tam, kad generators ir iekustināts un laists darbā, ir iespējams gandrīz vai pavisam iztikt bez ārējā gaisa. Generatora iekurināšana, veikli rīkojoties, prasa ne vairāk par 10 minūtēm.

Ar minēto jauno paņēmieni ir pat iespējams gandrīz bez atliekām (atliekas = pelni), bez dūmiem un darvas izcelšanās pārvērst gāzē, kuru var tieši ievadīt motora stobros, dedzināmos materialus, kas līdz šim visai maz derēja gāzes ražošanai iekšdegu motoriem, kā malku un malkas atkritumus sausā un arī slapjā stāvoklī.

1. figurā ir attēlots izpildījuma piemērs kādam malkas un malkas atkritumu generatoram. 2. figura ir līmenisks griezums pa to pa A-A. Dedzināmā viela iekļūst telpā a, kurā pašā apakšā pēc iespējas ir kārta ogļu, pēc kam to pārvērš kvēlošā stāvoklī. Tad var aiztaisīt vāku c un novilkt attīstošās gāzes caur ārdēm d telpā zem tām un pa novelkamo cauruli e uz patērētāju f. Caur kvēlojošo dedzināmo materialu pulsejošā kustībā uz apakšu no-

2

vilktais gāzes saturamie darvas tvaiki, dūmu daļiņas, ūdens tvaiki un cits pie tam tiek sadalīts savās gāzveidīgās sastāvdaļās. Šamota apvalks b atbalstās ar turu m starpniecību uz ārējo apvalku k, un novelkamām caurulēm e augšā ir pārbaudes vāki g. Generators tīrīšanai un nedaudzo pelnu aizvākšanai kalpo durvis h un i. 3. figurā ir attēlots līmeniskais griezum B-B pa generatoru, pie kam sevišķi ir attēlota dažos gadījumos nepieciešamā gaisa pievadīšana vidējā augstumā pa tulmu o ar noslēdzējviru p un gaisa pievadāmās caurules n.

Ja gāzēm ir tieši jānokļūst iekšdegu motorā, kam ir viens vai nedaudzi stobri, tad gāzu pulsejošo kustību generatora iekšienē rada ar motora virzuli vai virzuļiem. 5. figurā ir attēlots izpildījuma piemērs šim gadījumam: generators r pa cauruļvadu q caur dzesinātāju (skrubber) u ir savienots ar motoru s.

Generatorā gāzu pulsejošo kustību dedzinamā vielā izsauc ar pašu par sevi jau pazīstamu pulsejamo ierīku, kas ir pieslēgts pie gāzu novada, kad gāzes lieto kurināšanai vai arī kad tām ir jānokļūst daudzstobrīgā motorā. 4. figurā ir attēlots šāda veida izpildījuma piemērs. No generatora r gāzi aizvada pa cauruli q uz patērētāju f; pie vada ir pieslēgts virzuļpulsators t.

Patenta īpatnības.

1) Paņēmiens gāzu ražošanai, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāzu radīšanai vajadzīgo siltuma attīstīšanos panāk ar ražoto no dedzinamās vielas karsto gāzu pulsejošu šurpu un turpu kustību.

2) Paņēmiens pēc 1. punkta, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāzu pulsejošo kustību kvēlošā dedzinamā vielā panāk ar pieslēgtu pie gāzesvadu pulsejamo ierīkojumu.

3) Paņēmiens pēc 1. punkta, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāzu pulsejošo kustību kvēlošā vielā panāk ar kāda pie gāzesvada pieslēgta motora virzuļa vai virzuļu kustību.

4) Paņēmiens pēc p.1. īpatnīgs ar to, ka ražotās gāzes tiek novestas caur degvielu uz apakšu.

Pieteicējs: Eduards Zviedris un biedri, Rīgā, Slokas ielā 5.

Pieteicēja paraksts:

E. Zviedris un Biedri
p. pa E. Zviedris



Gāzes ražošanas paņēmieni.

Labā generācijas paņēmiena viena no galvenām prasībām ir kurināmo materialu pēc iespējas bez atliekām pārvērst gāzē. Sevišķi pie mazvērtīga materiala, kā malka, pie pazīstamiem līdz šim gāzes ražošanas paņēmieniem, tas nav pilnīgi sasniedzams. Gāzes ražošanas procesu līdz šim rada ar to, ka caur kvēlošu dedzinamo materialu vada gaisa strāvu un ev. ūdens tvaiku, pie kam no vienas puses ārējā gaisa strāvai nepilnīgās sadegšanas dēļ ir jābūt pēc iespējas niecīgai. Bet, no otras puses, gāzes rašanās kļūst iespējama tikai ar pastāvīgu, pēc iespējas intensīvu, gāzu caurplūšanu caur dedzinamās vielas kvēlošo masu. Bet pie lielākās daļas dedzinamo vielu vienā laikā ar gāzēm attīstās arī dūmi, darvas tvaiki un tamlīdzīgi, rodas tā sauktā jēlgāze (Rohgas) un to tīrot iet zudumā daļa dedzinamo vielu.

Paņēmieni gāzes ražošanai pēc šī izgudrojuma paredz intensīvu dedzinamā materiala caurplūšanu ar karsto gāzu pulsejošu šurpu un turpu vadīšanu caur dedzinamo vielu. Bet ar pulsešanu sasniedz netikvien paaugstinātu caurplūšanas intensīvu, bet arī visai labu gāzu samaisīšanu, un pēc tam, kad generators ir iekustināts un laista darbā, ir iespējams gandrīz vai pavisam iztikt bez ārējā gaisa. Generatora iekurināšana, veikli rīkojoties, prasa ne vairāk par 10 minūtēm.

Ar minēto jauno paņēmieni ir pat iespējams gandrīz bez atliekām (atliekas = pelni), bez dūmiem un darvas izcelšanās pārvērst gāzē, kuru var tieši ievadīt motora stobros, dedzinamos materialus, kas līdz šim visai maz derēja gāzes ražošanai iekšdegu motoriem, kā malku un malkas atkritumus sausā un arī slapjā stāvoklī.

1. figurā ir attēlots izpildījuma piemērs kādam malkas un malkas atkritumu generatoram. 2. figura ir līmenisks griezumšķēts pa to pa A-A. Dedzinamā viela iekļūst telpā a, kurā pašā apakšā pēc iespējas ir kārtā ogļu, pēc kam to pārvērš kvēlošā stāvoklī. Tad var aiztaisīt vāku c un novilkt attīstošās gāzes caur ārdēmi d telpā zem tām un pa novelkamo cauruli e uz patērētāju f. Caur kvēlojošo dedzinamo materialu pulsejošā kustībā uz apakšu no-

4

vilkētās gāzes saturamie darvas tvaiki, dūmu daļiņas, ūdens tvaiki un cits pie tam tiek sadalīts savās gāzveidīgās sastāvdaļās. Šamota apvalks b atbalstās ar turu m starpniecību uz ārējo apvalku k, un novelkamām caurulēm e augšā ir pārbaudes vāki g. Generatora tīrīšanai un nedaudzo pelnu aizvākšanai kalpo durvis h un i. 3. figurā ir attēlots līmeniskais griezumš B-B pa generatoru, pie kam sevišķi ir attēlota dažos gadījumos nepieciešamā gaisa pievadīšana vidējā augstumā pa tulmu o ar noslēdzēj-sviru p un gaisa pievadāmās caurules n.

Ja gāzēm ir tieši jānokļūst iekšdegu motorā, kam ir viens vai nedaudzi stobri, tad gāžu pulsejošo kustību generatora iekšienē rada ar motora virzuli vai virzuļiem. 5. figurā ir attēlots izpildījuma piemērs šim gadījumam: generators r pa cauruļvadu q caur dzesinātāju (skrubber) u ir savienots ar motoru s.

Generatorā gāžu pulsejošo kustību dedzinamā vielā izsauc ar pašu par sevi jau pazīstamu pulsejamo ierīku, kas ir pieslēgts pie gāžu novada, kad gāzes lieto kurināšanai vai arī kad tām ir jānokļūst daudzstobriģā motorā. 4. figurā ir attēlots šāda veida izpildījuma piemērs. No generatora r gāzi aizvada pa cauruli q uz patērētāju f; pie vada ir pieslēgts virzuļ-pulsators t.

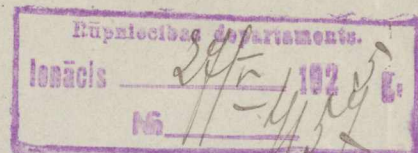
Patenta īpatnības.

