

Tek. patenta Nr.

840.

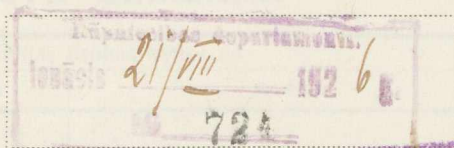
Klase:

11-6

989

Finansu ministrijas
Patentu valdei.

Izgudrojuma pieteikums.

Pieteicējs (vārds, uzvārds ~~jeb firmas nosaukums~~ un adrese):*Vilhelms Lārdzieds,
Rīgā, Alotu ielā Nr. 34-a dz. 10.*

Pilnvarnieks (vārds, uzvārds un adrese):

*L*Iesniedzot ar šo divos eksemplāros zīmējumus un aprakstu, lūdzu izsniegt ¹⁾ ~~manam pilnvaras devējam~~ man
patentu uz izgudrojumu ar nosaukumu:*Automats vitru iegrīšanai
četr- un sešstūrīgos uzgrīdājumos.*

Pielikumi:

1) Apraksts 2 eks. uz *3.* lap.2) Zīmējumi 2 " " *2.* " "3) ~~1) Pilnvara, pilnvaras noraksts.~~4) Latv. b. kvīte № *17/28423.*
no *21.VIII.* 1926 g.

par pieteik. nod. nomaksu.

5) _____ pat. valdes
apliecība par izgudrojuma pa-
tentēšanu.Rīgā, *21. augustā* 1926 g.1) Pieteicējs
~~Pilnvarnieks~~*V. Lārdzieds*

1) Nevajadzīgo nostrīpot.

Lēmums:

*17/ Pieņemts patenta izsniegt. 8.10.27
A. Lelaupe Schwanke*

Atzīmes par patentu gada nodevu nomaksu.

Gads	Latu	Līdz		Latvijas bankas kvītes no		
		mēnesis	gads	mēnesis	gads	numurs
1						
2	10.-	4. ģ.	1930	15. m.	1929	18750485
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

Piezīmes:

- 1) Aizsardzības apliecība izdota 192... g. №.....
- 2) „ „ izsludināta 192... „ V. V. №.....
- 3) Patents izsniegts 192... g.
- 4) „ izsludināts 192... „ (V. V. №.....)
- 5) „ atraidīts 192... „
- 6) „ dzēsts 192... „

3

AUTOMATS VĪTŅU IEGRIEŠANAI ČETR UN SEŠSTŪRAIŅOS UZGRIEŽŅOS.

Automats darbojas pilnīgi automātiski, ar siksnas pārvedu palīdzību. Automata darbības princips sekošs: Tvertnē iekļuvušos uzgriežņus padevējs automatiski pa vienam pievada pie vītņu urbe, atstāj tur līdz vītnes iegriešanai ar frikoijas pārvedu dzīta urbja palīdzību un tiklīdz urbis atstājis uzgriezni ar nākošo no tvertnis uzgriezni tiek izstums kā gatavs speciālā tvertnē priekš gataviem uzgriežņiem.--

lai saprastu tuvāk automata darbību iepazīstināšu ar katru automata īpatnējo elementu darbību, viņu īpatnībām un nozīmi aparāta kopējā darbībā.--

Uzgriežņus sagrabj un uzber uz galda horizontāla guļošu uzgriežņu tvertni - 1. kura tai brīdī noņemta no automata. Tās norindo ar rokas palīdzību vienā plaknē, pēc kam uzliek vāciņu. Paceļot tvertni vertikāli uzgriežņi sablīvējas un apakšē esošais aizšautnis-2 neļauj uzgriežņiem izslīdēt. Uzstādot tvertni uz automata un izvelkot aizšautni - 2 uzgriežņi sabīrs stāvā plaknē automata tvertnē, pie kam tvertnes galā atradies tikai viens uzgrieznis - 3. Uz ass - 5 riņķojošais padevējs - 4, kura adats - 6 slīd pa segmentu - 8, tam šē nobeidzoties iekrīt uzgriežņa caurums un par speciāli izveidotu gultni aizvada uzgriezni līdz vītņu urbe centrā - 7. Šai vietā adats atsitoties pret segmenta - 8 sākumu izceļas no uzgriežņa un to atstāj. Uzgrieznis tiek saturēts no spēles - 9, kura nodarbina atspere - 10. Spēles darbību ierobežo slīdklucīši - 11, kuri neļauj spēlei par daudz saņpaugt uzgriežņa ceļu, vai atkal izplest to nepareizi platu, citiem vārdiem tie atļauj spēlei regulēties tikai par materiāla toleranci. lai novērstu gadījumus ar uzgriežņu iestrēgšanu automata tvertnē iebuvēts speciāls kratītājs - 12 ar zobu - 13, kurš uzgriežņus sakrata periodiski ik pēc uzgriežņa apstrādes.

Apskatīsim tagad vītņu urbja darbību un uzgriežņa padevēja un vītņu urbja kopdarbību. Uz galvenās ass - 14 uzmontētā pakāpeniskā



siksnas ripā - 15, kura iedarbina visu automatu; pakāpeniskai ripai - 15 abos galos piekonstruētas frikcijas rati - 16 un 17 vītņu urbja ie- un izvilkšanai no uzgriežņa. Vārpstas galā atrodas konisks zobratu pārveds - 18, kas nodarbina gliemežpārvedu - 19, - uzgriežņu pavedēju - 4 un vītņu urbja vadītāju - 20.

Transmisijai griežoties griežas arī koniskais zobratu pārveds - 18 ar pārnesumu 1 : 1, kurš savukārt griež gliemežpārvedu un līdz ar to asi - 21. Uz ass - 21 uzstiprināta veidripe - 22 ar kuŗas un sviras - 23 palīdzību tiek pārbīdīta ass - 24 ar uz vīņas brīvi sēdošiem frikcijas ratiem - 16 un 17 vadītājiem - 25 un 26. Ass - 21 galā atrodas otra veidripe - 27, kuŗa ar sviras - 28 palīdzību ieslēdz un izslēdz vītņu urbja vadītāju - 20. Sviras - 23 tapai pa veidripu - 22 nonākot vīņas augstākā vietā ass - 24 tiek bīdīta pa labi, iedarbojas atspere - 29 uz frikcijas rata - 16, vadītāju 25 un līdz ar to iespīēž frikcijas ratu - 16 pakāp. siksnu ripā. Kolīdz tas noticis griežošos kustību dabon uz vīņas uzmontētais zobrats - 30, kas savukārt iedarbina uz urbja ass ķilveidīgi uzmontētos čaulas - 31 zobratu - 32. Līdz ar to griežošos kustību dabon urbja ass - 32 un pats urbis - 33. Atliek tagad urbi ievadīt uzgriezni resp. iegriest vītņi. To panākam sekoši:

Ass - 21 galā sēdošā veidripē - 27 tai momentā, kad vītņu urbja vārpsta sāk griesties paceļ sviru - 28 ar galā iemontētu vītņu baku un iespīēž urbja vadītājā - 20. Tā kā urbim jau ir griežošā kustība, tad vīņš to ievada uzgrieznī. Urbja vadītāja - 20 piepalīdzība vairs nav vajadzīga, jo urbis pats ielīdīs uzgrieznī. Tāpēc arī urbja vadītājs tikai kalpo urbja ievadīšanai un pēc šīs operācijas veidripe tūlī atsvabina vadītāju paceļot sviru - 28, kuŗai vēl piepalīdz atspere - 34. Momentā, kad vītne iegriesta veidripe - 22 novada sviras - 23 tapu normalā stāvoklī, vārpsta - 24 traucas atpakaļ un līdz ar to frikcijas rata vadītājs dabon kustību pa kreisi resp. izslēdz zobratu pāri 30 - 32; tai pašā momentā sviras - 23 tapa sekodama izdara tās pašas manipulācijas ar frikcijas ratu - 17, tai pašā momentā iedarbinot otro zobratu pārvedu 35 - 36 - 37 uz otru pusi urbja izgriešanai no uzgriežņa.

