

Tek. patenta Nr. 598.

Klase: 9-6

734.

Finansu ministrijas
Patentu valdei.

Izgudrojuma pieteikums.

Pieteicējs (vārds, uzvārds, ieb. firmas, nosaukums un adrese):

inž. Hamuels Libmans un
cand. res. mere. Ilja Steinsons
Rīgā, Lēnu Barmiecas ielā Nr. 17.

Pilnvarnieks (vārds, uzvārds un adrese):

Iesniedzot ar šo divos eksemplāros zīmējumus un aprakstu, lūdzu izsniegt ¹⁾ man
patentu uz izgudrojumu ar nosaukumu: „Svina cauruļu prese”

Pielikumi:

1) Apraksts 2 eks. uz 1 lap.

2) Zīmējumi 2 „ 1 ”

3) ¹⁾ Pilnvara, pilnvaras noraksts.

4) Latv. b. kvīte № 18/33621
no 14/vm 1925 g.
par pieteik. nod. nomaksu.

5) pat. valdes
apliecība par izgudrojuma pa-
tentēšanu.



Rīgā, 14/vm 1925 g.

¹⁾ Pieteicējs
Pilnvarnieks:

Inž. Hen. S. Libmans
Cand. res. mere. Hattigsons

¹⁾ Nevajadzīgo nostrīpot.

Lēmums:

14) Priekšdarīto patentu izsniegt 11. 10. 26. A. Leclauf
Ciprijs

Atzīmes par patentu gada nodevu nomaksu.

Gads	Latu	Līdz		Latvijas bankas kvītes no		
		mēnesis	gads	mēnesis	gads	numurs
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

Piezīmes:

- 1) Aizsardzības apliecība izdota 192..... g. №.....
- 2) " " izsludināta 192..... " V. V. №.....
- 3) Patents izsniegts 192..... g.
- 4) " izsludināts 192..... " (V. V. №.....)
- 5) " atraidīts 192..... "
- 6) " dzēsts 192..... "

[Faint handwritten notes and signatures at the bottom of the page]



Pie inž. Zāmuela Libmana un cand.rer.merc.
Iljas Iteiksona patenta pieteikuma.

SVINA CAURUĻU PRESE.

A p r a k s t s.

Parastām svina cauruļu presēm piemīt tā neērtība, ka ar tām nevar izgatavot pēc vēlēšanās gaŗu cauruli, bet tikai tik gaŗu, cik iznāk no viena cilindra pildījuma.

Še priekšā liktā izgudrojuma mērķis ir novērst šo ļaunumu, lai būtu iespējams izgatavot vienā gabalā pēc vēlēšanās gaŗu cauruli.

Priekšā liktās konstrukcijas prese ir parādīta zīmējumos 1 un 2.

Pretēji parastām presēm virzuļa B gaita pie šās preses ir no augšas uz apakšu.

Cilindra A apakšas daļā C viņa izdobums pāriet līmeniskā stāvoklī un šai vietā ir ietaisīta starpsiena D, kuŗa no cilindra iemutī plūstošo svina strāvu sadala divās daļās. Iemuta daļai E arī ir tāda pat starpsiena, kuŗa šeit noder kā sēdeklis caurules iekšmēru noteicošam gabalam F. Abām starpsienām pie iemuta ieskrūvēšanas jānāk vienai pret otru, lai viņas būtu viena otras turpinājums. Pāri daļai F tiek pārskrūvēts piltuves veidīgais tērauda caurules gabals G, kuŗš noteic svina caurules ārējo mēru.

Kad viens svina pildījums iet uz beigām, tad šādai presei virzulis B tiek izvilkts pavisam ārā un cilindris piepildīts no jauna, pēc kam iesākto cauruli var turpināt presēt tālāk.

P a t e n t a ī p a t n ī b a .