- 1) Paņēmiens gāžu ražošanai, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāžu radīšanai vajadzīgo siltuma attīstīšanos panāk ar ražoto no dedzinamās vielas karsto gāžu pulsejošu šurpu un turpu kustību.
- 2) Paņēmiens pēc 1. punkta, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāžu pulsejošo kustību kvēlošā dedzinamā vielā panāk ar pieslēgtu pie gāzesvadu pulsejamo ierīkojumu.
- 3) Paņēmiens pēc 1. punkta, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāžu pulsejošo kustību kvēlošā vielā panāk ar kāda pie gāzesvada pieslēgta motora virzuļa vai virzuļu kustību.
- 4) Paņēmiens pēc p.1. īpatnīgs ar to, ka ražotās gāzes tiek novestas caur degvielu uz apakšu.

Pieteicējs: Eduards Zviedris un biedri, Rīgā, Slokas ielā 5.

Pieteicēja paraksts:

E. Zviedris un Biedri
p. pa. E. Zviedris



P.V.
1925-26 g.

FINANSU MINISTRIJAS
RUPNIECIBAS DEPARTAMENTA
PATENTU VALDEI.

Pamatojoties uz Patentu Valdes lēmumu pagodinājos
ar šo iesniegt pēc Patentu Valdes aizrādījumiem pārlaboto pa-
tentu pieteikumu no 26. marta 1924 g. zem nosaukuma "Gāzes ra-
zšanas panēmiens" aprakstu divos ekzemplaros.

Visa augstcienībā

firmas "Ed. Sverdris un Beedri" pilnvarots
E. Sverdris

Rīga, maija 1925 g.



Rūpniecības departaments
Ieņemts 3117 1924 g.
3117
6

FINANSU MINISTRIJA
RŪPniecības DEPARTAMENTA
Patentu Valdei.

P. V.
3/4-24/PV

Papildinot savu patenta pieteikumu no 26. marta 1924 g.
zem nosaukuma "Gāzes ražošanas panēmiens" laipni lūdzu
apraksta beigās pievienot vēl 4. patenta īpatnību punktu:

4) Panēmiens pēc p. 1. īpatnīgs ar to, ka ražotas
gāzes tiek novestas caur degvielu uz apakšu.
un grozīt sekoši: p. 2 :

2) Panēmiens pēc 1. p. kas ir īpatnīgs ar to,
ka gāzu pulsejoso kustību kvēlošā dedzinamā vie-
lā panāk ar pieslēgtu pie gāzes vada vai pie
generatora pulsejamo ierīkojumu.

Visā augstcienībā: par firmu „Ed. Suedris un Bērns”
E. Suedris

Rīgā, 2. aprīlī 1924 g.



[illegible]

25/2/2022
 25/2/2022

23 marzo 1928

Two 20-cent postage stamps from Latvia, featuring a woman in traditional dress holding a candle and a bowl. The stamps are cancelled with purple ink.

Eduards Zviedris un biedri, Rīgā, Slokas ielā 5.

Gāzes ražošanas paņēmieni.

Labā generācijas paņēmiena viena no galvenām prasībām ir kurināmo materialu pēc iespējas bez atliekām pārvērst gāzē. Sevišķi pie mazvērtīga materiāla, kā malķa, pie pazīstamiem līdz šim gāzes ražošanas paņēmieniem, tas nav pilnīgi sasniedzams. Gāzes ražošanas procesu līdz šim rada ar to, ka caur kvēlošo dedzināmo materialu vada gaisa strāvu un ev.ūdens tvaiku, pie kam no vienas puses ārejā gaisa strāvai nepilnīgās sadegšanas dēļ, ir jābūt pēc iespējas nīcīgai. Bet no otras puses, gāzes rašanās kļūst iespējama tikai ar pastāvīgu, pēc iespējas intensīvu, gāzu caurplūšanu caur dedzināmās vielas kvēlošo masu. Bet pie lielākās daļas dedzināmo vielu vienā laikā ar gāzēm attīstās arī dūmi, darvas tvaiki un tamlīdzīgi, rodas tā sauktā jēlgāze (Rohgas) un to tīrot iet zudumā daļa dedzināmo vielu.

Paņēmieni gāzes ražošanai pēc šī izgudrojuma paredz intensīvu dedzināmā materiāla caurplūšanu ar karsto gāzu pulsejošu šurpu un turpu vadišanu caur dedzināmo vielu. Bet ar pulsešanu sasniedz netikvien paaugstinātu caurplūšanas intensīvumu, bet arī visai labu gāzu samaisīšanu, un pēc tam, kad generators ir iekustināts un laists darbā, ir iespējams gandrīz vai pavisam iztikt bez ārejā gaisa. Generators iekurināšana, veikli rīkojoties, prasa ne vairāk par 10 minūtēm.

Ar minēto jauno paņēmieni ir pat iespējams gandrīz bez atliekām (atliekas = pelni), bez dūmiem un darvas izcelšanās pārvērst gāzē, kuru var tieši ievadīt motore stobros, dedzināmos materialus, kas līdz šim visai maz derēja gāzes ražošanai iekšdeģu motoriem, kā malķu un malķas atkritumus sausā un arī slapjā stāvoklī.

9

1.figurā ir attēlots izpildījuma piemērs kādam malkas un malkas atkritumu generatoram. 2.figura ir līmenisks griezums pa to pa A-A. Dedzinamā viela iekļūst telpā a, kurā pašā apakšā pēc iespējas ir kārta ogļu, pēc kam to pārvērš kvēlošā stāvoklī. Tad var aiztaisīt vāku c un novilk attīstošās gāzes caur ārdēm d telpā zem tām un pa novelkamo cauruli e uz patēretāju f. Caur kvēlojošo dedzinamo materialu pulsejošā kustībā uz apakšu novilktais gāzēs saturamie darvas tvaiki, dūmu daļiņas, ūdens tvaiki un cits pie tam tiek sadalīts savās gāzveidīgās sastāvdaļās. Šamota apvalks b atbalstās ar turu m starpniecību uz ārejo apvalku k, un novelkamām caurulēm e augšā ir pārbaudes vāki g. Generators tīrišanai un nedaudzo pelnu atzīvākšanai kalpo durvis h un i. 3.figurā ir attēlots līmeniskais griezums B-B pa generatoru, pie kam sevišķi ir attēlota dažos gadījumos nepieciešamā gaisa pievadišana videjā augstumā pa tulmu o ar noslēdzejsviru p un gaisa pievadāmās caurules n.

Ja gāzēm ir tieši jānokļūst iekšdegu motorā, kam ir viens vai nedaudzi stobri, tad gāžu pulsejošo kustību generatora iekšienā rada ar motora virzuli vai virzuļiem. 5.figurā ir attēlots izpildījuma piemērs šim gadījumam: generators r pa caurulvadu q caur dzesinātāju (skrubber) u ir savienots ar motoru s.

Generatorā gāžu pulsejošo kustību dedzinamā vielā izsauc ar pašu par sevi jau pazīstamu pulsejamo ierīku, kas ir pieslēgts pie gāžu novada, kad gāzes lieto kurināšanai vai arī kad tām ir jānokļūst daudzstobrigā motorā. 4.figurā ir attēlots šāda veida izpildījuma piemērs. No generatora r gāzi aizvada pa cauruli q uz patēretāju f; pie vada ir pieslēgts virzulpulseators t.

Patenta īpatnības.

1) Panēmiens gāžu ražošanai, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāžu radišanai vajadzīgo siltuma attīstīšanos panāk ar ražoto no dedzinamās vielas karsto gāžu pulsejošu šurpu un turpu kustību.

2.) Panēmiens pēc 1.punkta, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāžu pulsejošo kustību kvēlošā dedzinamā vielā panāk ar pieslēgtu pie gāzesvada pulsejamo ierīkojumu.

3.) Panēmiens pēc 1.punkta, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāžu pulsejošo kustību kvēlošā vielā panāk ar kāda pie gāzesvada pieslēgta motora virzuļa vai virzuļu kustību

Pieteicējs: Eduards Zviedris un biedri, Rīgā, Slokas ielā 5.

Pieteicēja paraksts: par firmu „Ed. Zviedris un Biedri”

E. Zviedris

Gāzes ražošanas paņēmieni.

Labā generācijas paņēmiena viena no galvenām prasībām ir kurinamo materialu pēc iespējas bez atliekām pārvērst gāzē. Sevišķi pie mazvertīga materiala, kā malkas, pie pazīstamiem līdz šim gāzes ražošanas paņēmieniem, tas nav pilnīgi sasniedzams. Gāzes ražošanas procesu līdz šim rada ar to, ka caur kvēlošo dedzinamo materialu vada gaisa strāvu un ev. ūdens tvaiku, pie kam no vienas puses ārējā gaisa strāvai nepilnīgās sadegšanas dēļ ir jābūt pēc iespējas niecīgai. Bet no otras puses, gāzes ražošanas kļūst iespējama tikai ar pastāvīgu, pēc iespējas intensīvu, gāzu caurplūšanu caur dedzināmās vielas kvēlošo masu. Bet pie lielākās daļas dedzinamo vielu vienā laikā ar gāzēm attīstās arī dūmi, darvas tvaiki un tamlīdzīgi - rodas tā sauktā jēlgāze (Rohgas) un to tīrot iet zudumā daļa dedzinamo vielu.