Lai nebūtu iespējams verbūtība ka pārslēdoties frikcijas ratiem no viena virzienā otrā varētu notikt urbja aizkevešanās uzgrieznī,

kas zumejoties, varētu automata darbību traucēt un bojāt urbja galīgai izejas stāvokli atgriešanai kalpo atsvars - 38. Atsvars iespaido uz urbja ass uzmontēto skāvu - 40 tā atvelkot urbi atpakaļ.

Gliemežpārveds - 19 kalpo padevējā - 4 un urbja - 33 kustību ātruma sadalīšanai. Par piem. urbim - 12 gājienu resp. apgriezienu + 3, kas būtu attālumš starp uzgriezni un urbja galu, tā tad urbja assij jāapgriežas $15 \times 2 = 30$ reiz, pa kuru laiku ass - 21 apgrieziesies tikai vienreiz.

Ass - 21 otrā galā uzmontēts ķēdes zobrats - 41, kurš kalpo ķēdes pārvedā - 42 darbinašanai un līdz ar to padevēja - 4 darbinašanai. Arī šis pārnesums 1 : 1. Ķēdes pārveda zobratā - 43 iemontēts tapinā - 44, kura kalpo kretitējā - 12 darbinašanai.

Tāds būtu īsumā vītņu griežamā automata darbības apraksts. Griežot citu vītņi viegli nomaināms urbja vadītājs - 20, noņemot slēgredzenu - 35. Apstrēdājot citas dimenzijas uzgriežņus jānomaina tikai automata tvērtne - 45, ko panāk izskrūvējot skrūves - 47; noņemot no ass padevēju - 4 un uzliekot attiecīgu tvērtņi pielagotu vajadzīgai dimenzijai. Pēc tam atliek uz ass - 5 padevēju - 4 atpakaļ. Automāts kārtībā citas dimenzijas uzgriežņu apstrēdāšanai.

Izgudrojuma lielā nozīme viņa darbības nepārtrauktībā, apkalpošanas vienkāršībā. Ar automatu sasniedzama maksimālā produkcija, kādu tikai atvēr materials. Piepildot tvērtņi, kas loti ātri un īpatnēji vienkārši izdarāms, un turot tās rezervē, viens strādnieks var apkalpot vairākus automatus, kas palētina ražojumu. Izgudrojuma dvēsele ir tā saucamais padevējs, kura leimīga konstruktīvā atrisināšana savienojot to ar vītņu urbi un dzenošo mehānismu padara jauno automatu par lietderīgāko mašīnu uzgriežņu vītņu iegriešanai.

NB. Paskaidrojums par zīmējumu apzīmējumiem.

- 1) Fig.1.- automata skats no augšas.
- 2) Fig.2.- " " " sāniem.
- 3) Fig.3.- " " " gala.
- 4) Fig.4.- " garengriezumš pa līniju A - B.
- 5) Fig.5.- " šķersgriezumš pa līniju D - C.
- 6) Fig.6.- " skats no gala (otra Z - Y).
- 7) Fig.7.- " šķersgriezumš pa līniju E - F.

A. VIII. 269. V. Lazdarevičs

P a t e n t a ī p a t n i b a s.

1. Automats vītņu iegriešanai uzgriežnos īpatnīgs ar to, ka tas sastāv no vītņus iegriežama urbja, kuram tiek pievadīti apstrādājamie uzgriežņi pa vienam novietojot tos plakana tvertnē (1) ar piltuves veidīgi sašaurinamies dibenu, pie kam urbis ar frikcioneta pārvada palīdzību tiek pabidīts uz priekšu darba stāvoklī un atpakaļ pēc uzgriežņa apstrādāšanas pabeigšanas, pēc kam apstrādāts uzgriežnis tiek novadīts projām un viņa vietā automatiski stājas zemākais no piltuvē atrodošamies neapstrādātiem uzgriežņiem (3).

2. Automats pēc p. 1 īpatnīgs ar to, ka uzgriežņu novadišana no apstrādāšanas vietas uz gatavo uzgriežņu glabātuvi notiek pa lokveidīgu ceļu, kuru viena siena ir konstruēta atsperīgi (9) pie kam uzgriežņa caurvadišana par šo ceļu notiek caur griezošos rociņu (4) ar atsperīgi pie tas gultņotās tapīņas (6) starpniecību, kura paceltā stāvoklī slīd pa lokveidīgu ceļu (8) un nonākot līdz uzgriežņim slīd no cēlā nost un ielec uzgriežņa caurumā (3).

3. Automats pēc p. 1. un 2. īpatnīgs ar to, ka urbis un uzgriežņu novadišanu darbināša rociņa (4) tiek dzītas ar pats par sevi pazīstamo vārpstu, riteni un pārvadu palīdzību caur kādu mehānisku spēku.

4. Automats pēc p. 1. - 3. īpatnīgs ar to ka piltuves veidīgai savācamai tvertnei ir plakana kastes forma, kuras platums atbilst uzgriežņu garumam un kurai ir piltuves veidīgs sašaurinamies dibens, kura zemākā vietā ir caurums uzgriežņu izlaišanai pa vienam apstrādājamā vietā pie kam piltuvē staiga kratītājs (12) darbināts caur attiecīgo pārvadu.

5. Automats pēc p. 1 - 3 īpatnīgs ar to ka piltuves veidīgas tvertnes pildīšanai ar apstrādājamajiem uzgriežņiem tiek lietota plakana kaste (1), kuras augstums atbilst piltuves platumam un kuras vienas sānu sienas vietā ir ierīkots

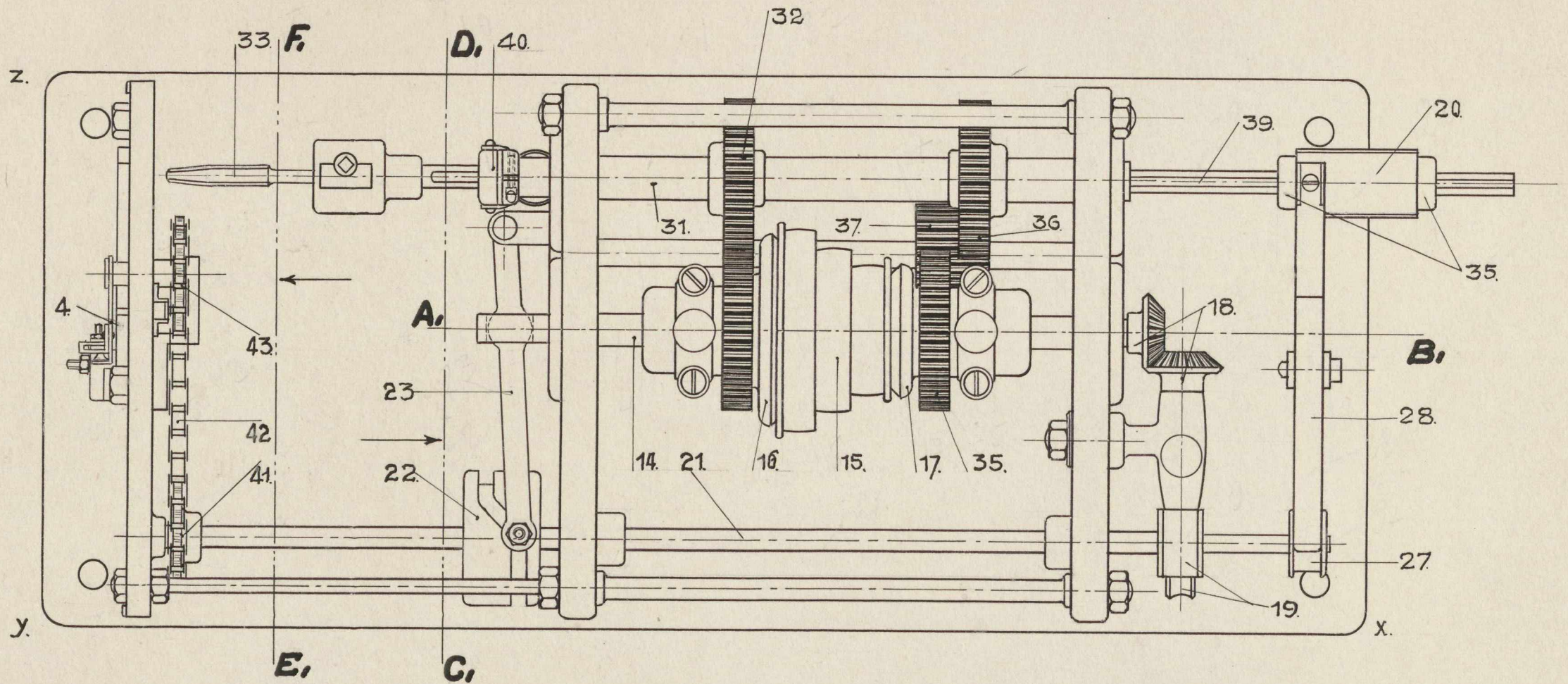
aizsājamais (2), kurš pēc kastes attiecīgas uzmaukšanas
uz piltuvi tiek izvilks ļaujot uzgriežņiem pareizā kārtā
ieklūt piltuves veidīgā tvertnē.