1. Svina cauruļu prese raksturota caur to, ka virzuļa gaita viņā iet virzienā no augšas uz apakšu.

2. Svina cauruļu prese pēc punkta 1 raksturota caur to, ka

3op

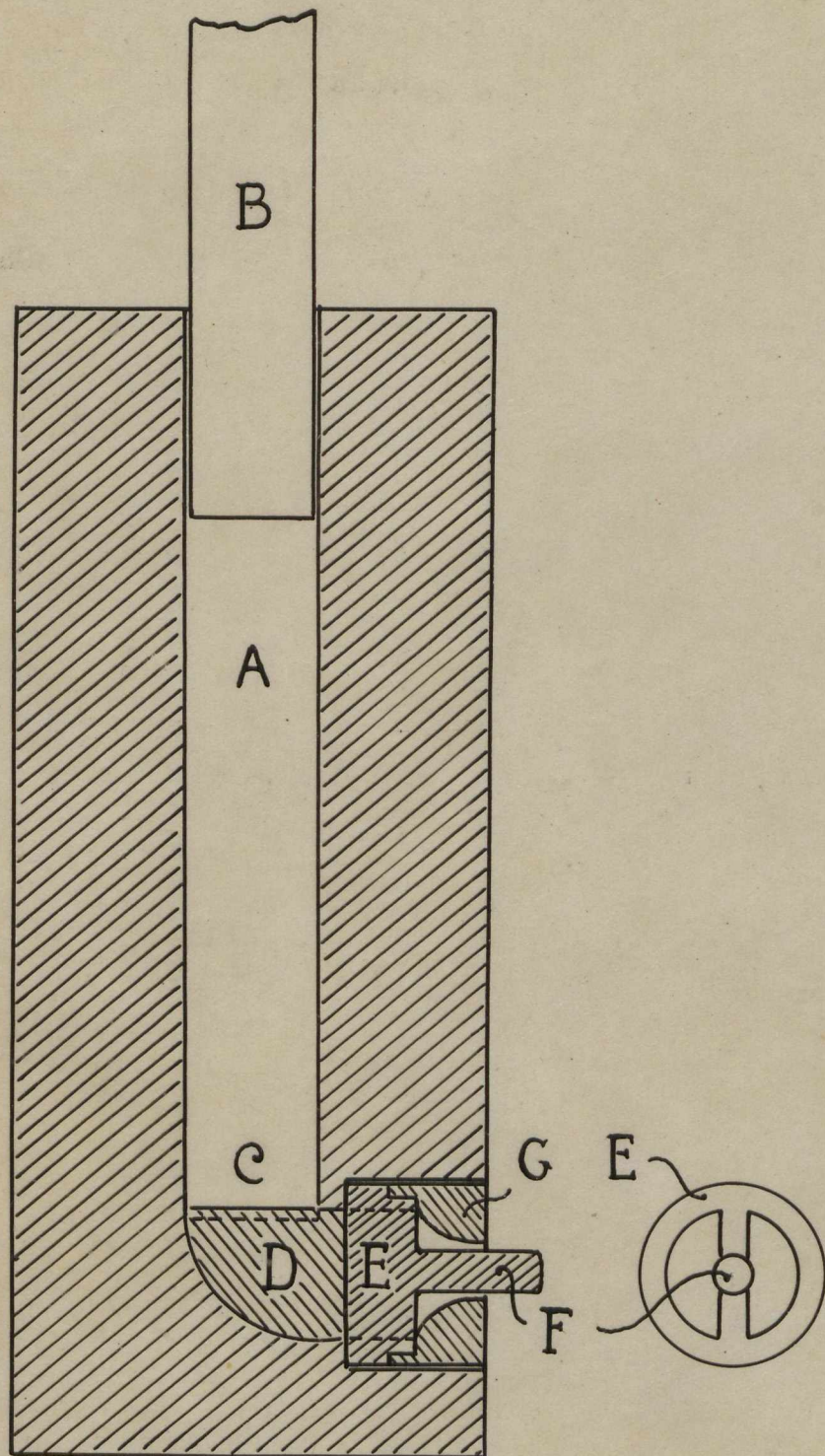
stateniskais cilindris apakšas daļā pāriet līmeniskā virzienā.

3. Svina cauruļu prese pēc p.p. 1. un 2. raksturota caur to, ka cilindra pārejas vietā no stateniskā uz līmenisko virzienu ir ietaisīta starpsiena, kas sadala svina strāvu divās daļās.

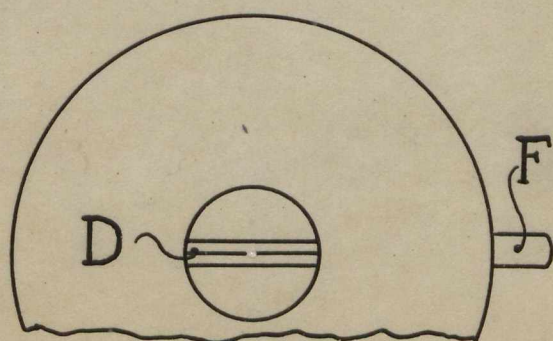
4. Svina cauruļu prese pēc p.p. 1., 2. un 3. raksturota caur to, ka caurules iekšējo sienu formējošais cilindriskais gabals sēž uz iemuta starpsienas, kas sastāda punktā 3. minētās starpsienas turpinājumu.

Inž. Aron Šteinman
Cand. rer. merc. Hattigro

Rīgā, 13. augustā 1925. g.