Paņēmieni gāzes ražošanai pēc šī izgudrojuma paredz dedzināmā materiala intensīvu caurplūšanu ar karsto gāzu pulsejošu šurpu un turpu vadīšanu caur dedzinamo vielu. Bet ar pulsešanu sasniedz netikvien paaugstinātu caurplūšanas intensīvu, bet arī visai labu gāzu samaisīšanu, un pēc tam, kad generators ir iekurināts un laists darbā, ir iespējams gandrīz vai pavisam iztikt bez ārējā gaisa. Generatora iekurinašana, veikli rīkojoties, prasa ne vairāk par 10 minūtēm.

Ar minēto jauno paņēmieni ir pat iespējams gandrīz bez atliekām (atliekas pelni), bez dūmiem un darvas izcelšanās pārvērst gāzē, kuru var tieši ievadīt motora stobros, dedzinamos materialus, kas līdz šim visai maz dēvēja gāzes ražošanai iekšdegu motoriem, kā malku, un malkas atkritumus, sausā un arī slapjā stāvoklī.

1. figurā ir attēlots izpildījuma piemērs kādam malkas un malkas atkritumu generatoram. 2. figurā ir līmenisks griezumšķērsums pa to pa A - A. Dedzināmā viela ienāk telpā a, kura pašā apakšā pēc iespējas ir karta ogļu, pēc kam to pār-

vērs kvēlošā stāvoklī. Tad var aizdarīt vāku c un novilkt attīstošās gāzes caur ārdēm d telpā zem tām un pa novelkamā cauruli e uz patērētāju f. Caur kvēlojošo dedzinamo materiālu pulsejošā kustība uz apakšu novilktās gāzēs esošie darvas tvaiki, dūmu daļiņas, ūdens tvaiki un citi pie tam tiek sadalīti savās gāzveidīgās sastāvdaļās. Samota apvalks b atbalstās ar turu m starpniecību uz ārejo apvalku k, un novelkamām caurulēm e augšā ir parbaudes vāki g. Generators bīrišanai un nedaudzo pelnu aizvākšanai kalpo durvis h un i.

3. figurā ir attēlots līmeniskais griezumš B - B pa generatoru, pie kam sevišķi ir attēlota dažos gadījumos nepieciešamā gaisa pievadišana vidējā augstumā pa tulmu o ar noslēdžejsviru p un gaisa pievadamas caurules n.

Ja gāzēm ir tieši janokļūst iekšdegu motorā, kam ir viens vai nedaudzi stobri, tad gāzu pulsejošo kustību generatora iekšienē rada ar motora virzuli vai virzuļiem.

5. figurā ir attēlots izpildījuma piemērs šim gadījumam: generators r pa caurulvadu q caur dzesinātajū (skrubber) u ir savienots ar motoru s.

Generatorā gāžu pulsejošo kustību dedzinamā vielā izsauc ar pašu par sevi jau pazīstamu pulsejamo ierīku, kas ir pieslēgts pie gāzu novada, kad gāzes lieto kurināšanai vai arī kad tām ir janokļūst daudzstobrigā motorā. 4ā figurā ir attēlots šāda veida izpildījuma piemērs. No generatora r gāzi aizvada pa cauruli q uz patērētāju f; pie vada ir pieslēgts virzulpulsators t.

P a t e n t a ī p a t n i b a s.

1. Paņēmiens gāzu ražošanai, kas ir īpatnīgs ar to, kā gāzu radīšanai vajadzīgo siltuma attīstīšanos panāk ar ražoto no dedzinamās vielas karsto gāzu pulsejošu šurpu un turpu kustību.

2. Paņēmiens pēc 1. punkta, kas ir īpatnīgs ar to, kā gāzu pulsejošo kustību kvēlošā dedzinamā vielā panāk ar pieslēgtu pie gāzes vada vai pie generatora pulsejamo ierīkojumu.

3. Paņēmiens pēc 1. punkta, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāzu pulsejošo kustību kvēlošā dedzinamā vielā panāk ar kāda pie gāzes vada pieslēgta motora virzula vai virzulu kustību.

Pieteicējs: Eduards Z v i e d r i s un Biedri,
R i g ā, Slokas ielā Nr. 5.

Pieteicēja paraksts: firmas „Ed. Zmedris un Biedri”
pilnvara
E. Zmedris



Eduards Zviedris un biedri, Rīgā, Slokas ielā 5.

Gāzes ražošanas paņēmieni.

Labā generācijas paņēmiena viena no galvenām prasībām ir kurināmo materialu pēc iespējas bez atliekām pārvērst gāzē. Sevišķi pie mazvērtīga materiala, kā mal-ka, pie pazīstamiem līdz šim gāzes ražošanas paņēmie-niem, tas nav pilnīgi sasniedzams. Gāzes ražošanas pro-cesu līdz šim rada ar to, ka caur kvēlošo dedzinamo ma-terialu vada gaisa strāvu un ev.ūdens tvaiku, pie kam no vienas puses ārejā gaisa strāvai nepilnīgās sadeg-šanas dēļ, ir jābūt pēc iespējas niecīgai. Bet no otras puses, gāzes rašanās kļūst iespējama tikai ar pastāvīgu, pēc iespējas intensīvu, gāžu caurplūšanu caur dedzina-mās vielas kvēlošo masu. Bet pie lielākās daļas dedzina-mo vielu vienā laikā ar gāzēm attīstās arī dūmi, darvas tvaiki un tamlīdzīgi, rodas tā sauktā jēlgāze (Rohgas) un to tīrot iet zudumā daļa dedzinamo vielu.

Paņēmieni gāzes ražošanai pēc šī izgudrojuma pa-redz intensīvu dedzināmā materiala caurplūšanu ar karsto gāžu pulsejošu šurpu un turpu vadišanu caur dedzinamo vielu. Bet ar pulsešanu sasniedz netikvien paaugstinātu caurplūšanas intensīvumu, bet arī visai labu gāžu samai-sīšanu, un pēc tam, kad generators ir iekustināts un laists darbā, ir iespējams gandrīz vai pavisam iztikt bez ārejā gaisa. Generators iekurināšana, veikli rīkojoties, prasa ne vairāk par 10 minūtēm.

Ar minēto jauno paņēmieni ir pat iespējams gan-drīz bez atliekām (atliekas = pelni), bez dūmiem un dar-vas izcelšanās pārvērst gāzē, kuru var tieši ievadīt motora stobros, dedzinamos materialus, kas līdz šim visai maz derēja gāzes ražošanai iekšdegu motoriem, kā malku un malkas atkritumus sausā un arī slapjā stāvoklī.

1.figurā ir attēlots izpildījuma piemērs kādam malkas un malkas atkritumu generatoram. 2.figura ir līmenisks griezums pa to pa A-A. Dedzinamā viela iekļūst telpā a, kurā pašā apakšā pēc iespējas ir kārta ogļu, pēc kam to pārvērš kvēlošā stāvoklī. Tad var aiztaisīt vāku c un novilk attīstošās gāzes caur ārdēm d telpā zem tām un pa novelkamo cauruli e uz patēretāju f. Caur kvēlojošo dedzinamo materialu pulsejošā kustībā uz apakšu novilktās gāzēs saturamie darvas tvaiki, dūmu daļiņas, ūdens tvaiki un cits pie tam tiek sadalīts savās gāzveidīgās sastāvdaļās. Šamota apvalks b atbalstās ar turu m starpniecību uz ārejo apvalku k, un novelkamām caurulēm e augšā ir pārbaudes vāki g. Generators tīrišanai un nedaudzo pelnu aizvākšanai kalpo durvis h un i. 3.figurā ir attēlots līmeniskais griezums B-B pa generatoru, pie kam sevišķi ir attēlota dažos gadījumos nepieciešamā gaisa pievadišana videjā augstumā pa tulmu o ar noslēdzejsvīru p un gaisa pievadāmās caurules n.

Ja gāzēm ir tieši jānokļūst iekšdegu motorā, kam ir viens vai nedaudzi stobri, tad gāžu pulsejošo kustību generatora iekšienā rada ar motora virzuli vai virzuļiem. 5.figurā ir attēlots izpildījuma piemērs šim gadījumam: generators r pa caurulvadu q caur dzesinātāju (skrubber) u ir savienots ar motoru s.