Pieteicejs: Vilhelms L a z d u z i e d s,
Avotu iela 34 a dz. 10.

Pieteiceja paraksts: *V. Lazduziēds*,

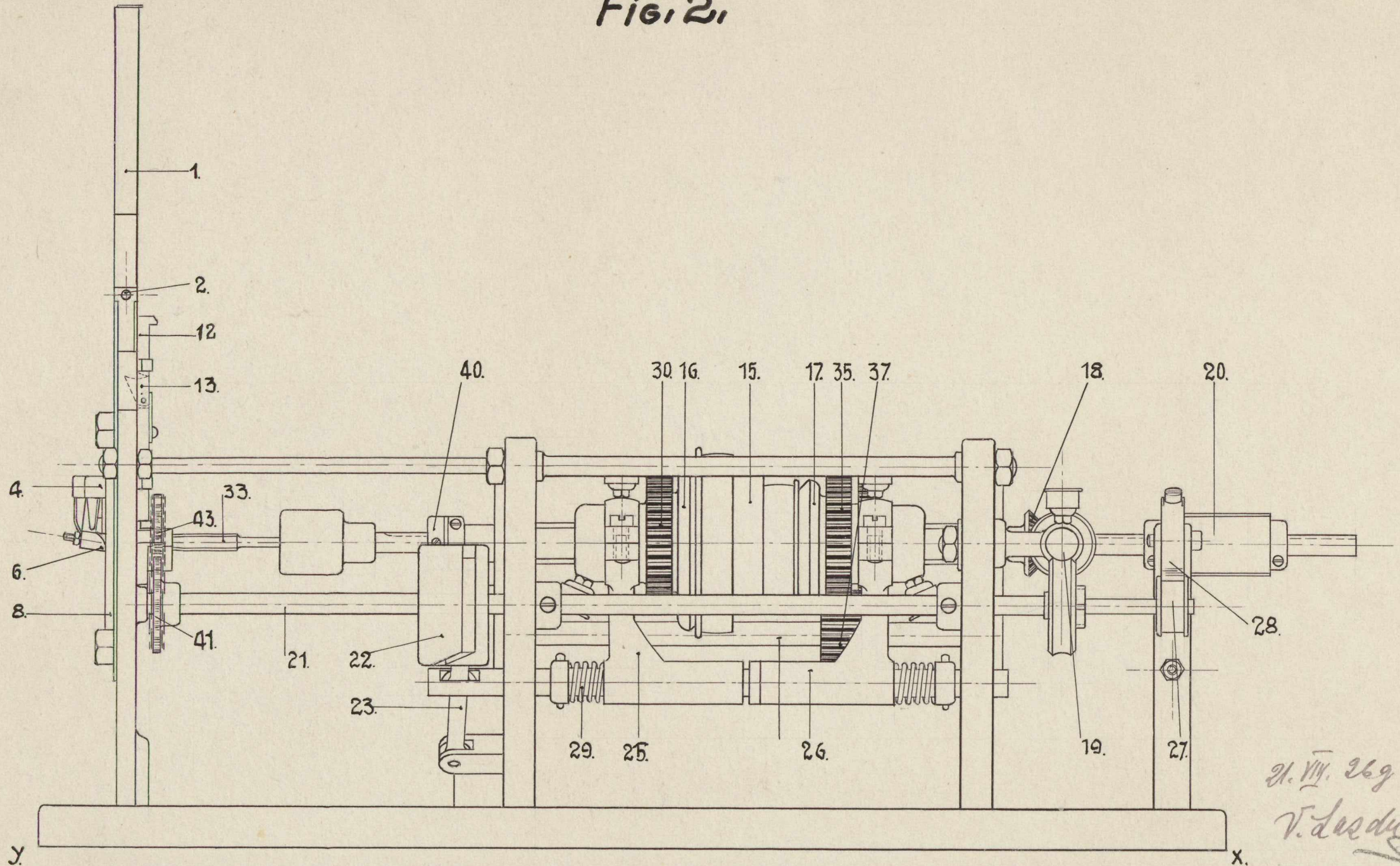


Fig. 1.