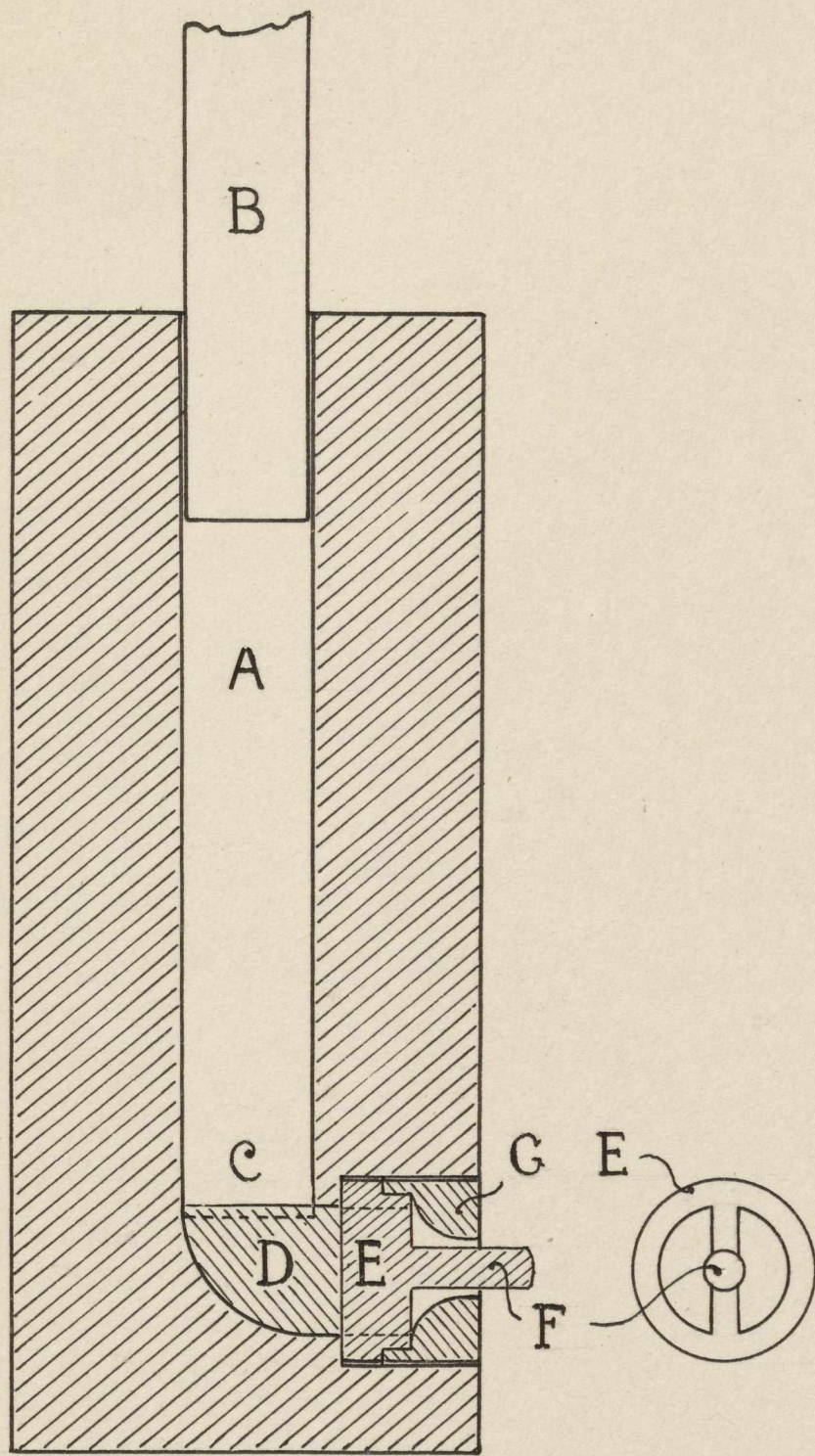


Zim. 1.

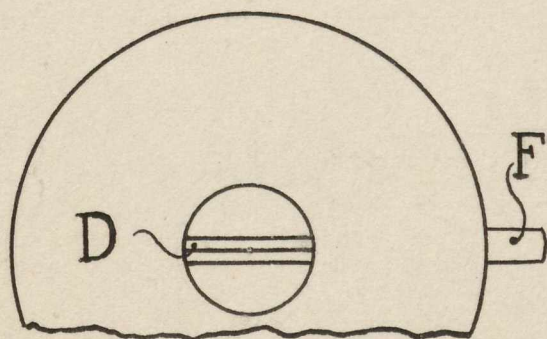


Zim. 2.

Ingenieur S. Lieberman
Canal. rer. merc. H. H. H. H. H.



Zim. 1.



Zim. 2.

Ing. chem. *S. Liebmam*
 Cand. rer. merc. *H. Heigron*