Generatorā gāžu pulsejošo kustību dedzinamā vielā izsauc ar pašu par sevi jau pazīstamu pulsejamo ierīku, kas ir pieslēgts pie gāžu novada, kad gāzes lieto kurināšanai vai arī kad tām ir jānokļūst daudzstobrigā motorā. 4.figurā ir attēlots šāda veida izpildījuma piemērs. No generatora r gāzi aizvada pa cauruli q uz patēretāju f; pie vada ir pieslēgts virzuļpulsators t.

Patenta īpatnības.

1) Panēmiens gāžu ražošanai, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāžu radišanai vajadzīgo siltuma attīstīšanos panāk ar ražoto no dedzinamās vielas karsto gāžu pulsejošu šurpu un turpu kustību.

2.) Paņēmiens pēc 1.punkta, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāžu pulsejošo kustību kvēlošā dedzinamā vielā panāk ar pieslēgtu pie gāzesvada pulsejamo ierīkojumu.

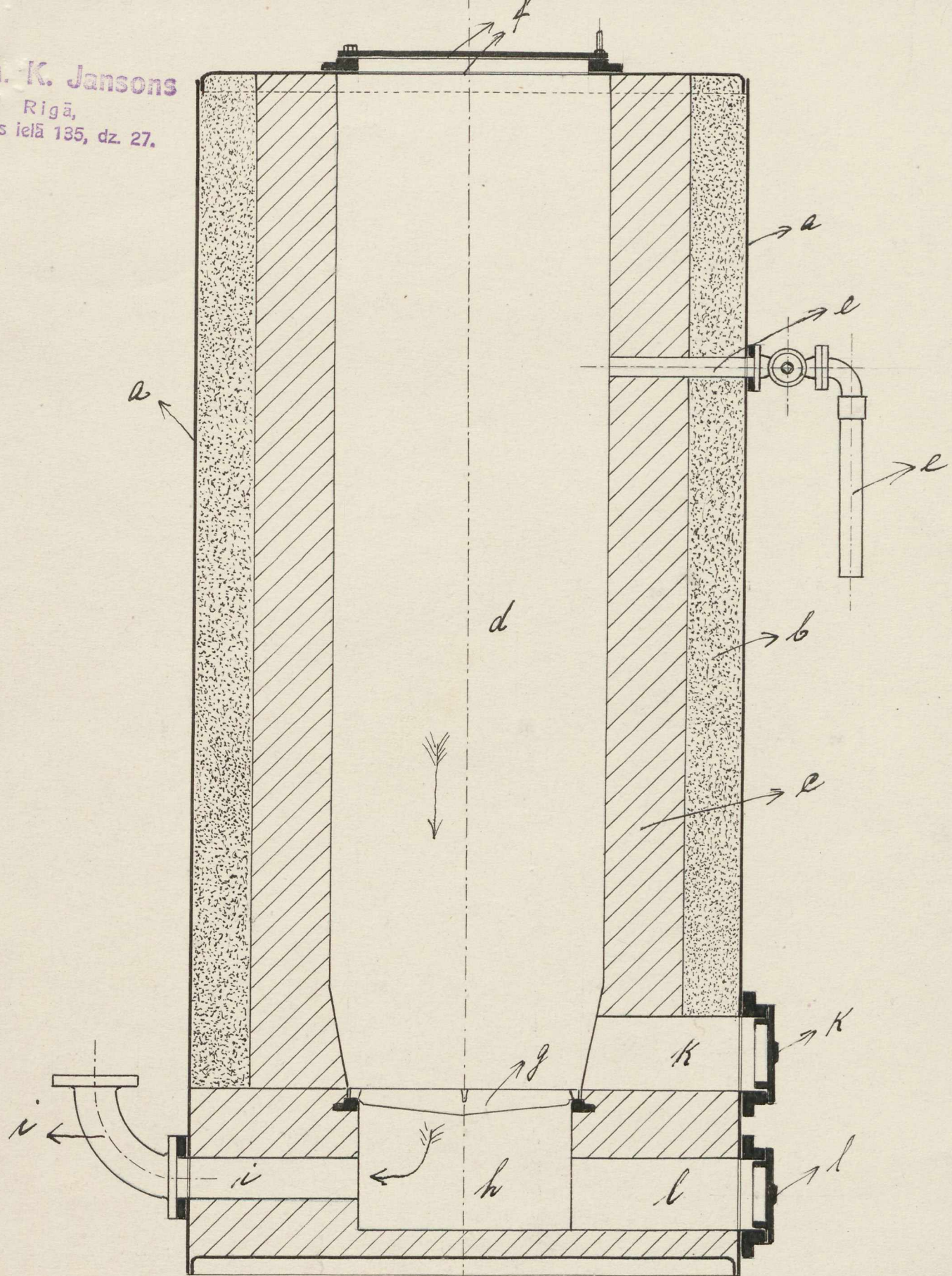
3.) Paņēmiens pēc 1.punkta, kas ir īpatnīgs ar to, ka gāžu pulsejošo kustību kvēlošā vielā panāk ar kāda pie gāzesvada pieslēgta motora virzuļa vai virzuļu kustību.

Pieteicējs: Eduards Zviedris un biedri, Rīgā, Slokas ielā 5.

Pieteicēja paraksts: *par firmu „Ed. Zviedris un Biedri”*
E. Zviedris



Techn. K. Jansons
Rīgā,
Brīvības ielā 135, dz. 27.



Gases ražotājs Technika K. Jansona.
12/v 25.