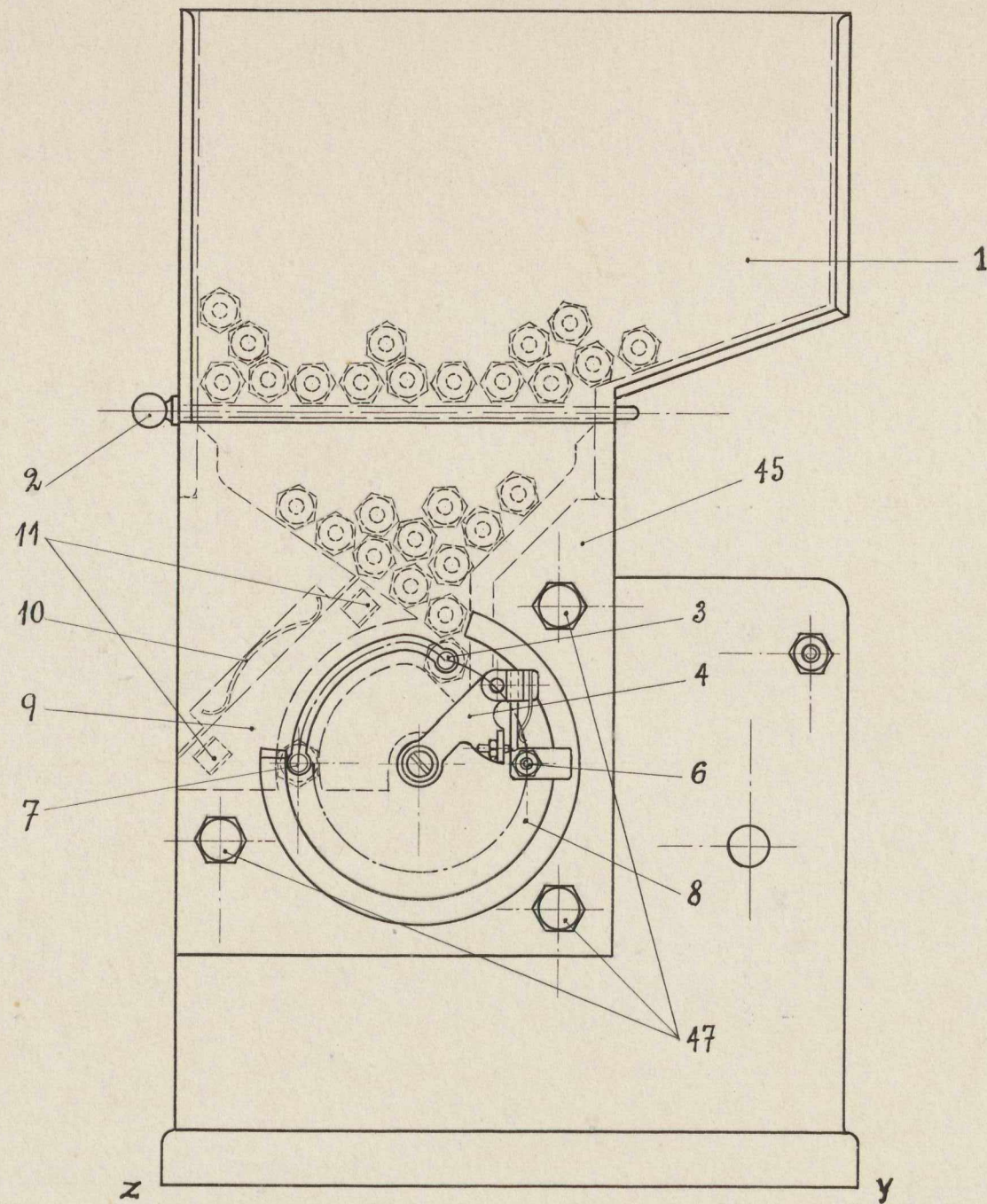
21. VIII. 269. T. Laschewsky

Fig. 2.



21. VII. 269.
V. Lashyng

Fig. 3.



20
V. Lardusids.

Fig. 4.

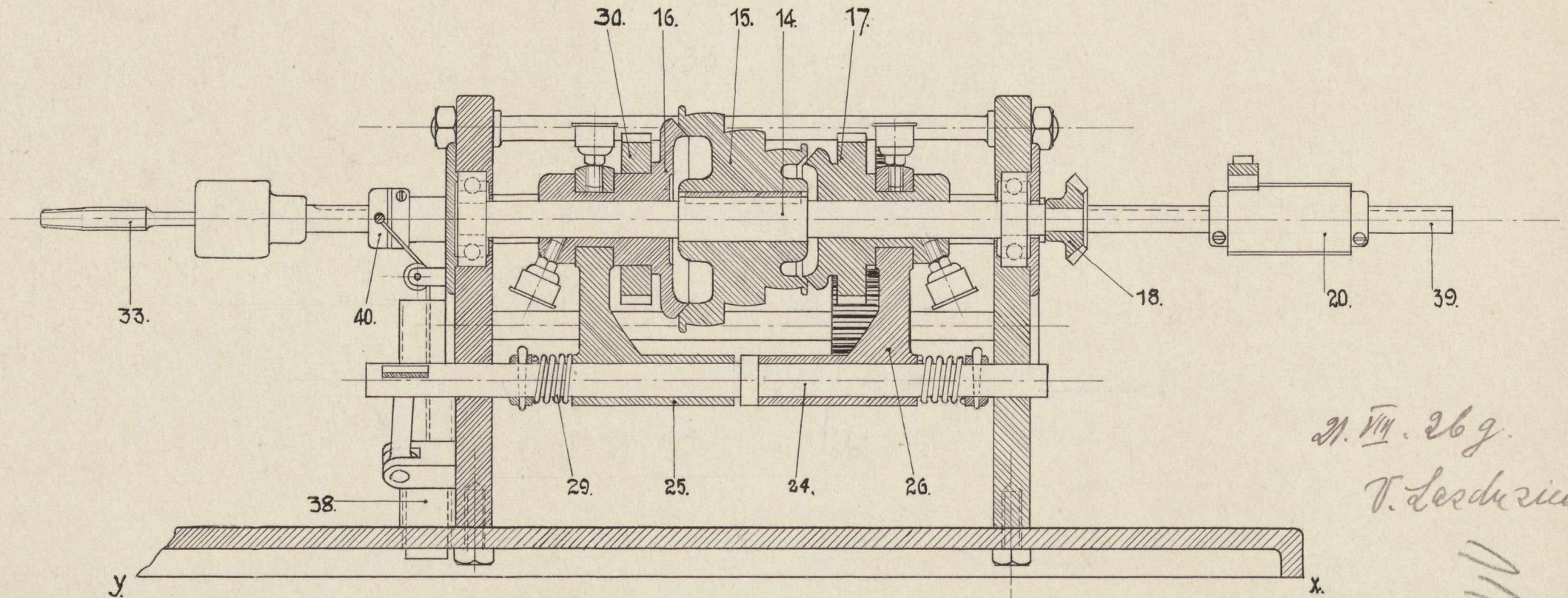
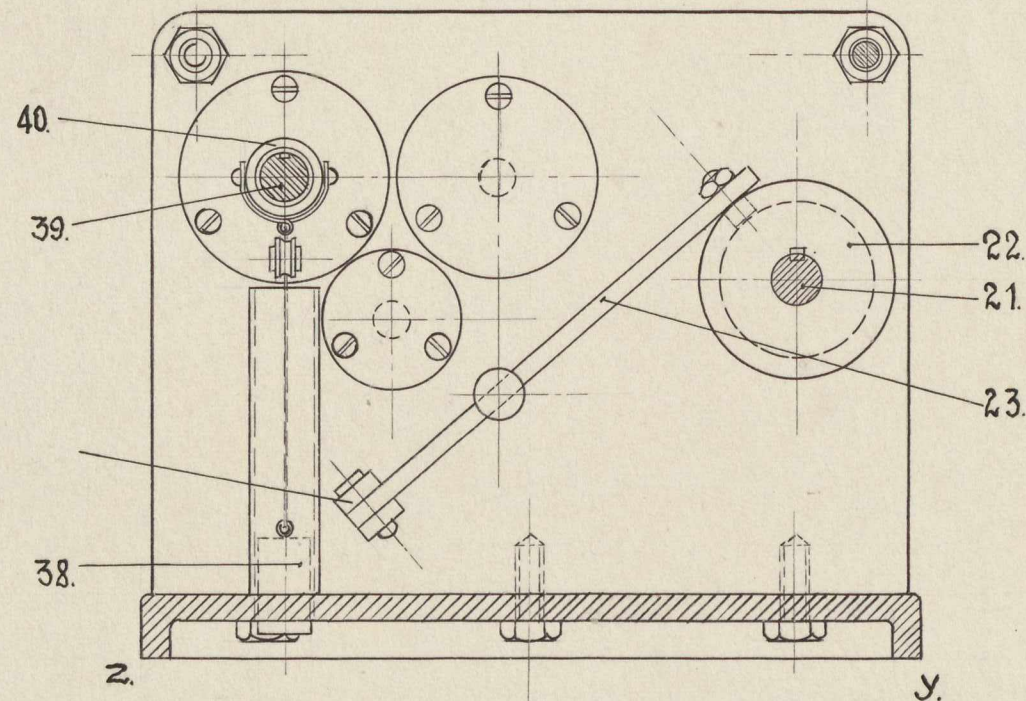


Fig. 5.