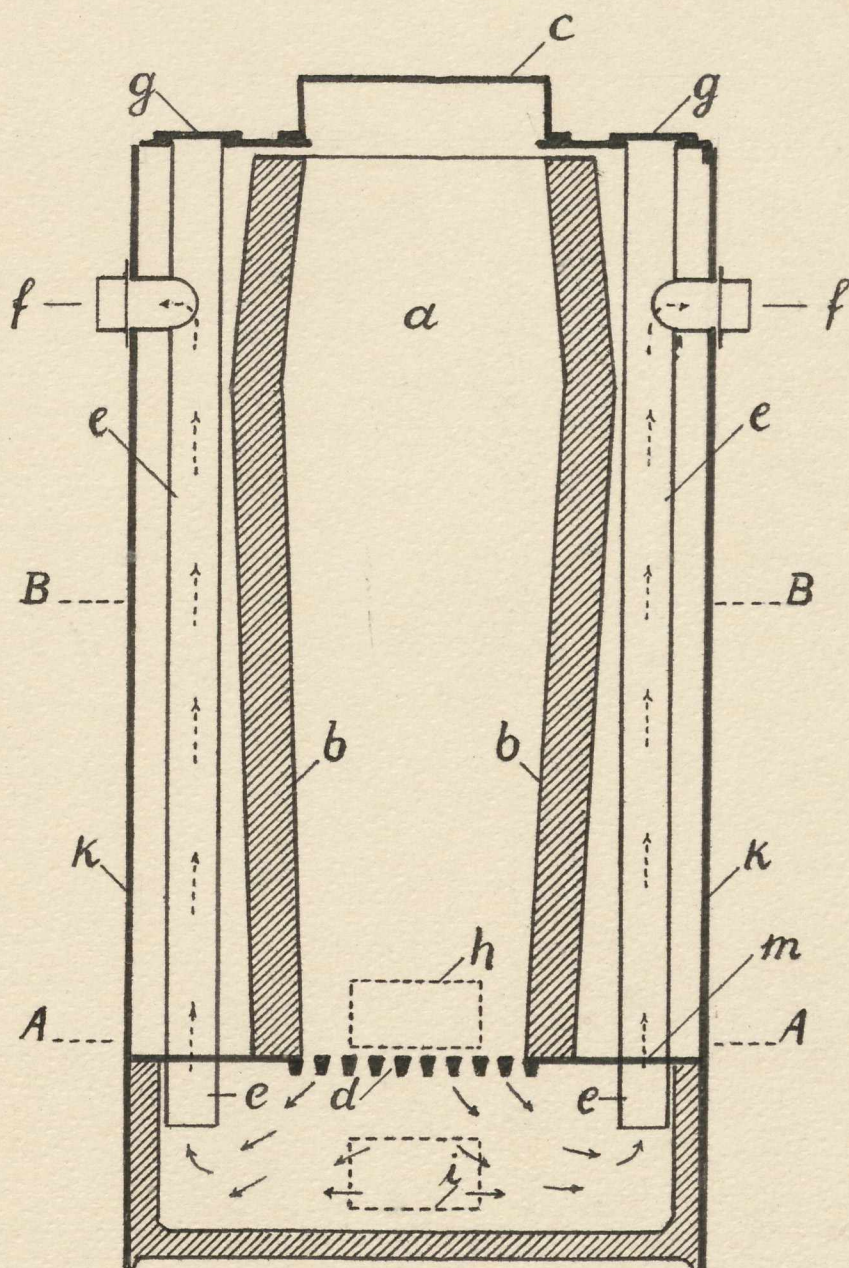


Fig. 1

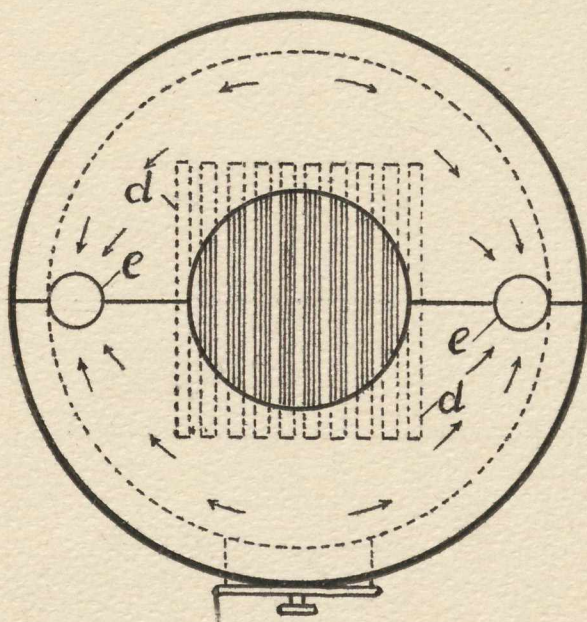


Fig. 2

Fig. 3

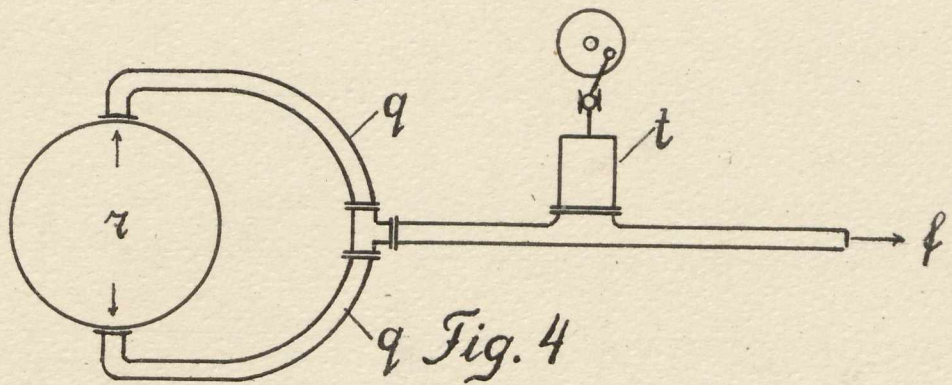
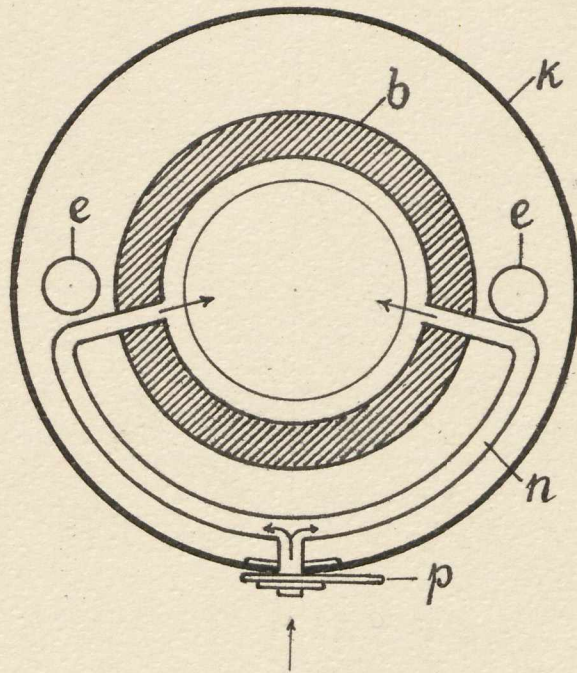


Fig. 4

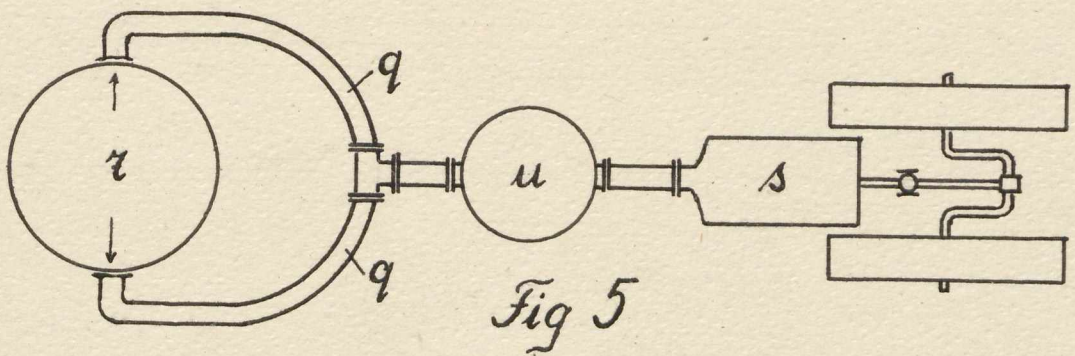


Fig 5

des Zweifeuergenerators' statt. Durch den Einfeuerbetrieb des umgekehrten einfachen Generators in der heutigen Konstruktionsweise wird auch die weitere Vergasung des oben im Generator entgasten Brennstoffes zu Asche erreicht, welchen Zweck bei dem Doppelfeuergenerator das untere Feuer erfüllt, das durch das Abziehen des Gases aus der mittleren Höhe dieses Generators, also zwischen den beiden Feuern, bedingt ist. Das Gas aus der Zersetzung der Teere bildet zusammen mit dem durch die Vergasung des Brennstoffes entstehenden Gase die Gebrauchsgasmenge, das in seiner Zusammensetzung ebenfalls dasselbe ist, wie das Generatorgas des Doppelfeuerbetriebes.

Bei der Umkehrung des einfachen Generatorbetriebes machte sich zuerst leicht der Nachteil bemerkbar, daß ein mehr oder weniger großer Teil des durch die Entgasung gebildeten Braunkohlenkoks unten im Generator aus Mangel an Sauerstoff unverbrannt blieb, der unvollkommen vergast in der abgezogenen Asche aufgefunden wurde. Dieser Verlust ließ sich dann durch stetige Einhaltung einer bestimmten Höhe der Brennstoffsäule bei gegebener Belastung zwar auf ein gewisses Mindestmaß herabdrücken, jedoch mußte man dafür eine desto umständlichere Bedienung in Kauf nehmen. Auch hat man in solchen Fällen die mit der Asche abgezogenen und nachher aussortierten unverbrannten Kohlenreste zur vollständigeren Vergasung nochmals in den Generator aufgegeben, wodurch aber die Bedienung ebenfalls eine Mehrarbeit erfuhr. Um den Nachteil der anfänglich beobachteten, nicht so vollkommenen Vergasung möglichst zu verhindern, ist eine besonders geeignete Zuführung

der Verbrennungsluft für den umgekehrten einfachen Generator erforderlich, damit auch der unten liegenden Vergasungszone hinreichend Sauerstoff zugeführt werden kann. Auf diesem Prinzip beruhen daher heute die neueren Generatorkonstruktionen für den umgekehrten einfachen Betrieb.

Bei dem Doppelfeuergenerator muß die zu beiden Feuern zugeführte Luft in einem bestimmten Verhältnis zueinander stehen, damit beide Feuerzonen stets den für die ordnungsmäßige Gaserzeugung notwendigen richtigen Umfang annehmen und das obere Feuer nicht auf- und abwärts wandert. Dieses ist natürlich bei dem umgekehrten einfachen Generator nicht erforderlich, da nur einer Feuerzone Luft zugeführt zu werden braucht.