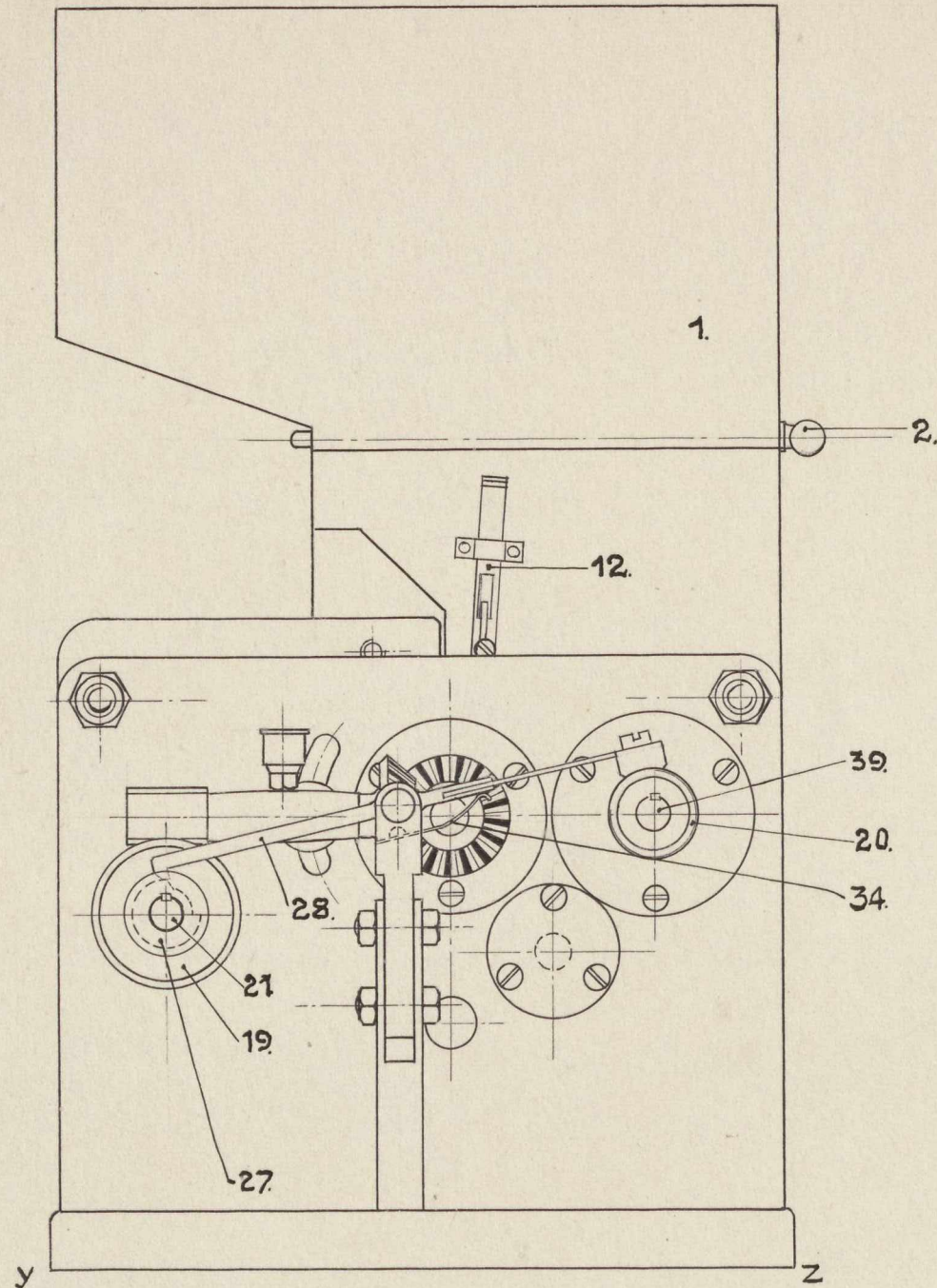


21. VIII, 269.

V. Les darsies

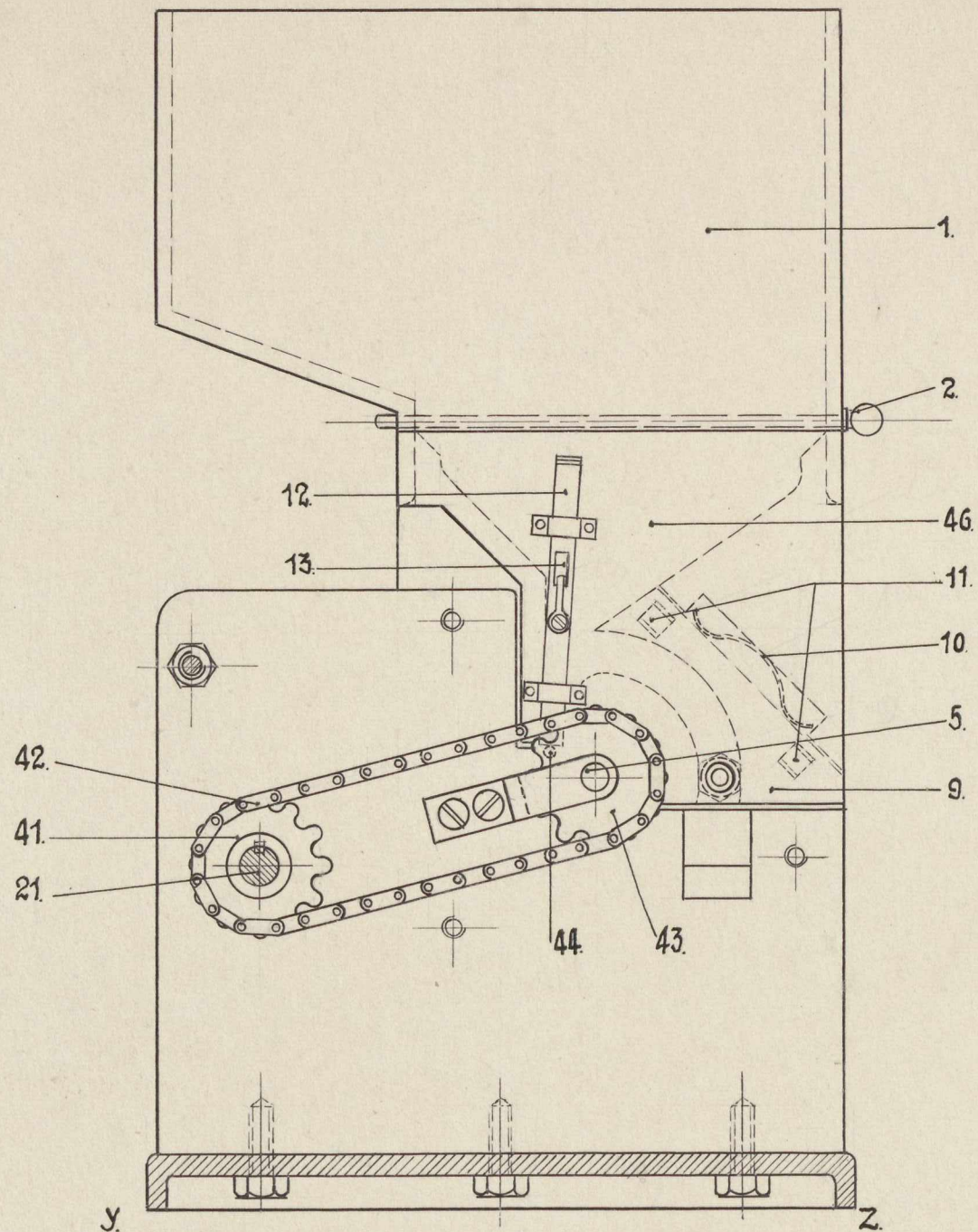
Handwritten signature

Fig. 6.



21. VIII. 26 g.
 H. Losdundes
 13

Fig. 7.