Zur genaueren Darstellung der Einrichtungsweise eines umgekehrten einfachen Generators ist nachfolgend die Anlage von der Görlitzer Maschinenbauanstalt näher behandelt. Es ist hier nur das eine Beispiel gewählt, da der Generator dieser Anlage als Einfeuergenerator für umgekehrte Verbrennung zur Vergasung von Braunkohlenbriketts und stückiger Rohbraunkohle bis jetzt wohl die weitgehendste Durchbildung erfahren hat. Auch ist bei diesem Generator ohne genaues Einhalten einer bestimmten Brennstoffhöhe bei gegebener Belastung oder nochmaliges Aufgeben unvergaster Koksreste die möglichst weitgehende Veraschung des Brennstoffes erreicht. Eine andere bemerkenswerte Anlage von Faugé, die ebenfalls nach den Bedingungen des umgekehrten einfachen Generators arbeitet, ist in der „Zeitschrift des Vereins Deutscher Ingenieure“ 1906, S. 898, beschrieben

und abgebildet. Die Verwendung des Faugé-Generators erstreckt sich jedoch hauptsächlich auf die Vergasung von Holz, er läßt sich aber auch für Braunkohlenbrikettvergasung gebrauchen. Außerdem ist nach diesem Prinzip noch der Generator von Thwaite näher bekannt geworden; vergl. „Glückauf“ 1909, S. 1829. Bei allen drei Ausführungsarten ist außer dem oberen Lufteintritt in den Generatorschacht eine zweite Möglichkeit der Luftzuführung weiter unten nach der mittleren Höhe der Brennstoffsäule zu schaffen. Auf diese Weise wird erreicht, daß auch der unteren Vergasungszone mehr Luft-sauerstoff zugeführt werden kann, so daß die weitgehendere Veraschung des Brennstoffes eintritt. In dem oberen Teile der Brennstoffsäule, woselbst die Temperatur noch verhältnismäßig niedrig ist, werden die Wasserdämpfe und die Destillationsgase ausgetrieben, während die weiter unten zugeführte Verbrennungsluft außer der vollständigeren Vergasung des Brennstoffes die Aufrechterhaltung der zur vollkommenen Reduktion der Gase nötigen Glühzone bewirkt.

In Fig. 26 ist die Schnittzeichnung der Braunkohlensauggasanlage mit umgekehrtem Einfeuer-generatorbetrieb nach Görlitzer Bauart wiedergegeben. Der Generator (D. R. P.) stellt den üblichen zylindrischen Schachtofen mit feuerfester Schamotteausmauerung dar, der aber zum Zwecke der nachher erläuterten Luftvorwärmung mit einem doppelten Blechmantel versehen ist. In der Mittelachse des Generatorschachtes befindet sich unter Umgehung des seitlichen Gasabzuges nach unten hin der Gasabzug, angedeutet durch seine Pfeilrichtung. Das Gasabzugsrohr enthält außerdem in seinem Innern ein Rohr für den Eintritt der Ver-

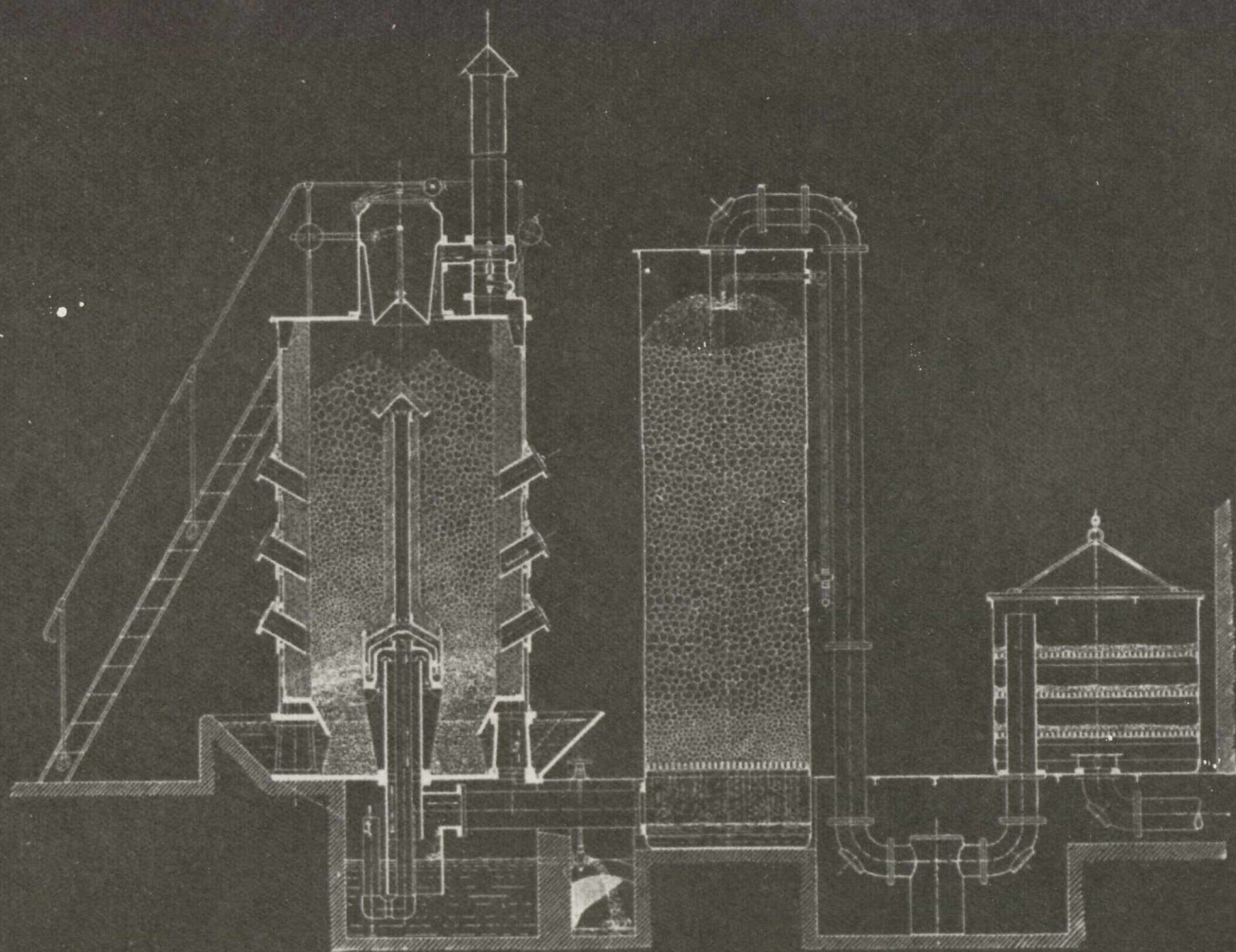


Fig. 26.

brennungsluft, die von der Maschine angesaugt wird. Diesen unteren inneren Teil des Generators

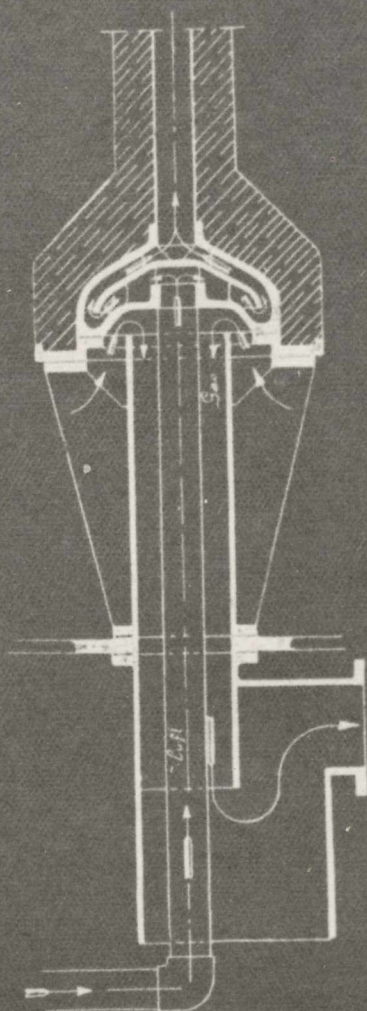


Fig. 27.

zeigt als Einzelabbildung Fig. 27. Wie aus beiden Abbildungen ersichtlich, zieht in dem inneren Rohre die Luft nach oben und wird durch die umspülenden Generatorgase vorgewärmt. An der Stelle, wo das fertige Gas aus dem vergasten Generatorinhalt in den Gasabzug tritt, ist ein sogen. Luftgehäuse vorgesehen, durch das die aus dem Luftzuführungsrohr kommende, bereits vorgewärmte Luft streicht, und welches nach diesem Durchzuge die Luft in ein oberes Luftzuführungsrohr treten läßt. Hier findet eine stärkere Vorwärmung der Luft statt, die dann hochgradig erhitzt in der oberen Hälfte der Brennstoffsäule austritt. Von der Eigenwärme des Gases wird dadurch ein

großer Teil dem Vergasungsvorgang wieder zurückgeführt. Zur Schonung gegen die nach unten hin stärker werdende Hitze des glühenden Brennstoffes erhält das obere Luftzuführungsrohr eine feuerfeste Umkleidung. Unten ist der Generatorschacht

gegen die Außenluft durch ein Wasserbad geschlossen. Aus dem Wasserverschluß können Asche und die sich etwa bildenden feinkörnigen Schlacken leicht entfernt werden. Jede Staubeentwicklung beim Ascheziehen ist also ausgeschlossen.

Die Füllung des Generators geschieht von oben mittels eines Fülltrichters mit Doppelverschluß in bekannter Konstruktion. Seitlich trägt der Generatordeckel eine Umschaltvorrichtung, die in der einen Stellung die in den Betriebspausen sich entwickelnden Gase ins Freie entweichen läßt, dagegen in der anderen Stellung eine zweite Luftzuführung öffnet, deren Zweck sich wie folgt ergibt. Dieser zweite Teil der Verbrennungsluft tritt von unten her in den Doppelmantel des Generators, durchzieht diesen und verteilt sich, nachdem sie vorher die Umschaltvorrichtung passiert hat, oben auf den ganzen Schachtquerschnitt. Die Umschaltvorrichtung ist rechts auf dem Generator der Fig. 40 zu erkennen. Infolge dieser Einrichtung wird die sonst durch Ausstrahlung verlorengelassene Wärme ebenfalls dem Generatorprozeß größtenteils wieder zugeführt.

Mit der doppelten Luftvorwärmung ist demnach eine besonders hohe Wirtschaftlichkeit dieses Generatorsystems verbunden; denn es entsteht dadurch eine in weitgehender Weise erfolgende Erhaltung der bei der Vergasung freigewordenen Wärmemenge, die dem Generatorbetrieb mit Braunkohlen sehr zustatten kommt. Daher eignet sich die Konstruktionsweise mit geringen Änderungen auch zur Vergasung von Torf und Holz mit einem noch höheren Gehalt

an Wasser¹⁾, worüber bereits einige Versuchsergebnisse vorliegen. Durch die äußerst wirtschaftliche Ausnutzung der Eigenwärme kann der Wassergehalt des Brennstoffes großen Schwankungen unterworfen sein. Uebersteigt bei der Verwendung dieser wasserreicheren Brennstoffe einmal der Wassergehalt die zulässige Höchstgrenze, so kann bei den hierfür geänderten Generatoren ein Teil des sich bildenden Wasserdampfes vor seinem Eintritt in den eigentlichen Vergasungsprozeß durch das aufgesetzte Schornsteinrohr aus dem Generator ausgeschieden und ins Freie geführt werden. Für diesen Fall wird seitlich in dem Doppelmantel in einem bestimmten Abstände von der Oberkante der Brennstoffsäule ein besonderes Ventil vorgesehen, das hier die im Doppelmantel vorgewärmte Luft in den Generator führt, während dann das Umschalteventil den Schornstein freigibt. Auf diese Weise ist schon Torf mit 50 % Wassergehalt anstandslos vergast. Um Raum für die Anordnung des Aushilfsventils zu schaffen, ist der Schacht dieser Generatoren durchweg höher gezogen, als wenn nur Braunkohlenbriketts vergast werden sollen. Auch sind Versuche mit dem in der Braunkohle vorkommenden Lignit unternommen, deren Ergebnisse unten folgen. In der Zentrale der Firma arbeitet eine Anlage nach dem abgebildeten Schema normal mit Braunkohlenbriketts.

Die Art der Luftzuführung läßt erkennen, daß bei einem derartigen Vergasungsvorgang der sonst zur unteren Luftverteilung erforderliche Rost in Wegfall kommt; der Generator ist also

1) Vergl. Gwosdz, „Braunkohle“ IX, S. 730f.

rostlos. Zur Beobachtung des Vergasungsvorganges sind in verschiedenen Höhenlagen Schaulöcher angeordnet. Die in der Abbildung vorgesehene Anzahl Schaulöcher ist nicht unbedingt erforderlich, sie erleichtert aber dem Heizer das Bekanntwerden mit dem Vergasungsprozeß und dem Generatorgang. Das Anfeuern des Generators macht einen Exhaustor erforderlich, der aber mit Beginn der Maschinentätigkeit stillzusetzen ist.

Die Vergasungsanlage enthält fernerhin den unter dem Generator vorgesehenen, mit Wasser gefüllten Staubabscheider, dem sich, durch Rohrleitungen verbunden, der Hauptgaswascher oder Skrubber, sowie der Sägemehltreiber und der Gassammler anschließen. Die vom Skrubberwasser aufsteigenden Dünste können erst unter dem Generator ins Freie treten, wodurch sie größtenteils mit der Verbrennungsluft in den Generator gelangen und hier niedergeschlagen werden. Der doppelte Blechmantel des Generators hat auch noch den Vorteil, daß eine Belästigung durch Wärmeausstrahlung bei der Bedienung nicht stattfinden kann.

Im Juli 1910 wurden an der abgebildeten Generatoranlage Vergasungsversuche mit Lignit des Braunkohlenbergwerkes der Stadt Görlitz vorgenommen. Die Durchschnittsbelastung der Gasmaschine ergab sich zu 158 P.S._e. Angetrieben wurde mittels Seilübertragung eine Drehstromdynamo. Der Verbrauch an Lignit stellte sich für die effektive P.S.-Stunde auf 1,055 kg. Der Preis des Lignits betrug 3 M¹⁾

1) Die Stadt Görlitz liefert der Firma den Lignit als im Kohlenlager vorkommende subfossile Holz-

für 1 t, so daß die Kosten an Brennstoff für 1 P. S_e-Stunde $\sim 0,32$ Pf. ausmachten. Während des Versuches wurden alle $1\frac{1}{2}$ Stunden Gasproben genommen und diese auf ihre chemische Zusammensetzung untersucht; der Durchschnitt der Analysen ergab in Volumprozenten:

Kohlensäure + Wasserdampf	14,23 %
schwere Kohlenwasserstoffe	0,23 „
Sauerstoff	0,00 „
Wasserstoff	18,52 „
Methan	2,14 „
Kohlenoxyd	15,77 „
Stickstoff	49,11 „
	100 %

Der Heizwert des Gases schwankt zwischen 1053 und 1231 W.E. für 1 cbm und ergab sich im Durchschnitt zu 1144 W.E.

reste zu 30 M für 10 t-Ladung; stellenweise dürfte aber dieser Preis niedriger sein, da die Gruben vielfach froh sind, wenn sie dieses Material auf irgendeine bequeme Weise los werden.

E. DANIELS

in Firma

E. Daniels, F. Schmidt & Co.

GENERALBEVOLLMÄCHTIGTER

der

Motorenfabrik-Deutz, Köln-Deutz

für Lettland, Estland & Sowietrussland.

An das

I n d u s t r i e - D p a r t e m e n t ,

Abteilung P a t e n t a m t ,

R i g a .

D/L.

Betrifft: Generator-Apparate zur Erzeugung
von Gas aus Holz resp. Holzabfaellen.

Mir ist bekannt geworden, dass seitens eines Ingenieurs

S v i e d r i s eine Patentanmeldung fuer einen Gaserzeuger eingereicht worden sei, wobei ihm ein vorheriger Schutz laut Mitteilung in der Zeitung vom 8/V.1924 # 103 gewahrt wurde.

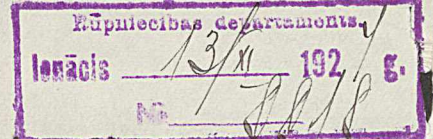
Nachdem Naeheres hierueber noch nicht bekannt ist, und auch mir im Patentamt nichts mitgeteilt werden konnte, kann ich gegen die Details der Patentanmeldung noch nicht konkrete Einwaende erheben.

Als Generalbevollmaechtigter der Motorenfabrik D e u t z (Kopie meiner Vollmacht habe ich Ihnen bereits ueberreicht) gestatte ich mir vorlaeufig, Einspruch gegen die angemeldete angebliche Erfindung zu erheben.

Soviel mir bekannt, handelt es sich um einen Generator zwecks Gaserzeugung aus trockenem Laubholz mit Teerverbrennung, wobei der Gasabzug gleich ueber resp. unter dem Rost erfolgt.

Nun sind dieser Art primitive Gaserzeuger, die nur die Verwendung von trockenem Holz erfordern, und zwar nur von Laubarten, die wenig teerhaltig sind, schon seit mehr als 20 Jahren, also weit vor dem Kriege gebaut worden, sowohl in Russland, als auch in anderen Laendern, wie Suedamerika, Spanien etc. und gibt es auch in Lettland zur Zeit eine ganze Reihe Maschinisten und Mechaniker, die in Russland mit derartigen Generatoren gearbeitet und dieselben in den letzten Jahren in Lettland, Estland und Litauen aufgestellt haben.

Auch der Mitinhaber der hiesigen Firma "Baltische Handels-Technische Gesellschaft E. Daniels, F. Schmidt & Co." F. S c h m i d t hat lange vor dem Kriege



Riga, den 12. November 1924.