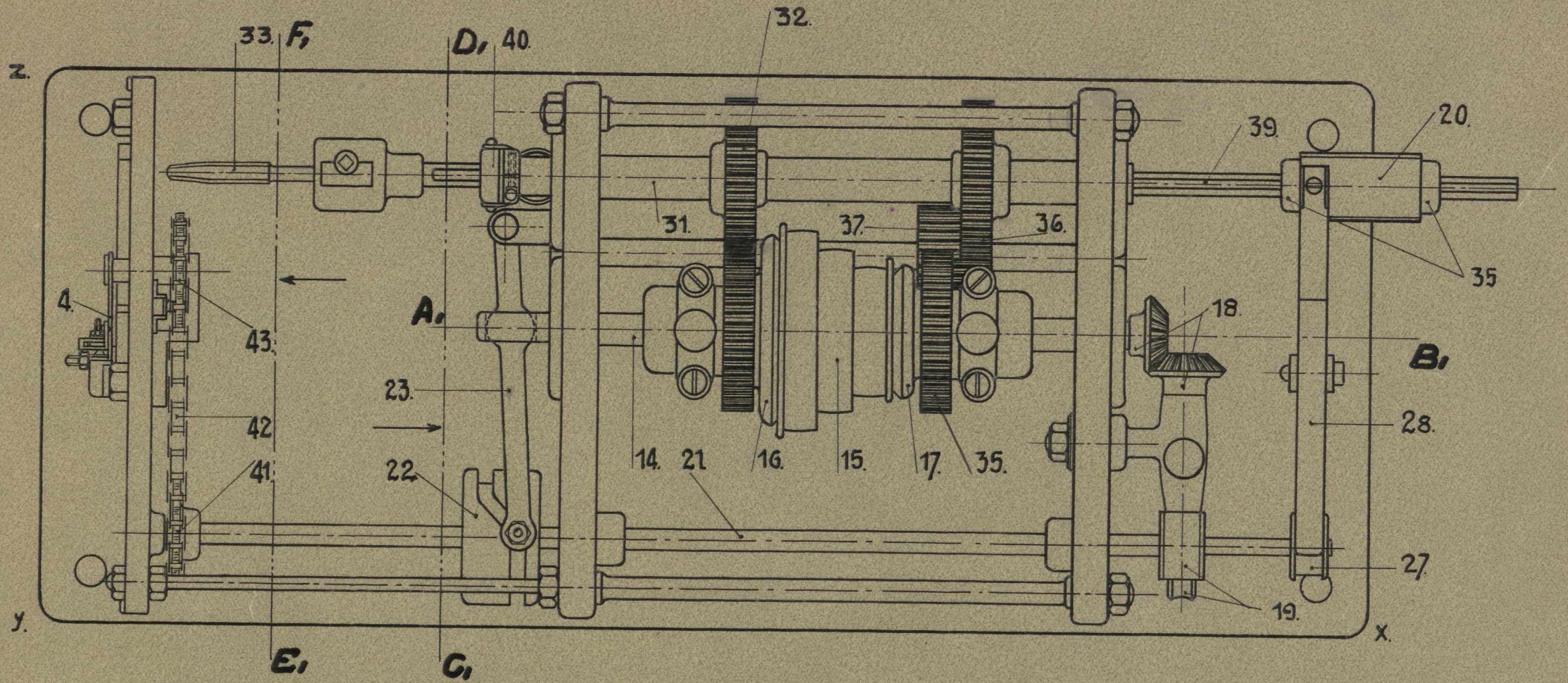


21. VIII. 26 g.

V. Lashuriev

119

Fig. 1.



21. 10. 24. T. Lordwood

Fig. 2.

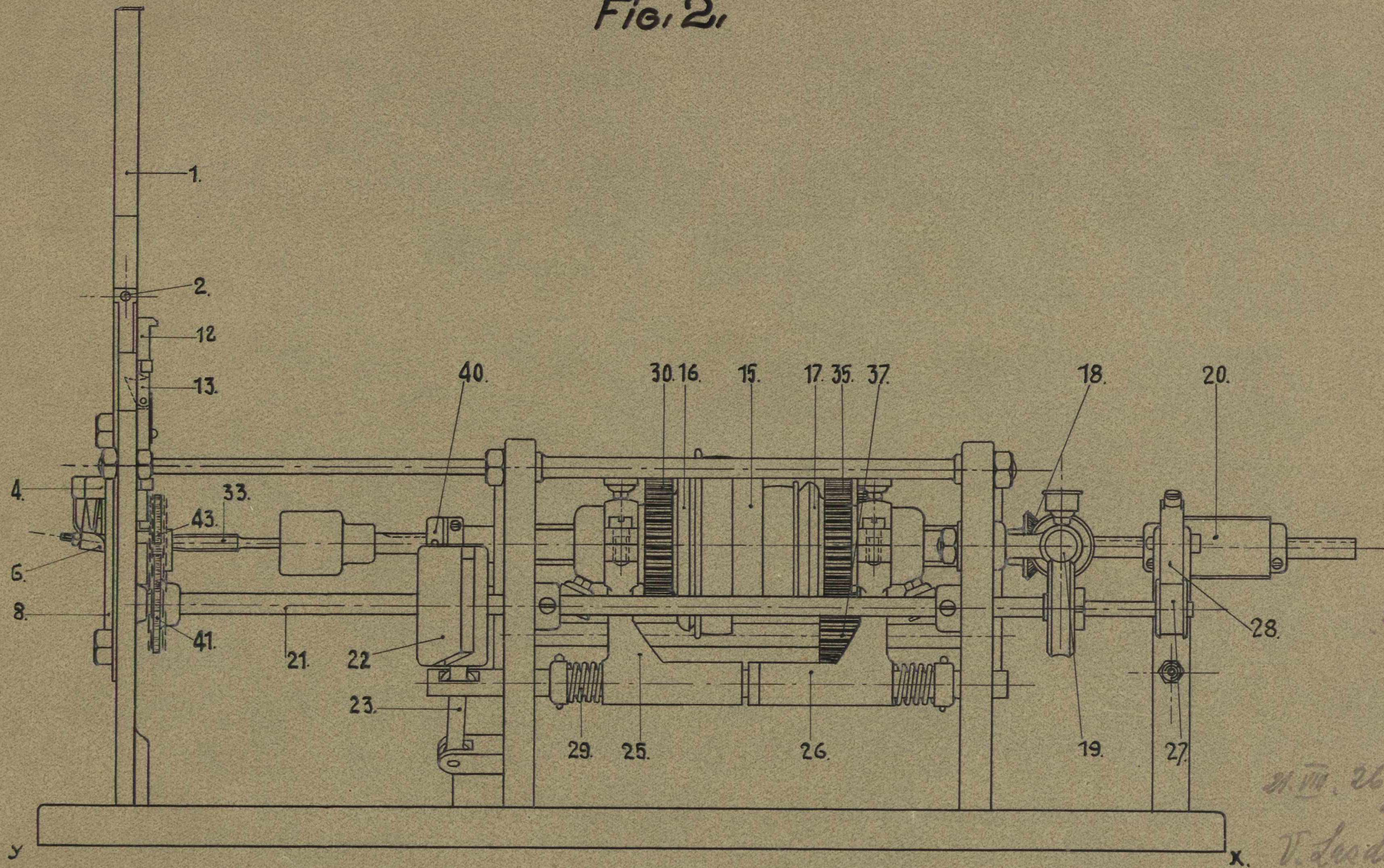
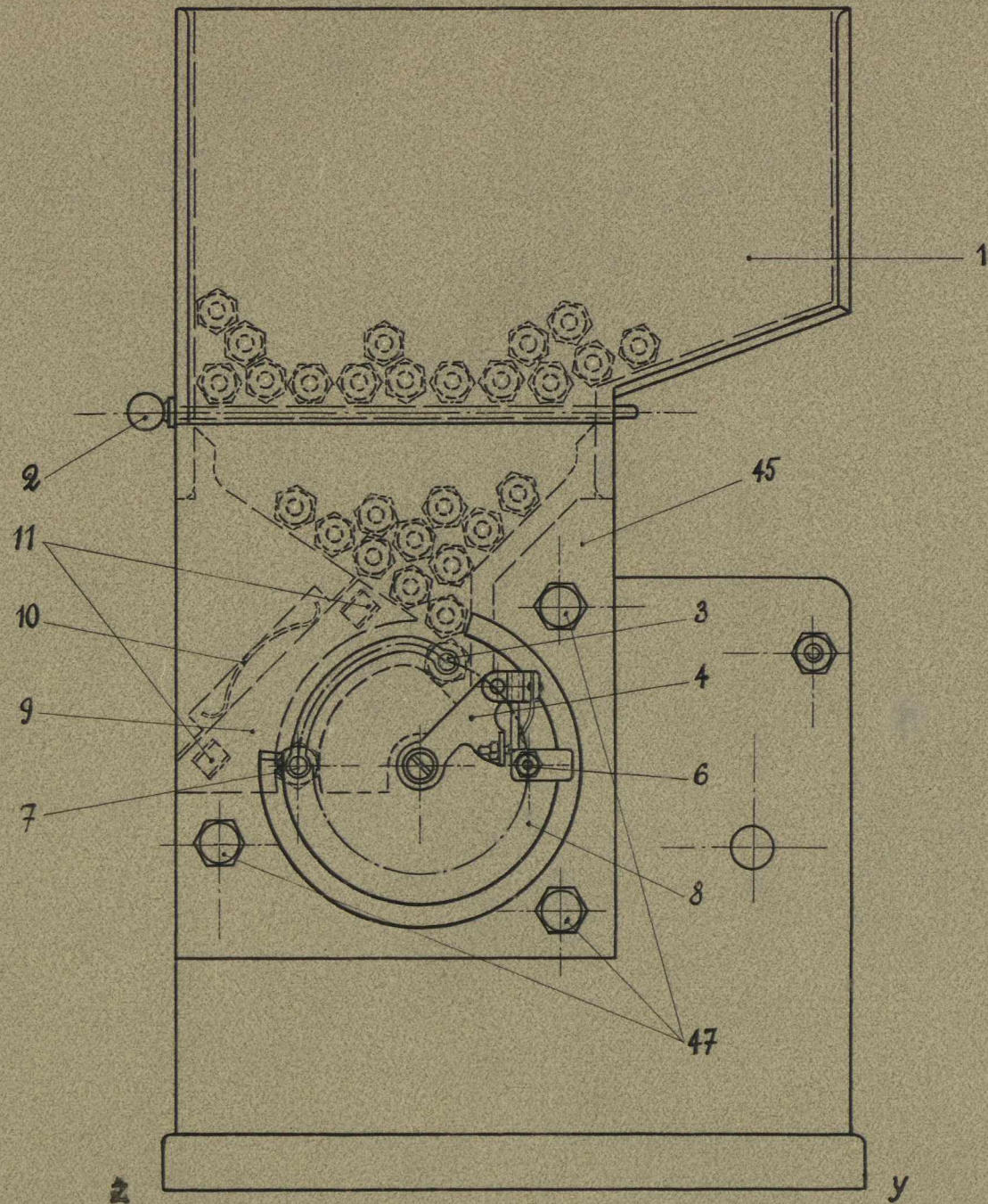


Fig. 3.



17
V. Lashin

Fig. 4.

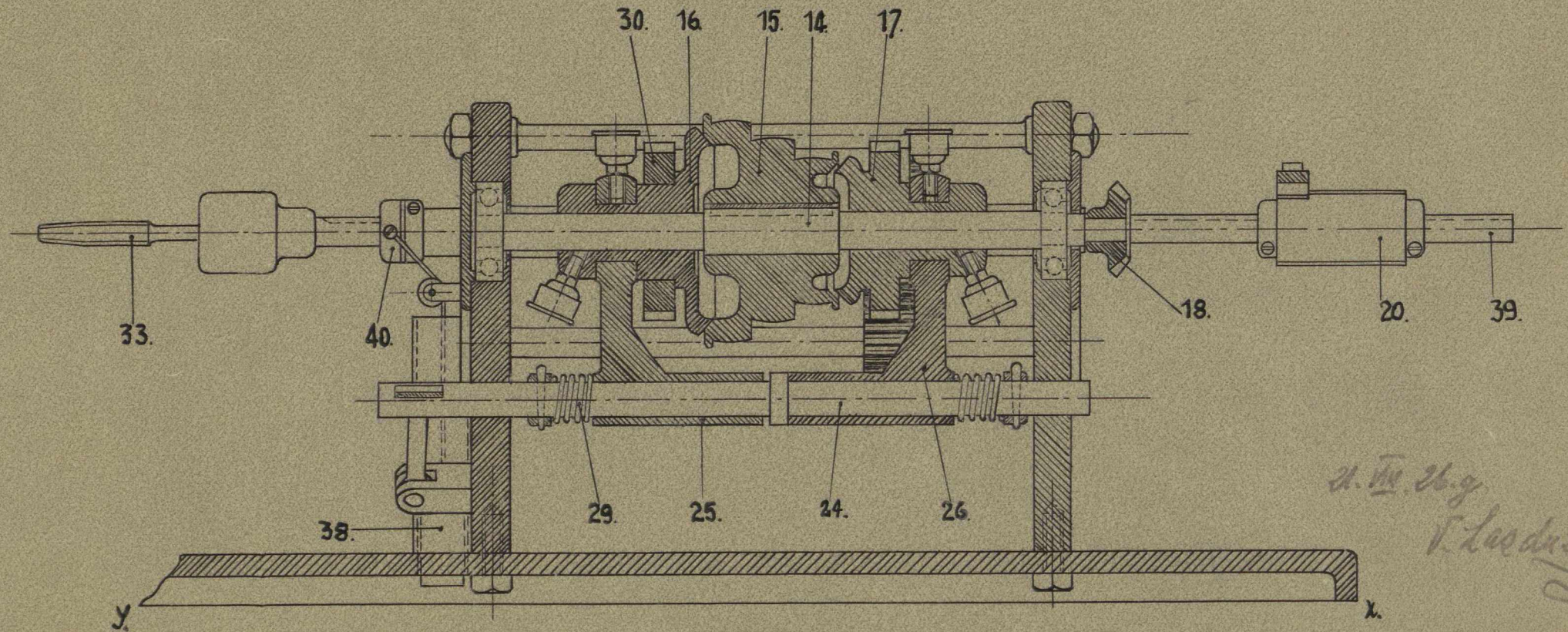
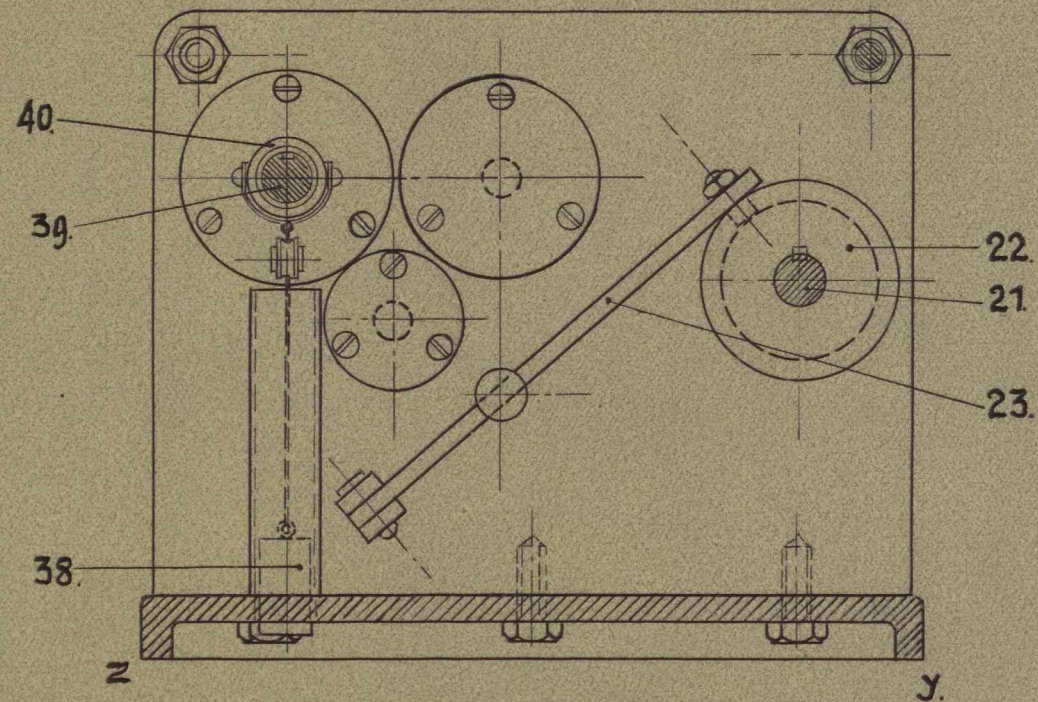
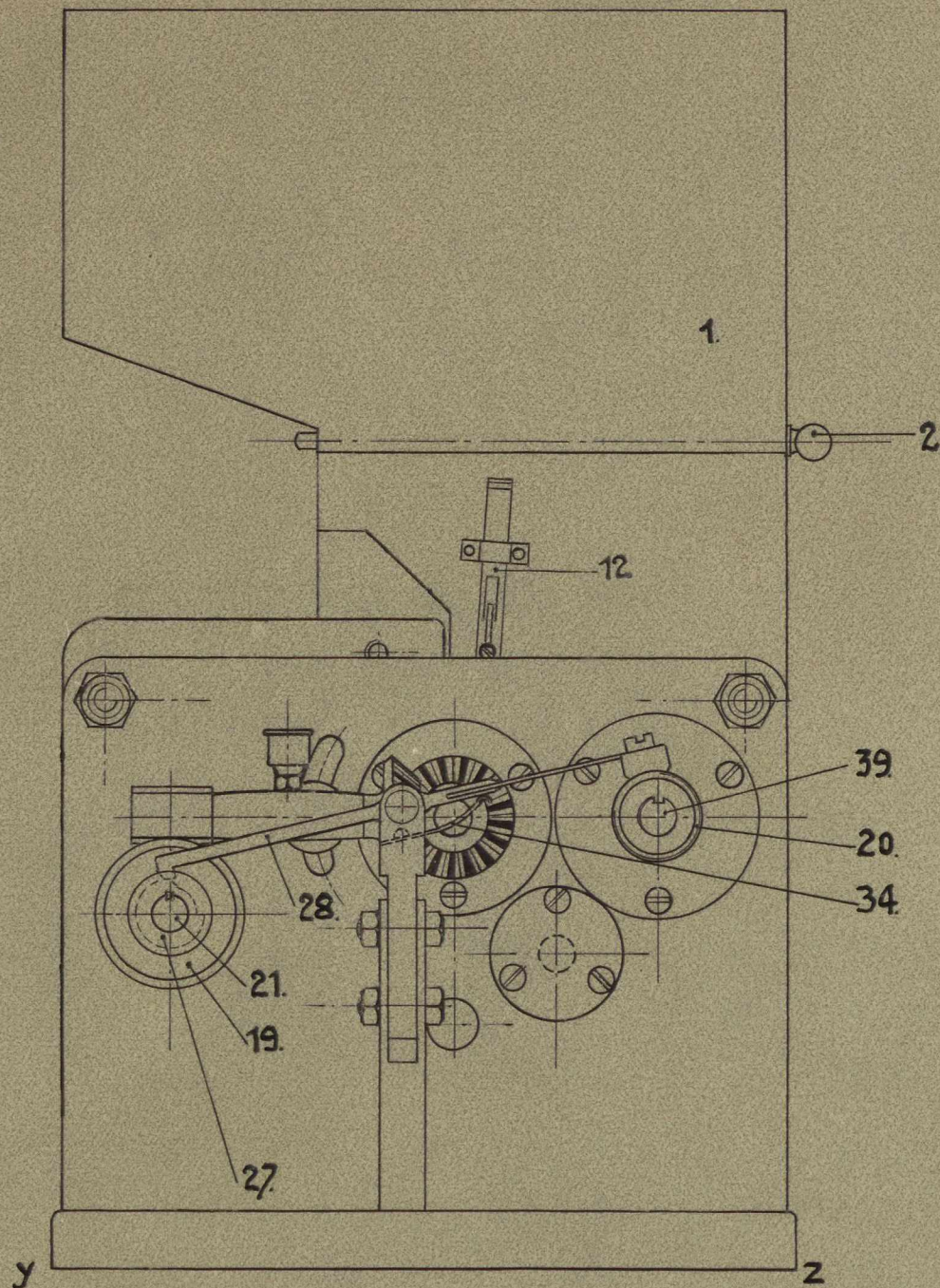