Merkel- (Paulucci-) Strasse № 21
Telephon № 14-59

Telegramme: "OGOMARUS-RIGA"

29op

derartige primitive Generatoren in der Ukraina gebaut und aufgestellt, auch noch vor seinem Tode im Jahre 1920/21 mehrere solche Generatoren nach Estland und Ru-
maenien geliefert, die alle vorzueglich arbeiten. Auch nach Lettland haben wir mehrere derartige Generatoren geliefert.

Das Verfahren der Gaserzeugung ist ja zur Zeit in allen Laendern ueberhaupt pa-
tentfrei, unabhaengig davon, wie der Gasabzug erfolgt. Letzterer wird dreierlei aus-
gefuehrt.

- 1) Bei dem Gaserzeuger mit einer doppelten Feuerzone, also unten und oben, wird das Gas von der Mitte abgenommen; hier wird das Holz in der oberen Schicht zu-
erst in Holzkohle verwandelt, faellt dann nach unten und wird dort vergast.
- 2) wird das Gas bei allen Anthrazit-Generatoren und bei den modernen Holz- und
Torfgeneratoren oben abgezogen, wobei saemtliche Holz- und Torfarten selbst mit
einem Feuchtigkeitsgehalt bis 50 % verwendet werden koennen. Hierbei wird
aber der Teergehalt des Brennstoffes ausgeschieden und wird dieser durch
besondere Teerausscheider-Apparate von dem Gas getrennt.

Diese Teerabscheider, die nun von verschiedenen Firmen verschiedenar-
tig gebaut werden, sind durch besondere Patente geschuetzt.

- 3) Endlich gibt es die Gaserzeuger, wo das Gas di~~ch~~t ueber oder unter dem Rost
abgesaugt wird, wobei aber, , wie gesagt, nur trockenes Laubholz gebraucht wer-
den kann, waehrend andere Holzarten, besonders feuchtere, zu Verschmutzungen und
Betriebsstoerungen fuehren.

Auf Grund des oben Gesagten protestiere ich schon von vornherein im allgemeinen
gegen einen Patentschutz fuer einen Gaserzeugungs-Apparat, nachdem dieses Verfahren
in der ganzen Welt frei ist.

Vielleicht haben die von Ingenieur Sviedris zum Patentschutz angemeldeten Ap-
parate aergendwelche unbekannte Einzelheiten, was ich aber sehr bezweifle. So koenn-
ten hoechstens eventuelle Details, wenn sie wirklich etwas ganz Neues, Bahnbrechendes
darstellen, patentiert werden. Sollte dieses der Fall sein, so werden wir nach

pp 30
Blatt 2 zum Brief an das Patentamt vom 12.XI.24.

eventueller Erteilung der Patente und Publizierung der Einzelheiten zu denselben
noch Stellung nehmen.

Hochachtungsvoll

A stylized handwritten signature in dark ink, appearing to read 'E. Tannich', with a long horizontal flourish extending to the right.

Einschreiben

E. Daniels, F. Schmidt & Co.

Baltische Handelstechnische Gesellschaft

GENERALVERTRETER

für die

Randstaaten und Sowietrussland

der

Motorenfabrik, Deutz, Koeln-Deutz.

E. Kiessling & Co., Leipzig-Plagwitz.

Bayrisches Hüttenamt Sonthofen, Sonthofen.

Mühlenbau-Ges. Baumgarten & Co., Minden i/Westf.

Maschinenfabrik Esterer, Altoetting, Bayern.

Oeynhausener Maschinenfabrik Oymag, Bad Oeynhaus.

Treibriemenfabrik S. Schwabe & Söhne, Varel i/O.

Maschinenfabrik Kolbe & Lanfers, Magdeburg.

Maschinenfabrik Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Telegramm-Adresse:

Ogomarus — Riga.

ABC Code 5th. Edition.

Carlowitz Code 2th. Edition.

Lewerend Code.

Deutzer Code.

Bank-Kontl:

Latvijas Banka.

Rigaer Commerzbank.

D/L.

An das

Industrie-Departement,

R i g a .

RIGA, den 14. Mai 1925.

Merkelstr. № 21.

Telefon № 14-59.

Im Besitz Ihrer Anfrage vom 21. April

d.J. Nr.2501/R. müssen wir erwidern, dass wir gegen bestimmte Konstruktions-Einzelheiten keinerlei Einwände erheben können, solange uns dieselben nicht bekannt geworden sind. Erst nach eventueller Veröffentlichung des Patentanspruches des Herrn K. Sviedris

können wir darauf eingehen.

Mit unserer Eingabe vom 12. November v.J. bezweckten wir nur im allgemeinen gegen eine eventuelle Patenterteilung für einen einfachen Gaserzeuger mit umgekehrtem Innenfeuerbetrieb zu protestieren, da derartige Generatoren, wo der Gasabzug von der unteren Feuerzone vor sich geht, seit mehr als 20 Jahren in verschiedenartiger Bauweise mit kleineren oder grösseren Abweichungen von verschiedenen Fabriken ausgeführt worden sind. Die seinerzeit erteilten Patente sind längst verjährt und verfallen.

Umfassende Abhandlungen über Gaserzeuger mit umgekehrter Verbrennung findet man in dem Werk von I n e r i n g über die "Gasmaschinen", I. Teil, Verlag von Engelmann Leipzig 1907, 3. Auflage, S. 300-333, sowie etwas weniger ausführlich in dem Sonderdruck aus der Zeitschrift "Braunkohle 1911": "Braunkohlen-Kraftgas-Generatoranlage", Verlag von W. Knapp, Halle 1911, S. 99 ff. Von letzterer übermitteln wir Ihnen einen photogra-

phischen Abzug der Seiten 100-108. Sie finden auch dort die Abbildung eines Einfeuer-Generators; ältere Anlagen derartiger Generatoren und zwar vorzugsweise für Holzspeisung wurden von Faugé gebaut.

Näheres findet man schon in der Zeitschrift des Vereins deutscher Ingenieure vom Jahre 1906 Seite 898.

Etwas später wurde der Einfeuer-Generator mit unterem Gasabzug von Thwaite bekannt. Näheres hierüber findet man im Journal "Glückauf" Jahrgang 1909, Seite 1829.

Weitere Beschreibung finden Sie in dem Buch "Das Entwerfen und Berechnen der Verbrennungskraftmaschinen und Kraftgas-Anlagen von Hugo Güldner (1921)" auf Seite 389, die Abbildung der Görlitzer Generatoren mit unterem Gasabzug.

Ferner übermitteln wir Ihnen auch einen Katalog der Düsseldorf-Ratinger Maschinen & Apparatebau-Akt.Ges., Ratingen, die auch normalerweise die einfachen Einfeuer-Generatoren mit unterem Gasabzug bauen und liefern. Abbildung und Näheres ersehen Sie auf Seite 13 des betr. Kataloges.

Bereits lange vor dem Kriege und auch nachher wurden von dem verstorbenen Mitbegründer unserer Firma, Herrn F. Schmidt, unzählige Generatoren mit unterem Gasabzug ^{in Russland} geliefert.

Ferner hat unser Ingenieur Schenkel derartige Generatoren mit kleinen Abweichungen sowohl in Russland als auch ^{in Estland} gebaut und aufgestellt.

Mein früherer Petersburger Monteur L i e v e r, zur Zeit wohnhaft Reval, Ue Maailma tännaw 18 krt.2., hat sehr viele derartige Anlagen in Estland ^{allen} in Verbindung mit Deutz-Motoren gebaut und aufgestellt.

Ausserdem werden derartige Generatoren in mehr oder weniger primitiver Ausführung von unzähligen Maschinisten und Mechanikern sowohl in Lettland als auch in den übrigen Weltteilen, wie Russland, Rumänien, Spanien, Süd-Amerika etc. ausgeführt.

Natürlich weichen Einzelheiten bei allen diesen Ausführungen ab, besonders die Höhe resp. die Art und Weise des Gasabzuges, doch sind das unseres Erachtens keine patentwürdigen Eigenheiten, und können wir uns daher nicht recht vorstellen, welche besondere Konstruktionseigenheiten der von K. Sviedris zum Patent angemeldete Generator haben könnte.

Wenn unsere heutigen Ausführungen und Belege nicht genügen sollten um einer Patenterteilung vorzubeugen, so müssen wir das Erscheinen des Patentbeschlusses abwarten, um Kenntnis von den Ihrerseits als patentfähig erachteten Konstruktionseigenheiten zu nehmen und behalten wir uns vor, dann in entsprechender Weise dagegen vorzugehen.

1 Katalog,
1 photographischer Abdruck.

Hochachtungsvoll
Baltische Handels-Technische
Gesellschaft
E. DANIELS, F. SCHMIDT & Co.