Fig. 5.



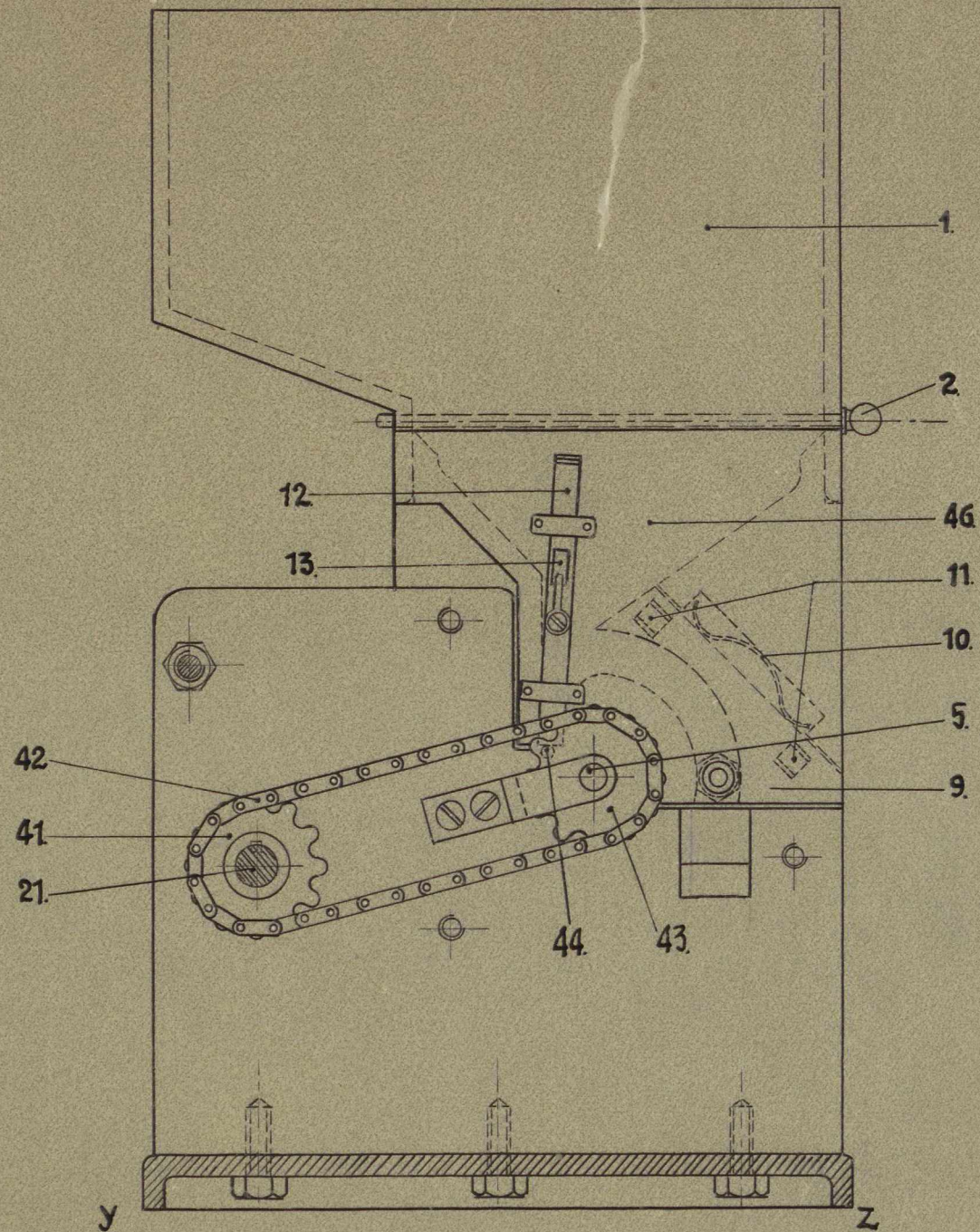
21. VIII. 269.
V. Lozduki
19

Fig. 6.



St. M. 269.
V. Les du zines
100

Fig. 7.



21. VII. 26 g.
V. Lord de...
21